

# PercoTop®

CS305

2K Chromate-free Wash Primer

## Eigenschaften

- PercoTop® CS305 2K Chromate-free Wash Primer ist ein säurehaltiger 2K-Haftvermittler auf Polyvinylbutyral-Basis.
- Er liefert ausgezeichnete Haftung und Korrosionsschutz auf metallischen Untergründen, besonders auf Aluminium und Edelstahl.

## Produkt

CS305

PercoTop® 2K Chromate-free Wash Primer

## Härter

CS709

PercoTop® Activator Wash Primer

## Farbton

- Olivengrau.

## Untergründe

- Aluminium und unpolierter Edelstahl.
- Mischbauweise einschließlich Stahl, Edelstahl, Aluminium und galvanisch verzinktem Stahl.

**Nur für den professionellen Gebrauch!**

# PercoTop<sup>®</sup>

CS305

2K Chromate-free Wash Primer



### Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.
- Aufgrund der Vielzahl von Legierungen und Herstellverfahren bei Metallen wird ein vorprüfender Haftungstest empfohlen. Siehe Merkblatt "Metallische Werkstoffe und deren Vorbehandlung zur Beschichtung".

### VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- < 780 g/l                      1:1 Volumenverhältnis mit CS709.

## Produktvorbereitung









	<b>Mischungsverhältnis</b>	CS305	Volumen
		CS709	1
	<b>Topfzeit bei 20°C</b>	8 Stunden Hinweis: Angesetztes Material muss am gleichen Tag verarbeitet werden.	
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke</b>		8-12 µm	

# PercoTop<sup>®</sup>

CS305

2K Chromate-free Wash Primer

## Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 mm bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritz- düse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritzgänge
 <b>Fließbecher</b>  <b>Saugbecher</b> (Hochdruckspritzen)	15-16	Mischviskosität	1.3-1.4	2.5-3.0	2
 <b>HVLP</b> (Niederdruckspritzen)	15-16	Mischviskosität	1.3-1.4	2.0-2.5	2
 <b>Airless</b>   <b>Airmix</b>	15-16	Mischviskosität	0.23	2.0-3.0 Luft  ca. 80-100 Material	1
 <b>Druckkessel</b>  <b>Förderpumpe</b> (Hochdruckspritzen)	15-16	Mischviskosität	1.0-1.1	2.5-3.0 Luft  1.0-2.0 Material	2
 <b>Elektrostatik</b>	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				

# PercoTop®

CS305

2K Chromate-free Wash Primer

## Trocknung

<b>Lufttrocknung bei 20°C</b>	8-12 µm Trockenschichtdicke
<b>Überlackierbar trocken</b>	30-60 Minuten

## Überlackierbarkeit

<b>Überlackierbar</b>	Mit PercoTop® Füllern. Die Überarbeitung mit Epoxy-Produkten ist nicht möglich. Eine Überarbeitung mit Polyester Spachteln ist nicht möglich.
-----------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## Produktdaten


	<b>Festkörper</b>  Gewicht (%) +/- 1	<b>Dichte</b>  (kg/l) +/- 0.01	<b>Theoretische Ergiebigkeit</b> (bei 8 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	<b>Theoretischer Materialverbrauch</b> (bei 8 µm) (g/m <sup>2</sup> )
In Lieferform	29	0.98	-	-
In Mischung	17	0.93	13	80

# PercoTop®

CS305

2K Chromate-free Wash Primer

## Hinweise

	Vor Gebrauch gut aufrühren.
<b>Lagerbedingungen</b>	Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

**Sicherheit**

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.  
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

**Information**

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen. Durch dieses Technische Datenblatt werden alle vorherigen Ausgaben ungültig.

Copyright © 2014, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta™, Axalta Coating Systems™ und alle Produkte, die mit ™ gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.