

PercoTop®

CS340/CS341/CS342/CS343/ CS345 - 2K HS Primer 040

Caratteristiche

- PercoTop® 2K HS Primer 040 è un primer/filler 2K a basso contenuto di VOC a base poliacrilica.
- Sviluppato per soddisfare la domanda più esigente dei veicoli commerciali, segmento ACE e industria in generale
- Si asciuga rapidamente e può essere utilizzato come primer o primer surfacer.

Prodotti

CS340/CS341/CS342/CS343
CS345
XXX

PercoTop® 2K HS Primer 040
PercoTop® 2K HS Primer 040 Base
Tints

Attivatori

CS710
CS711

PercoTop® Activator VHS Fast
PercoTop® Activator VHS Standard

Diluenti

CS610
CS620

PercoTop® Thinner Fast
PercoTop® Thinner Standard

Attivatori

oltremodo utilizzabili:

CS704
CS705
CS706
CS714
CS726

PercoTop® Activator 3840
PercoTop® Activator 4040
PercoTop® Activator 4060
PercoTop® Activator 3845
PercoTop® Activator 4065

Diluenti

CS600
CS602

PercoTop® Thinner Standard
PercoTop® Thinner 2K

Colori

CS340: Grigio chiaro
CS340: Verde
CS342: Bianco
CS343: Nero

CS345: base
CS345 può essere usato per miscelare altri colori.

Solo per uso professionale!

PercoTop®

CS340/CS341/CS342/CS343/
CS345 - 2K HS Primer 040

Substrati

- Acciaio (consigliato sabbiatura), acciaio fosfatato ferro e zinco.
- Acciaio zincato, sendzimir e acciaio zincato a caldo.
- Alluminio (consigliato un controllo preliminare).
- EP sabbiato e UP-GRP.



Preparazione della superficie

- I substrati devono essere privi di tutti i contaminanti.
- A causa della varietà di leghe metalliche e dei processi di fabbricazione, si raccomanda di eseguire una prova di adesione preliminare. Vedi scheda tecnica "Substrati Metallici - Trattamento prima della Verniciatura".
- La sabbiatura è consigliata per substrati in acciaio.

Valore VOC pronto all'uso (Direttiva EU 1999/13/EC)

- < 540 g/l 10 : 1 di peso con Attivatore VHS + 25% di diluente
5 : 1 di peso con Attivatore HS + 10% di diluente





Preparazione del prodotto

	Rapporto di miscelazione	VHS		HS	
		Volume	Peso	Volume	Peso
	CS340/CS341/CS342/CS343/CS345 CS710/CS711/CS704/CS705/CS706 CS714/CS726	9	10	4	5
		1	1	-	-
		-	-	1	1
Diluente	CS610, CS620, CS600				
	Durata a 20°C	2-8 ore dipende dall'attivatore.			
Spessore consigliato del film secco	Uso interno: 25-30 µm. Uso esterno con esposizione all'umidità e a condizioni di bagnato: almeno 40 µm. Utilizzo esterno con esposizione ad agenti chimici: almeno 80 µm.				

