



PercoTop®

CS306

Cr₆-freier 2K Wash-Primer

Eigenschaften

- PercoTop® CS306 2K Chromatfreier Wash-Primer ist ein säurehaltiger 2K-Haftvermittler auf Basis von Polyvinyl-Butyral-Harz.
- Er liefert ausgezeichnete Haftung und Korrosionsschutz auf metallischen Untergründen, besonders auf Aluminium und Edelstahl

Produkt

CS306 PercoTop® Cr6 free 2K Wash Primer

Härter

CS709 PercoTop® Activator Wash Primer

Farbton

- hellgrün

Untergründe

- Geschliffener und gestrahlter Stahl und Edelstahl.
- Geschliffenes Aluminium.
- Galvanischer Stahl.

Nur für den professionellen Gebrauch!

PercoTop®

CS306

Cr₆-freier 2K Wash-Primer



Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.
- Aufgrund der Vielzahl von Legierungen und Herstellverfahren bei Metallen wird ein vorprüfender Haftungstest empfohlen. Siehe Merkblatt "Metallische Werkstoffe und deren Vorbehandlung zur Beschichtung".

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU-Richtlinie 1999/13/EC)

- 752 g/L 2 : 1 (vol.) mit CS709

Produktvorbereitung







 Mischungsverhältnis	CS306 CS709	Gewicht	Volumen
			7
 Topfzeit bei 20°C	8 Stunden Hinweis: Angesetztes Material muss am gleichen Tag verarbeitet werden!		
Empfohlene Trockenschichtdicke	15 - 20 µm		

PercoTop®

CS306

Cr₆-freier 2K Wash-Primer

Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 mm at 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritz- düse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritz- gänge
 Fließbecher  Saugbecher (Hochdruck-Spritzen)	21±3	Misch- viskosität	1.2-1.4	2.5-3.0	1
 HVLP (Niederdruck-Spritzen)	21±3	Misch- viskosität	1.2-1.4	2.0-2.5	1
 Airless Airmix	21±3	Misch- viskosität	0.23	2.0-3.0 Luft 80-100 Material	1
 Druckkessel Förderpumpe (Hochdruck-Spritzen)	21±3	Misch- viskosität	1.0-1.1	2.5-3.5 Luft 1.0-2.0 Material	1
 Elektrostatik	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				

PercoTop®

CS306

Cr₆-freier 2K Wash-Primer

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	15 - 20 µm Trockenschichtdicke
Überlackierbar trocken	15-30 min

Überlackierbarkeit

Überlackierbar	Mit PercoTop®-Füllern
Hinweis	Die Überarbeitung mit Epoxid-Produkten ist nicht möglich. Eine Überarbeitung mit Polyester Spachteln ist nicht möglich.

Produktdaten

	Festkörper	Dichte	Theoretische Ergiebigkeit (bei 18 µm) (m ² /kg)	Theoretischer Material-Verbrauch (bei 18 µm) (g/m ²)
	Gewicht (%) +/- 1.5	(kg/l) +/- 0.02		
In Lieferform	30.1	1.02	-	-
In Mischung 2 : 1 mit CS709	22.5	0.97	9.3	107




PercoTop®

CS306

Cr₆-freier 2K Wash-Primer

Hinweis

	<ul style="list-style-type: none"> • Vor Gebrauch gut aufrühren.
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> • Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen. Durch dieses Technische Datenblatt werden alle vorherigen Ausgaben ungültig.

Copyright© 2018, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta™, Axalta Coating Systems™ und alle Produkte, die mit ™ gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.