

PercoTop®

CS371/CS372

2K VHS Power Primer 4000

Caratteristiche

- PercoTop® 2K VHS Power è un primer/filler 2K a basso contenuto di VOC a base poliacrilica con un contenuto di solidi molto elevato.
- Sviluppato per soddisfare i requisiti più esigenti dei veicoli commerciali, del segmento ACE e dell'industria in generale.
- Si asciuga rapidamente e può essere utilizzato come primer o primer surfacer.

Prodotti

CS371/CS372 PercoTop® 2K VHS Power Primer 4000

Attivatori

CS710 PercoTop® Activator VHS Fast
CS711 PercoTop® Activator VHS Standard
CS712 PercoTop® Activator VHS Slow

Diluenti

CS610 PercoTop® Thinner Fast
CS620 PercoTop® Thinner Standard
CS630 PercoTop® Thinner Slow

Attivatori raccomandati per utilizzo con apparecchiatura di miscelazione 2K

CS717 PercoTop® Activator HS Extra Slow
CS718 PercoTop® Activator HS Slow
CS719 PercoTop® Activator HS Standard
CS720 PercoTop® Activator HS Fast

Colori

- CS371: bianco perla
- CS372: grigio scuro

Substrati

- Acciaio (consigliata la sabbiatura), acciaio fosfatato ferro e zinco.
- Acciaio zincato, sendzimir e zincato a caldo.
- EP sabbiato e UP-GRP.

Solo per uso professionale!

PercoTop®

CS371/CS372

2K VHS Power Primer 4000




Preparazione della superficie

- I substrati devono essere privi di tutti i contaminanti.
- A causa della varietà di leghe metalliche e dei processi di fabbricazione, si consiglia di eseguire una prova di adesione preliminare. Vedi scheda tecnica "Substrati Metallici - Trattamento prima della Verniciatura".
- Per substrati in acciaio si consiglia la sabbiatura.

Valore VOC pronto all'uso (Direttiva EU 1999/13/EC)

- < 420 g/l Senza diluente

Preparazione del prodotto







 Rapporto di miscelazione		VHS		HS	
		Volume	Peso	Volume	Peso
	CS371/CS372	8	12	5	8
	CS710/CS711/CS712	1	1		
	CS717/CS718/CS719/CS720			1	1
Diluente	CS610/CS620/CS630 <u>Nota:</u> CS630 per un flusso ottimale su oggetti di grandi dimensioni				
 Durata a 20°C	2-3 ore a seconda dell'attivatore.				
Spessore consigliato del film secco	Uso interno: 25-30 µm. Uso esterno con esposizione a condizioni umide e bagnate: almeno 60 µm. Uso esterno con esposizione a sostanze chimiche: almeno 80 µm.				

PercoTop®

CS371/CS372

2K VHS Power Primer 4000

Applicazione

	Viscosità di applicazione DIN 4 mm a 20°C (s)	Diluyente (dipende dall'attivatore) (%)	Ugello (mm)	Pressione (bar)	Numero di mani
 Per gravità  Per aspirazione (Spray ad alta pressione)	25-30	VHS: 15-25 HS: 10-20	1.4-1.8	3.0-4.0	1-2
 HVLP (Spray a bassa pressione)	25-30	VHS: 15-25 HS: 10-20	1.4-1.8	2.0-2.5	1-2
 Airless Airmix	35-40	VHS: 5-10 HS: 0-5	0.28-0.33	2.0-3.0 aria 120-150 materiale	1-2
 A pressione Pompa a membrana (Spray ad alta pressione)	25-30	VHS: 15-25 HS: 10-20	1.1-1.3	2.5-3.5 aria 1.0-2.0 materiale	1-2
 Elettrostatica	Secondo il parere del Rappresentante Tecnico.				

PercoTop®

CS371/CS372

2K VHS Power Primer 4000

Asciugatura

All'aria a 20°C	60 µm spessore film asciutto
Alla polvere	15 minuti
Asciutto da maneggiare	1 ora
Asciutto da riverniciare	30 minuti
Asciutto per assemblaggio	16 ora

Asciugatura forzata	Tempo di Flash: 15 minuti (Dipende dallo spessore del film).
Tempo di asciugatura	30 minuti
Temperatura di asciugatura	60°C temperature dell'oggetto

Ri-verniciabilità

Riverniciabile	Con PercoTop® Topcoats.
Osservazioni	La riverniciatura con i prodotti sopra indicati senza carteggiare tra una mano e l'altra è ancora possibile dopo 4 settimane. Con PercoTop EP Topcoats non è possibile un'applicazione bagnato su bagnato

Informazioni prodotto


	Solidi	Densità	Copertura teorica	Consumo teorico materiale
	Peso (%)	(kg/l)	(a 60 µm)	(a 60 µm)
	+/- 1	+/- 0.01	(m ² /kg)	(g/m ²)
Confezionato	75	1.68	-	-
Miscelato con CS719	72	1.57	5.5	182

PercoTop®

CS371/CS372

2K VHS Power Primer 4000

Osservazioni

	<ul style="list-style-type: none"> Mescolare bene prima dell'utilizzo use.
Immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none"> Fare riferimento all'etichetta della lattina originale.

Sicurezza

Prima dell'utilizzo si prega di consultare la Scheda di Sicurezza.
Osservare le avvertenze precauzionali esposte sul contenitore.

Informazioni

Le informazioni qui fornite corrispondono alle nostre conoscenze in materia alla data della sua pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione man mano che nuove conoscenze ed esperienze diventano disponibili. I dati forniti rientrano nella normale gamma delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo allo specifico materiale designato; questi dati potrebbero non essere validi per tale materiale utilizzato in combinazione con qualsiasi altro materiale o additivo o in qualsiasi processo, se non espressamente indicato diversamente. I dati forniti non dovrebbero essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o utilizzati da soli come base del progetto; non intendono sostituire alcun test che potresti dover condurre per determinare da solo l'idoneità di un materiale specifico per i tuoi scopi particolari. Poiché Axalta non può anticipare tutte le variazioni nelle condizioni effettive di utilizzo finale, Axalta non fornisce garanzie e non si assume alcuna responsabilità in relazione a qualsiasi utilizzo di queste informazioni. Nulla in questa pubblicazione deve essere considerato come una licenza per operare o una raccomandazione per violarne qualsiasi diritto di brevetto.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le precedenti edizioni.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC e tutte le affiliate. Tutti i diritti riservati. Il logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ e tutti i prodotti contrassegnati con ™ o ® sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e dei suoi affiliati. I marchi Axalta non possono essere utilizzati in relazione a prodotti o servizi che non siano prodotti o servizi Axalta.