

PercoTop®

CS310/CS311/CS312/
CS313 1K Primer 010

Caratteristiche

- PercoTop® 1K Primer 010 è un primer 1K a base solvente esente da cromati di zinco a base di resine polivinilbutirriche. Fornisce un'ottima adesione su substrati metallici ed è ideale per livelli di protezione dalla corrosione temporanei e moderati.

Prodotto

CS310/CS311/CS312/CS313
CS315
XXX

PercoTop® 1K Primer 010
PercoTop® 1K Primer 010 Base
Tints

Diluyente

CS610

PercoTop® Thinner Fast

Possibile anche:

CS600

PercoTop® Thinner Standard

Colori

CS310: Grigio chiaro
CS311: Verde
CS312: Bianco
CS313: Nero
CS315: base
CS315 può essere usato per miscelare altri colori.

Substrati

- Acciaio, alluminio e altri metalli non ferrosi.
- Acciaio zincato galvanico e sendzimir.

Solo per uso professionale!

PercoTop[®]

CS310/CS311/CS312/
CS313 1K Primer 010

Preparazione della superficie

- I substrati devono essere privi di tutti i contaminanti.
- A causa della varietà di leghe metalliche e dei processi di fabbricazione, si raccomanda di eseguire una prova di adesione preliminare. Vedi scheda tecnica "Substrati Metallici - Trattamento prima della Verniciatura".

Valore VOC **pronto all'uso** (Direttiva EU 1999/13/EC)

- < 780 g/l 30% incluso il diluente






Preparazione del prodotto

Diluente	CS610
Spessore consigliato del film secco	20-30 µm

PercoTop®

CS310/CS311/CS312/
CS313 1K Primer 010

Applicazione

	Viscosità di applicazione	Diluente	Ugello	Pressione	Numero di mani
	DIN 4 mm a 20° C				
	(s)				
 Per gravità  Per aspirazione (Spray alta pressione)	18 - 20	25 - 30	1.3 - 1.4	2.5 - 3.0	2
	HVLP HVLP (Spray bassa pressione)	18 - 20	25 - 30	1.3 - 1.4	2.0 - 2.5
 Airless Airmix	30 - 35	10 - 15	0.28	2.0 - 3.0 aria ca 80 - 100 materiale	1 - 2
 A pressione Pompa a membrana (Spray alta pressione)	18 - 20	25 - 30	1.1	2.5-3.5 aria 1.0-2.0 materiale	2
 Elettrostatica	Secondo il parere del rappresentante tecnico				

PercoTop®

CS310/CS311/CS312/
CS313 1K Primer 010

Asciugatura

All'aria a 20°C	25 µm spessore del film asciutto
Asciugato alla polvere	10 minuti
Asciutto da maneggiare	15 minuti
Asciutto da riverniciare	30 minuti
Asciutto da assemblare	30 minuti

Asciugatura forzata	Flash time: 5 minuti. Dipende dallo spessore del film.
Tempo di asciugatura	10 minuti
Temperatura di asciugatura	60°C temperatura dell'oggetto.

Ri-verniciabilità

Riverniciabile	Con PercoTop® Topcoats ad eccezione di PercoTop® EP Topcoat.
Osservazione	La riverniciatura con i prodotti sopra indicati senza carteggiare tra una mano e l'altra resta possibile dopo 4 settimane.


Informazioni prodotto

	Solidi	Densità	Copertura teorica	Consumo teorico materiale
	Peso (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0.01	(a 25 µm) (m ² /kg)	(a 25 µm) (g/m ²)
Bianco				
Confezionato	39	1.12	-	-
Miscelato con il 30% di CS610	32	1.05	6	166

PercoTop®

CS310/CS311/CS312/
CS313 1K Primer 010

Osservazioni

	<ul style="list-style-type: none"> Mescolare bene prima dell'utilizzo.
<p>Immagazzinamento</p>	<ul style="list-style-type: none"> Fare riferimento all'etichetta della lattina originale.

Sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.
Osservare le avvertenze precauzionali espresse sul contenitore.

Informazioni

Le informazioni qui fornite corrispondono alle nostre conoscenze in materia alla data della sua pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione man mano che nuove conoscenze ed esperienze diventano disponibili. I dati forniti rientrano nella normale gamma delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo allo specifico materiale designato; questi dati potrebbero non essere validi per tale materiale utilizzato in combinazione con qualsiasi altro materiale o additivo o in qualsiasi processo, se non espressamente indicato diversamente. I dati forniti non dovrebbero essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o utilizzati da soli come base del progetto; non intendono sostituire alcun test che potresti dover condurre per determinare da solo l'idoneità di un materiale specifico per i tuoi scopi particolari. Poiché Axalta non può anticipare tutte le variazioni nelle condizioni effettive di utilizzo finale, Axalta non fornisce garanzie e non si assume alcuna responsabilità in relazione a qualsiasi utilizzo di queste informazioni. Nulla in questa pubblicazione deve essere considerato come una licenza per operare o una raccomandazione per violarne qualsiasi diritto di brevetto.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le precedenti edizioni.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC e tutte le affiliate. Tutti i diritti riservati. Il logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ e tutti i prodotti contrassegnati con ™ o ® sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e dei suoi affiliati. I marchi Axalta non possono essere utilizzati in relazione a prodotti o servizi che non siano prodotti o servizi Axalta