PercoTop®

CS340/CS341/CS342/CS343/
CS345 - 2K HS Primer 040

Applicazione

	Mano di fondo	Viscosità di applicazione DIN 4 mm a 20°C (s)	Diluyente (%)	Ugello (mm)	Pressione (bar)	Numero di mani
Per gravità	Facilitatore di adesione	18	HS: 20 VHS: 25	1.3-1.5	2.5-3.0	1-2
Per aspirazione	Primer	25	HS: 15 VHS: 20	1.5-1.8		2-3
	Primer surfacer	30	HS: 10 VHS: 15	1.8-2.0		2-3
(Spray ad alta pressione)						
 HVLP (Spray a bassa pressione)	Facilitatore di adesione	18	HS: 20 VHS: 25	1.3-1.5	2.0-2.5	1-2
	Primer	25	HS: 15 VHS: 20	1.5-1.8		2-3
	Primer surfacer	30	HS: 10 VHS: 15	1.8-2.0		2-3
 Airless Airmix	Facilitatore di adesione	20	HS: 18 VHS: 25	0.23-0.28	2.0-3.0 aria	1
	Primer	40	HS: 10 VHS: 15	0.28-0.33	ca. 80-120 materiale	1-2
	Primer surfacer	50	HS: 0-5 VHS: 5	0.28-0.33		2-3
 A pressione Pompa a membrana	Facilitatore di adesione	18	HS: 20 VHS: 25	1.1	2.5-3.0 aria	1-2
	Primer	25	HS: 15 VHS: 20	1.1-1.2	1.0-2.0 materiale	2-3
	Primer surfacer	30	HS: 10 VHS: 15	1.2		2-3
(Spray ad alta pressione)						
 Elettrostatica	Secondo il parere del rappresentante tecnico.					

PercoTop®

CS340/CS341/CS342/CS343/
CS345 - 2K HS Primer 040

Asciugatura

All'aria a 20°C	40 µm spessore film asciutto
Alla polvere	15 minuti
Asciutto da maneggiare	ora
Asciutto da riverniciare	1 ora
Asciutto da assemblare	16 ore
Asciugatura forzata	Tempo di flash: 15 minuti. Dipende dallo spessore del film.
Tempo di asciugatura	30 minuti
Temperatura di asciugatura	60°C temperatura dell'oggetto

Ri-verniciabilità

Riverniciabile	Con PercoTop® Topcoats.
Osservazioni	Sovrapplicare con i prodotti sopra indicati senza carteggiare tra una mano e l'altra è ancora possibile dopo 4 settimane Non è possibile un'applicazione bagnato su bagnato con PercoTop® EP Topcoats.


Informazioni prodotto

	Solidi Peso (%) +/- 1	Densità (kg/l) +/- 0.01	Copertura teorica (a 40 µm) (m ² /kg)	Consumo teorico materiale (a 40 µm) (g/m ²)
Grigio chiaro				
Confezionato	66	1.38	-	-
Miscelato con CS706 + 25% CS600	57	1.26	7.7	129

PercoTop®

CS340/CS341/CS342/CS343/
CS345 - 2K HS Primer 040

Osservazioni

	<ul style="list-style-type: none"> Mescolare bene prima dell'utilizzo.
<p>Immagazzinamento</p>	<ul style="list-style-type: none"> Fare riferimento all'etichetta della lattina originale.

Sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.
Osservare le avvertenze precauzionali espresse sul contenitore.

Informazioni

Le informazioni qui fornite corrispondono alle nostre conoscenze in materia alla data della sua pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione man mano che nuove conoscenze ed esperienze diventano disponibili. I dati forniti rientrano nella normale gamma delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo allo specifico materiale designato; questi dati potrebbero non essere validi per tale materiale utilizzato in combinazione con qualsiasi altro materiale o additivo o in qualsiasi processo, se non espressamente indicato diversamente. I dati forniti non dovrebbero essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o utilizzati da soli come base del progetto; non intendono sostituire alcun test che potresti dover condurre per determinare da solo l'idoneità di un materiale specifico per i tuoi scopi particolari. Poiché Axalta non può anticipare tutte le variazioni nelle condizioni effettive di utilizzo finale, Axalta non fornisce garanzie e non si assume alcuna responsabilità in relazione a qualsiasi utilizzo di queste informazioni. Nulla in questa pubblicazione deve essere considerato come una licenza per operare o una raccomandazione per violarne qualsiasi diritto di brevetto. Questa scheda tecnica sostituisce tutte le precedenti edizioni.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC e tutte le affiliate. Tutti i diritti riservati. Il logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ e tutti i prodotti contrassegnati con ™ o ® sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e dei suoi affiliati. I marchi Axalta non possono essere utilizzati in relazione a prodotti o servizi che non siano prodotti o servizi Axalta.