

# PercoTop®

## CS807

### 2K HS Power Clearcoat

#### Caratteristiche

- PercoTop® CS807 Power Clearcoat è una vernice trasparente poliuretanica 2K ad alto solido versatile. La sua composizione è a base di resine acriliche.
- È ideale per applicazioni su grandi superfici e su oggetti con geometrie complesse, grazie alla sua elevata resistenza al cedimento e al buon melt-in overspray.
- Eccellente resistenza agli agenti di rimozione dei graffi può essere ottenuta con un rapporto di attivazione più elevato.

#### Prodotti

##### Base Paint

CS807 PercoTop® 2K HS Power Clearcoat

##### Attivatori

CS710 PercoTop® Activator VHS Fast

CS711 PercoTop® Activator VHS Standard

CS712 PercoTop® Activator VHS Slow

##### Diluenti

CS610 PercoTop® Thinner Fast

CS620 PercoTop® Thinner Standard

CS630 PercoTop® Thinner Slow

#### Livelli di brillantezza

- La finitura standard è lucida.
- Livelli di brillantezza inferiori come consigliato dal rappresentante Axalta.

#### Substrati

- Tutti i basecoat Axalta.
- Tutti i topcoat Axalta 2K.
- Vecchia finitura levigata.

## Preparazione della superficie

#### Preparazione della superficie

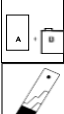

- I substrati devono essere privi di tutti i contaminanti.
- Data la varietà di leghe metalliche e substrati polimerici, si consiglia di effettuare una prova di adesione preliminare. Vedi scheda tecnica "Substrati Metallici - Trattamento prima della Verniciatura".

#### Valore VOC pronto all'uso (Direttiva EU 1999/13/EC)







- < 420 g/l 3:1 di peso con CS711 + 10% CS620.

**Solo per uso professionale!**

## Preparazione dei prodotti

	<b>Rapporto di miscelazione</b> CS807 VHS attivatori: attivazione standard VHS attivatori: anti-graffiti	Volume		Peso	
		3 1	5 3	3 1	100 65
	<b>Diluyente</b> CS610 CS620 CS630 <u>Note:</u> - Utilizzare CS610 su piccoli oggetti a 15-25°C. - Utilizzare CS620 su oggetti di media grandezza a 20-25°C. - Utilizzare CS630 su oggetti grandi a 20-30°C.				
	<b>Durata a 20°C</b> 90 minuti				

## Applicazione

	<b>Viscosità di applicazione</b> <b>DIN 4 mm</b> <b>a 20°C</b> (s)	<b>Diluyente</b> (%)	<b>Ugello</b> (mm)	<b>Pressione</b> (bar)	<b>Numero di mani</b>
 <b>Per gravità</b>  <b>Aspirazione</b> (Spray ad alta pressione)	20-22	10-15	1.4-1.5	2.0-2.5	1.5-2
 <b>HVLP</b> (Spray a bassa pressione)	20-26	10-15	1.3-1.5	0.7	1.5-2
 <b>Airless</b> <b>Airmix</b>	30-35	0-5	0.23-0.28	2.0-3.0 aria  ca. 80-100 materiale	1
 <b>A pressione</b> <b>Pompa a membrana</b> (Spray ad alta pressione)	22-26	10-15	1.1	2.5-3.5 aria  1.0-2.0 materiale	1.5
 <b>Elettrostatica</b>	Secondo il parere del Rappresentante Tecnico.				
<b>Spessore del film secco raccomandato</b>	50-60 µm				

## Asciugatura

All'aria a 20°C	
Alla polvere	80 – 90 minuti
Asciutto per maneggiare	4 – 5 ore
Asciutto per assemblare	Tutta la notte

Asciugatura forzata	60° C temperatura dell'oggetto
Flash-off	5-10 minuti
Forno	30 minuti

## Informazioni prodotto

	Solidi Peso (%) +/- 1	Densità (kg/l) +/- 0.01	Copertura teorica (a 50 µm) (m²/kg)	Consumo teorico materiale (a 50 µm) (g/m²)
Confezionato	59	0.98	-	-
Miscelato 3:1 con CS711 +10% CS620	56	1.00	10.4	96

## Osservazioni

<b>Immagazzinamento</b>	• Fare riferimento all'etichetta della lattina originale.
-------------------------	---

### Note sulla sicurezza:



Questo prodotto è classificato secondo il regolamento (CE) 1272/2008 (CLP).  
Si prega di consultare la Scheda di Sicurezza.  
Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione

Osservare le avvertenze precauzionali esposte sul contenitore.

### Informazioni

Le informazioni qui fornite corrispondono alle nostre conoscenze in materia alla data della sua pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione man mano che nuove conoscenze ed esperienze diventano disponibili. I dati forniti rientrano nella normale gamma delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo allo specifico materiale designato; questi dati potrebbero non essere validi per tale materiale utilizzato in combinazione con qualsiasi altro materiale o additivo o in qualsiasi processo, se non espressamente indicato diversamente. I dati forniti non dovrebbero essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o utilizzati da soli come base del progetto; non intendono sostituire alcun test che potresti dover condurre per determinare da solo l'idoneità di un materiale specifico per i tuoi scopi particolari. Poiché Axalta non può anticipare tutte le variazioni nelle condizioni effettive di utilizzo finale, Axalta non fornisce garanzie e non si assume alcuna responsabilità in relazione a qualsiasi utilizzo di queste informazioni. Nulla in questa pubblicazione deve essere considerato come una licenza per operare o una raccomandazione per violarne qualsiasi diritto di brevetto.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le precedenti edizioni.