

## PercoTop®

CS805

2K HS Clearcoat

### Eigenschaften

- PercoTop® Clearcoat CS805 ist ein festkörperreicher produktiver Klarlack auf Basis von Acrylharzen.
- Kombiniert einfache und schnelle Verarbeitung mit variablen Einsatzmöglichkeiten.
- Hervorragender Verlauf und Lackstand und schnelle Trocknung.

### Produkte

#### Lackmaterialien

CS805 PercoTop® 2K HS Clearcoat

#### Härter

CS710 PercoTop® Activator VHS Fast  
CS711 PercoTop® Activator VHS Standard  
CS712 PercoTop® Activator VHS Slow

#### Verdünnungen

CS610 PercoTop® Thinner Fast  
CS620 PercoTop® Thinner Standard  
CS630 PercoTop® Thinner Slow

#### Optional:

CS640 PercoTop® Thinner Extra Slow  
CS702 PercoTop® Activator Fast

Empfohlene Härter bei Einsatz von 2K Mischanlagen

CS717 PercoTop® Activator HS Extra Slow  
CS718 PercoTop® Activator HS Slow  
CS719 PercoTop® Activator HS Standard  
CS720 PercoTop® Activator HS Fast

### Untergrund

- Alle PercoTop® Basis- und Klarlacke (mit Ausnahme von PercoTop® KH).
- Andere Basislacke nach Beratung durch den Anwendungstechniker.

**Nur für den professionellen Gebrauch!**

# PercoTop®




CS805

2K HS Clearcoat

## Produktvorbereitung

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- < 430 g/l                      3:1 Volumenverhältnis mit CS711 + 10% CS620.







 <b>Mischungs- verhältnis</b>		Volumen		Gewicht	
	CS805	3	2	3	2
	CS710/CS711/CS712 CS717/CS718/CS719/CS720	1	1	1	1
<b>Verdünnung</b>	CS610 CS620 CS630 CS640 <u>Hinweise</u> - CS610 einsetzen für kleine Objekte bei 15-25°C. - CS620 einsetzen für mittlere Objekte bei 20-25°C. - CS630 einsetzen für große Objekte bei 20-30°C. - CS640 einsetzen für große Objekte über 30°C.				
 <b>Topfzeit bei 20°C</b>	1-1,5 Stunden (in Abhängigkeit von der Härter-Auswahl)				

# PercoTop®

CS805

2K HS Clearcoat

## Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 mm bei 20°C  (s)	Verdünnung  (%)	Spritzdüse  (mm)	Druck  (bar)	Anzahl der Spritzgänge
 <b>Fließbecher</b>  <b>Saugbecher</b> (Hochdruckspritzen)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1,3-1.4	2,5-3.0	1,5
 <b>HVLP</b> (Niederdruckspritzen)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1,3-1.4	2,0-2.5	1,5
 <b>Airless</b> <b>Airmix</b>	30-35	HS: 0-5 VHS: 10-15	0,23	2.0-3.0 Luft ca. 80-100 Material	1
 <b>Druckkessel</b> <b>Förderpumpe</b> (Hochdruckspritzen)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1,1	2,5-3.0 1.0-2.0 Material	1,5
 <b>Elektrostatik</b>	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke</b>	50-60 µm				

# PercoTop®

CS805

2K HS Clearcoat

## Trocknung

<b>Lufttrocknung bei 20°C</b>	60 µm Trockenschichtdicke
<b>Staubtrocken</b>	20-30 Minuten
<b>Handtrocken</b>	4-5 Stunden
<b>Montagefest</b>	16 Stunden

<b>Forcierte Trocknung</b>	Abluftzeit: 5-10 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
<b>Trockenzeit</b>	20-30 Minuten
<b>Trocknungstemperatur</b>	60°C Objekttemperatur

## Produktdaten


	<b>Festkörper</b>  Gewicht (%) +/- 1	<b>Dichte</b>  (kg/l) +/- 0,01	<b>Theoretische Ergiebigkeit</b> (bei 50 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	<b>Theoretischer Materialverbrauch</b> (bei 50 µm) (g/m <sup>2</sup> )
In Lieferform	58	0,98	-	-
Spritzfertig	57	1,01	10	98


# PercoTop®

CS805

2K HS Clearcoat

## Hinweis

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vor Gebrauch gut aufrühren.</li> </ul>
<b>Lagerbedingungen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.</li> </ul>

<b>Sicherheitshinweis:</b>	
	<p>Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt. Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.</p>
	<p>Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.</p>

<p><b>Information</b></p> <p>Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen. Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.</p>
---

<p>Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta™ , Axalta Coating Systems™ und alle Produkte, die mit ™ gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.</p>
--