

# PercoTop®

CS350

2K Sandable Filler

## Eigenschaften

- PercoTop® CS350 2K Sandable Filler ist ein lösemittelarmer 2K-Füller auf Basis von Polyacrylatharz.
- Der Füller zeichnet sich durch seine schnelle Trocknung, gute Schleifbarkeit und einen optimalen Lackstand aus.
- Er kann je nach Verdünnungszugabe als Füller oder Dickschichtfüller eingesetzt werden.

## Produkt

CS350 PercoTop® CS350 2K Sandable Filler

### Härter

CS701 PercoTop® Activator Standard  
CS705 PercoTop® Activator 4040  
CS710 PercoTop® Activator VHS Fast

### Verdünnungen

CS600 PercoTop® Thinner Standard  
CS602 PercoTop® Thinner 2K  
CS630 PercoTop® Thinner Slow

## Farbe

- Hellgrau.

## Untergründe

- Grundierte Untergründe.
- Coil- und Pulver-Primer.
- GRP, MDF.





**Nur für den professionellen Gebrauch!**

# PercoTop®

CS350

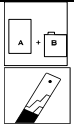

2K Sandable Filler

## Vorbereitung der Untergründe

<b>Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.</b>	
<b>Lackieren auf</b>	PercoTop® Primer/Primer Surfacer oder Altlackierung.
	Altlackierung gründlich reinigen.
<b>Entweder</b>	 Oberfläche schleifen: Trocken mit Excenter und Staubabsaugung P320-P500.
<b>oder</b>	 Oberfläche schleifen: Nass mit Schleifpapier P600-P800.
	Die angeschliffenen Untergründe vor der Überarbeitung nochmals sorgfältig mit geeignetem Reinigungsmittel von Staub, Schleifrückständen und anderen Verunreinigungen reinigen.

<b>VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>521 g/l                      7:1 Volumenverhältnis mit CS705 + 10% CS600.</li> </ul>

## Produktvorbereitung







	<b>Mischungsverhältnis</b>	PercoTop® CS350 CS701 CS710/CS705	Volumen		Gewicht	
			4 1	7 1	7 1	10 1
<b>Verdünnung</b>		CS600 CS602				
	<b>Topfzeit bei 20°C</b>	40 Minuten				
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke</b>		60-300 µm				

# PercoTop®

CS350

2K Sandable Filler

## Verarbeitung

		Untergrund	Verarbeitungsviskosität DIN 4 mm bei 20°C  (s)	Verdünnung  (%)	Spritzdüse  (mm)	Druck  (bar)	Anzahl der Spritzgänge
	<b>Fließbecher</b>	Füller	17-22	10-15	1,4-1,8	2,5-3,0	1-2
	<b>Saugbecher</b>	Dickschichtfüller	40	Mischviskosität	2,0-2,5		2-3
(Hochdruckspritzen)							
	<b>HVLP</b>	Füller	17-22	10-15	1,4-1,8	2,0-2,5	1-2
		Dickschichtfüller	40	Mischviskosität	2,0-2,5		2-3
(Niederdruckspritzen)							
	<b>Airless</b>	Füller	40	Mischviskosität	0,28	2,0-3,0 Luft	1
	<b>Airmix</b>	Dickschichtfüller				ca. 80-120 Material	2-3
	<b>Druckkessel</b>	Füller	17-22	10-15	1,2	2,5-3,0 Luft	1-2
	<b>Förderpumpe</b>	Dickschichtfüller	40	Mischviskosität	1,6	1,0-2,0 Material	2-3
(Hochdruckspritzen)							
	<b>Elektrostatik</b>	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.					

## Trocknung

<b>Lufttrocknung bei 20°C</b>	80 µm Trockenschichtdicke
<b>Staubtrocken</b>	15 Minuten
<b>Handtrocken</b>	50 Minuten
<b>Montagefest</b>	1 Stunde 30 Minuten

<b>Schleifbar</b>	1 Stunde 30 Minuten (< 80 µm Trockenschichtdicke)
	Trocken mit Papier Körnung P380-P600.

<b>Forcierte Trocknung</b>	Abluftzeit: 15 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
<b>Trockenzeit</b>	30 Minuten
<b>Trocknungstemperatur</b>	60°C Objekttemperatur

# PercoTop®


CS350


2K Sandable Filler

## Produktdaten

	<b>Festkörper</b>	<b>Dichte</b>	<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	<b>Theoretischer Materialverbrauch</b>
	Gewicht (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0,01	(bei 60 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	(bei 60 µm) (g/m <sup>2</sup> )
In Lieferform	70	1,60	-	-
In Mischung	64	1,48	5	200

## Hinweis

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vor Gebrauch gut aufrühren.</li> </ul>
<b>Lagerbedingungen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Siehe Etikettierung auf dem Originalgebände.</li> </ul>

<b>Sicherheitshinweis:</b>	
	<p>Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.</p> <p>Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.</p>
	Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

<p><b>Information</b></p> <p>Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen. Durch dieses Technische Datenblatt werden alle vorherigen Ausgaben ungültig.</p>
---



# PercoTop<sup>®</sup>

CS350

2K Sandable Filler

Copyright © 2015, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta™, Axalta Coating Systems™ und alle Produkte, die mit ™ gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.