

PercoTop®

CS357/CS358/CS359

2K HS WOW Filler

Caratteristiche

- PercoTop® 2K HS WOW Filler è un riempitivo 2K bagnato su bagnato particolarmente indicata per i veicoli commerciali
- Composizione a base di resina acrilica.
- È facile da applicare e ha un buon assorbimento dell'overspray.

Prodotti

CS357/CS358/CS359

PercoTop® 2K HS WOW Filler

Attivatori

CS710

PercoTop® Activator VHS Fast

CS711

PercoTop® Activator VHS Standard

CS712

PercoTop® Activator VHS Slow

Diluenti

CS610

PercoTop® Thinner Fast

CS620

PercoTop® Thinner Standard

CS630

PercoTop® Thinner Slow

Anche possibile:

CS640

PercoTop® Thinner Extra Slow

Colori

- CS357: grigio
- CS358: bianco
- CS359: nero

Substrati

- Superfici trattate.
- Rivestimento catodico ad immersione (E-coat).
- Coil e primer in polvere.
- Vecchia vernice carteggiata e UP-GF (pulita e carteggiata).

Solo per uso professionale!

PercoTop®

CS357/CS358/CS359
2K HS WOW Filler




Preparazione della superficie

- NA

Valore VOC pronto all'uso (Direttiva EU 1999/13/EC)

< 540 g/l 4:1 di volume per CS711 e 35% CS620.

Preparazione del prodotto






	Rapporto di miscelazione	CS357/CS358/CS359 CS710/CS711/CS712	Volume
			4
	Diluyente	CS 610 CS 630 CS 620 CS 640	1
			Durata a 20°C
	Spessore consigliato del film secco	Circa. 30 µm	

PercoTop®

CS357/CS358/CS359

2K HS WOW Filler

Applicazione

	Viscosità di applicazione DIN 4 mm a 20°C (s)	Diluente (%)	Ugello (mm)	Pressione (bar)	Numero di mani
 Per gravità  Per aspirazione (Spray ad alta pressione)	18-20	30-35	1.4-1.6	3.0-4.0	1-2
 HVLP (Spray a bassa pressione)	18-20	30-35	1.3-1.5	2.0-2.5	1-2
 Airless Airmix	Non raccomandato				
 A pressione Pompa a membrana (Spray ad alta pressione)	18-20	30-35	1.0 - 1.1	2.5-3.5 aria 1.0-2.0 materiale	2-3

PercoTop®

CS357/CS358/CS359

2K HS WOW Filler

Asciugatura

All'aria a 20°C	30-40 µm spessore film asciutto
Alla polvere	10-20 minuti
Asciutto da maneggiare	60 minuti
Asciutto per assemblaggio	Tutta la notte

Asciugatura forzata	Tempo di flash-off: circa.10-15 minuti (Dipende dallo spessore del film)
Tempo di asciugatura	Circa 20 minuti
Temperatura di asciugatura	60°C temperature dell'oggetto

Ri-verniciabilità

materiale	0.5-2 ore
Riverniciabile con	PercoTop® Topcoats.

Informazioni prodotto


	Solidi	Densità	Copertura teorica	Consumo teorico materiale
	Peso (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0.01	(a 30 µm) (m ² /kg)	(a 30 µm) (g/m ²)
CS357				
Confezionato	67	1.30	-	-
Pronto all'uso	54	1.17	11	88

PercoTop®

CS357/CS358/CS359

2K HS WOW Filler

Osservazioni

	<ul style="list-style-type: none"> Mescolare bene prima dell'utilizzo.
Immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none"> Fare riferimento all'etichetta della lattina originale.

Sicurezza

Prima dell'utilizzo si prega di consultare la Scheda di Sicurezza.
Osservare le avvertenze precauzionali esposte sul contenitore.

Informazioni

Le informazioni qui fornite corrispondono alle nostre conoscenze in materia alla data della sua pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione man mano che nuove conoscenze ed esperienze diventano disponibili. I dati forniti rientrano nella normale gamma delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo allo specifico materiale designato; questi dati potrebbero non essere validi per tale materiale utilizzato in combinazione con qualsiasi altro materiale o additivo o in qualsiasi processo, se non espressamente indicato diversamente. I dati forniti non dovrebbero essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o utilizzati da soli come base del progetto; non intendono sostituire alcun test che potresti dover condurre per determinare da solo l'idoneità di un materiale specifico per i tuoi scopi particolari. Poiché Axalta non può anticipare tutte le variazioni nelle condizioni effettive di utilizzo finale, Axalta non fornisce garanzie e non si assume alcuna responsabilità in relazione a qualsiasi utilizzo di queste informazioni. Nulla in questa pubblicazione deve essere considerato come una licenza per operare o una raccomandazione per violarne qualsiasi diritto di brevetto. Questa scheda tecnica sostituisce tutte le precedenti edizioni.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC e tutte le affiliate. Tutti i diritti riservati. Il logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ e tutti i prodotti contrassegnati con ™ o © sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e dei suoi affiliati. I marchi Axalta non possono essere utilizzati in relazione a prodotti o servizi che non siano prodotti o servizi Axalta.