

PercoTop®

CS811

2K MS Helacryl Clearcoat

Caratteristiche

- PercoTop® CS811 Helacryl Clearcoat è uno speciale trasparente poliuretano a semisolidi a base di resine acriliche.
- Le caratteristiche distintive di CS811 sono la sua elevata flessibilità e l'eccellente adesione a numerosi substrati metallici e substrati plastici. In questo modo è possibile proteggere diversi materiali senza alterarne l'aspetto originario.

Prodotti

Base Paint

CS811 PercoTop® 2K MS Helacryl Clearcoat

Attivatori

CS710 PercoTop® Activator VHS Fast

CS711 PercoTop® Activator VHS Standard

CS712 PercoTop® Activator VHS Slow

Diluenti

CS610 PercoTop® Thinner Fast

CS620 PercoTop® Thinner Standard

CS630 PercoTop® Thinner Slow

Anche possibile:

CS704 PercoTop® Activator 3840

CS600 PercoTop® Thinner Standard

Substrati

- Alluminio imbottito o tornito.
- Rame, nichel, argento e ottone (consigliato un test preliminare).
- Diversi tipi di plastica (consigliato un test preliminare).
- Vecchia finitura levigata.

Preparazione della superficie

Preparazione della superficie

- I substrati devono essere privi di tutti i contaminanti.
- Data la varietà di leghe metalliche e substrati polimerici, si consiglia di effettuare una prova di adesione preliminare. Vedi scheda tecnica "Substrati Metallici - Trattamento prima della Verniciatura".



Solo per uso professionale!

PercoTop®






CS811

2K MS Helacryl Clearcoat

Preparazione dei prodotti

	Rapporto di miscelazione CS811 CS710/CS711/CS712	Volume	Peso
		8 1	8 1
Diluyente CS610 CS620 CS630 <u>Note:</u> - Utilizzare CS610 su piccoli oggetti a 15-25°C. - Utilizzare CS620 su oggetti di media grandezza a 20-25°C. - Utilizzare CS630 su oggetti grandi a 20-30°C.			
	Durata a 20°C 6 ore		

Applicazione

	Viscosità di applicazione DIN 4 mm a 20°C (s)	Diluyente (%)	Ugello (mm)	Pressione (bar)	Numero di mani
 Per gravità (Spray ad alta pressione)	22-26	30	1.3-1.5	1.5-3.0	2-3
 HVLP (Spray a bassa pressione)	22-26	30	1.3-1.5	0.7	2-3
 Airless Airmix	30-35	0-5	0.23-0.28	2.0-3.0 aria ca. 80-100 materiale	1
 A pressione Pompa a membrana (Spray ad alta pressione)	22-26	10-15	1.1	2.5-3.5 aria 1.0-2.0 materiale	1.5
 Elettrostatica	Secondo il parere del Rappresentante Tecnico.				
Spessore del film secco raccomandato	40-60 µm				

PercoTop®

CS811

2K MS Helacryl Clearcoat

Asciugatura

All'aria a 20°C	60 µm spessore del film asciutto
Alla polvere	20 – 30 minuti
Asciutto per maneggiare (trasportabile)	4 – 5 ore
Asciutto per assemblare	16 ore

Asciugatura forzata	60° C temperatura dell'oggetto
Flash-off	10 minuti
Temperatura di asciugatura	60 minuti


Asciugatura a IR	Onda media: 15 – 20 minuti. Onda corta: 10 – 15 minuti (al 50% di potenza).
------------------	--

Informazioni prodotto

	Solidi Peso (%) +/- 1	Densità (kg/l) +/- 0.01	Copertura teorica (a 50 µm) (m ² /kg)	Consumo teorico materiale (a 50 µm) (g/m ²)
Confezionato	49	0.97	-	-
Miscelato 8:1 con CS711 +30% CS620	36	0.96	6.7	148
Contenuto VOC: 2004/42/IIB(e)(840)540	Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto IIB.e) pronto per l'uso è max. 840 g/litro di VOC. Il contenuto di VOC di questo prodotto pronto all'uso è max. 540 g/l.			

Osservazioni

Immagazzinamento	• Fare riferimento all'etichetta della lattina originale.
-------------------------	---

Note sulla sicurezza:	
	Questo prodotto è classificato secondo il regolamento (CE) 1272/2008 (CLP). Si prega di consultare la Scheda di Sicurezza. Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione
Osservare le avvertenze precauzionali esposte sul contenitore.	

PercoTop®

CS811

2K MS Helacryl Clearcoat

Informazioni

Le informazioni qui fornite corrispondono alle nostre conoscenze in materia alla data della sua pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione man mano che nuove conoscenze ed esperienze diventano disponibili. I dati forniti rientrano nella normale gamma delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo allo specifico materiale designato; questi dati potrebbero non essere validi per tale materiale utilizzato in combinazione con qualsiasi altro materiale o additivo o in qualsiasi processo, se non espressamente indicato diversamente. I dati forniti non dovrebbero essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o utilizzati da soli come base del progetto; non intendono sostituire alcun test che potresti dover condurre per determinare da solo l'idoneità di un materiale specifico per i tuoi scopi particolari. Poiché Axalta non può anticipare tutte le variazioni nelle condizioni effettive di utilizzo finale, Axalta non fornisce garanzie e non si assume alcuna responsabilità in relazione a qualsiasi utilizzo di queste informazioni. Nulla in questa pubblicazione deve essere considerato come una licenza per operare o una raccomandazione per violarne qualsiasi diritto di brevetto.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le precedenti edizioni.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC e tutte le affiliate. Tutti i diritti riservati. Il logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ e tutti i prodotti contrassegnati con ™ o ® sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e dei suoi affiliati. I marchi Axalta non possono essere utilizzati in relazione a prodotti o servizi che non siano prodotti o servizi Axalta.