

PercoTop®

CS350

2K Sandable Filler

Caractéristiques

- PercoTop® CS350 2K Sandable Filler est un apprêt à 2 composants à faible émission de solvants à base de résine polyacrylate.
- CS350 sèche rapidement , se ponce aisément et présente un aspect optimal.
- Peut être utilisé comme apprêt ou apprêt très garnissant en fonction de la quantité de diluant ajoutée.

Produit

CS350 PercoTop® CS350 2K Sandable Filler

Activateurs

CS701 PercoTop® Activator Standard
CS705 PercoTop® Activator 4040
CS710 PercoTop® Activator VHS Fast

Diluants

CS600 PercoTop® Thinner Standard
CS602 PercoTop® Thinner 2K
CS630 PercoTop® Thinner Slow

Couleur

- Gris clair.

Supports

- Supports apprêtés.
- Apprêt poudre et pré-laquage.
- GRP, MDF.





Pour utilisation professionnelle uniquement!

PercoTop®

CS350

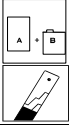

2K Sandable Filler

Préparation de surface

Les supports doivent être exempts de toutes contaminations.	
Appliquer sur:	PercoTop® Apprêt / Impression-apprêt ou ancienne peinture.
	Nettoyer soigneusement la peinture d'origine.
soit	 Ponçage à sec avec ponceuse orbitale au P320-P500 et avec extraction des poussières.
ou	 Ponçage humide au papier abrasif P600-P800.
	Avant de poursuivre, effectuer un nouveau nettoyage soigneux de la surface poncée avec l'agent de nettoyage adéquat afin d'enlever poussières, résidus de ponçage et impuretés diverses.

Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)	
• 521 g/l	Proportions de volume de 7:1 avec CS705 + 10% CS600.

Préparation du produit









	Proportions de mélange	PercoTop® CS350 CS701 CS710/CS705	Volume		Poids	
			4	7	7	10
			1	1	1	1
Diluant		CS600 CS602				
	Durée de vie à 20°C	40 minutes				
Epaisseur de film sec recommandée		60-300 µm				

PercoTop®

CS350

2K Sandable Filler

Application

	Sous couche	Viscosité d'application DIN 4 mm à 20°C (s)	Diluant (%)	Buse de pulvérisation (mm)	Pression (bar)	Nombre de couches
 Gravité	Apprêt	17-22	10-15	1.4-1.8	2.5-3.0	1-2
 Aspiration (Application à haute pression)	Apprêt très garnissant	40	Prêt à l'emploi	2.0-2.5		2-3
 HVLP (Application à basse pression)	Apprêt	17-22	10-15	1.4-1.8	2.0-2.5	1-2
	Apprêt très garnissant	40	Prêt à l'emploi	2.0-2.5		2-3
 Airless	Apprêt	40	Prêt à l'emploi	0.28	2.0-3.0 air	1
 Airmix	Apprêt très garnissant				≈ 80-120 produit	2-3
 Pot sous pression	Apprêt	17-22	10-15	1.2	2.5-3.0 air	1-2
 Pompe à membrane (Application à haute pression)	Apprêt très garnissant	40	Prêt à l'emploi	1.6	1.0-2.0 produit	2-3
 Electrostatique	Conformément aux conseils du représentant technique.					

PercoTop®

CS350

2K Sandable Filler

Séchage

Séchage air à 20°C	80 µm épaisseur du film sec
Hors poussière	15 minutes
Sec au toucher	50 minutes
Sec pour assemblage	1 heure 30 minutes


Prêt pour le ponçage	1 heure 30 minutes (<80 µm d'épaisseur de film sec)
	Poncer sec avec du papier P380-P600.


Séchage accéléré	Temps d'attente: 15 minutes. Fonction de l'épaisseur du film.
Temps de séchage	30 minutes
Température de séchage	60°C température support

Données du produit

	Extrait sec	Poids spécifique	Pouvoir couvrant théorique	Consommation produit théorique
	Poids (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0.01	(à 60 µm) (m ² /kg)	(à 60 µm) (g/m ²)
Forme de livraison	70	1.60	-	-
Prêt à l'emploi	64	1.48	5	200

Remarques

	<ul style="list-style-type: none"> Bien mélanger avant utilisation.
Conditions de stockage	<ul style="list-style-type: none"> Se référer à l'étiquette de l'emballage d'origine.

Remarque de sécurité :	
	<p>Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP). Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité. Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.</p>
	Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

PercoTop®

CS350

2K Sandable Filler

Information

Les informations fournies ci-dessus correspondent à l'état de nos connaissances du sujet à la date de leur publication. Nous nous réservons le droit de modifier une partie ou l'ensemble de ces informations si de nouvelles connaissances ou expériences devenaient disponibles. Les données fournies rentrent dans le cadre classique des propriétés d'un produit et font référence uniquement au produit désigné. Ces données ne peuvent pas être valides pour le produit en question s'il est utilisé en combinaison avec tout autre produit, additif ou process sauf mention explicite indiquée. Les indications fournies ne doivent pas être utilisées pour établir des limites de spécifications. Elles ne se substituent pas à tout test que l'utilisateur doit effectuer afin de vérifier que le produit correspond à l'utilisation particulière qu'il veut en faire. Puisque Axalta ne peut anticiper toutes les modifications des conditions finales d'utilisation, Axalta n'assume aucune obligation de résultat ni aucune responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle. La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright© 2015, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ et tous les produits signalés avec ™ ou ® sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.