

## PercoTop®

CS310/CS312/CS313/CS315

1K Primer 010

### Caractéristiques

- PercoTop® 1K Primer 010 est un apprêt 1K solvanté sans chromate de zinc à base de résine polyvinyl butyral. Il possède une très bonne adhérence sur les supports métalliques et convient parfaitement comme protection temporaire et modérée contre la corrosion.

### Produits

CS310/CS312/CS313  
CS315  
XXX

PercoTop® 1K Primer 010  
PercoTop® 1K Primer 010 Base  
Teintes de bases

### Diluant

CS610

PercoTop® Thinner Fast

### Egalement possible:

CS600

PercoTop® Thinner Standard

### Couleurs

- CS310: Gris clair
- CS312: Blanc
- CS313: Noir
- CS315: Base incolore
- CS315 : Peut être utilisée pour mixer d'autres teintes

### Supports

- Acier, aluminium et autres métaux non-ferreux.
- Acier galvanisé et sendzimir.

**Pour utilisation professionnelle uniquement !**

## PercoTop®

CS310/CS312/CS313/CS315

1K Primer 010

### Préparation de surface

- Les supports doivent être exempts de toutes contaminations.
- En raison de la variété des alliages métalliques et des procédés de fabrication, il est recommandé de procéder à un test préliminaire d'adhérence. Se référer à la fiche « Supports métalliques – Traitement avant mise en peinture ».

### Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- < 780 g/l                      Avec 30 % diluant

## Préparation du produit







Diluant	CS610
Epaisseur de film sec recommandée	20-30 µm

# PercoTop®

CS310/CS312/CS313/CS315

1K Primer 010

## Application

		Viscosité d'application DIN 4 mm à 20°C (s)	Diluant (%)	Buse de pulvérisati on (mm)	Pression (bar)	Nombre de couches
	<b>Gravité</b>	18-20	25-30	1,3-1.4	2,5-3.0	2
	<b>Aspiration</b> (Application à haute pression)					
	<b>HVLP</b> (Application à basse pression)	18-20	25-30	1,3-1.4	2,0-2.5	2
	<b>Airless</b> <b>Airmix</b>	30-35	10-15	0,28	2.0-3.0 air ≈ 80-120 produit	1-2
	<b>Pot sous pression Pompe à membrane</b> (Application à haute pression)	18-20	25-30	1,1	2.5 - 3.5 air 1.0-2.0 produit	2
	<b>Electrostatique</b>	Conformément aux conseils du représentant technique.				

## PercoTop®

CS310/CS312/CS313/CS315

1K Primer 010

### Séchage

<b>Séchage air à 20°C</b>	25 µm épaisseur du film sec
<b>Sec hors poussière</b>	10 minutes
<b>Sec au toucher</b>	15 minutes
<b>Sec recouvrable</b>	30 minutes
<b>Sec pour assemblage</b>	30 minutes

<b>Séchage accéléré</b>	Temps d'attente: 5 minutes (Fonction de l'épaisseur du film).
<b>Temps de séchage</b>	10 minutes
<b>Température de séchage</b>	60°C température du support


### Recouvrement

<b>Recouvrable</b>	Par toutes les finitions PercoTop® à l'exception de la finition PercoTop® EP Topcoat.
<b>Remarque</b>	Le recouvrement avec les produits mentionnés ci-dessus est toujours possible après 4 semaines sans ponçage intermédiaire entre couches.

### Données du produit

	<b>Extrait sec</b>	<b>Poids spécifique</b>	<b>Pouvoir couvrant théorique</b> (à 25 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	<b>Consommation produit théorique</b> (à 25 µm) (g/m <sup>2</sup> )
	Poids (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0,01		
<b>Blanc</b>				
Forme de livraison	39	1,12	-	-
Mélangé avec 30 % CS610	32	1,05	6	166


### Remarques

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bien mélanger avant utilisation.</li> </ul>
<b>Conditions de stockage :</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se référer à l'étiquette de l'emballage d'origine.</li> </ul>

# PercoTop®

## CS310/CS312/CS313/CS315

### 1K Primer 010

Données de sécurité	
	<p>Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).            Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.            Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.</p>
	<p>Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.</p>

#### Information

Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle.

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ et tous les produits signalés avec ™ ou © sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.