

PercoTop®

CS802

2K MS Clearcoat

Caractéristiques

- PercoTop® CS802 2K HS Clearcoat est un vernis à teneur en extrait sec moyenne basé sur des résines acryliques.
- Combine un aspect excellent avec un séchage rapide.

Produits

Finition

CS802 PercoTop® 2K MS Clearcoat

Activeurs

CS710 PercoTop® Activator VHS Fast
CS711 PercoTop® Activator VHS Standard
CS712 PercoTop® Activator VHS Slow

Diluants

CS610 PercoTop® Thinner Fast
CS620 PercoTop® Thinner Standard
CS630 PercoTop® Thinner Slow

Egalement possibles:

CS721 PercoTop® Activator MS Fast
CS722 PercoTop® Activator MS Slow

Supports

- Toutes les bases mates et finitions PercoTop® (excepté PercoTop® KH).
- Autres bases mates conformément aux conseils du représentant technique.

Pour utilisation professionnelle uniquement!

PercoTop®




CS802

2K MS Clearcoat

Préparation du produit

Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- 560 g/l 4:1 en poids avec CS711 et 25 % CS620.







 Proportions de mélange	CS802 CS710/CS711/CS712 CS721/CS722	Volume		Poids	
		4 1	2 1	4 1	2 1
 Diluant	CS610 CS620 CS630 <u>Remarques :</u> - Utiliser le CS610 sur les petits objets à 15-25°C. - Utiliser le CS620 sur les objets de dimensions moyennes à 20-25°C. - Utiliser le CS630 sur les grands objets à 20-30°C.				
 Durée de vie à 20°C	CS710/CS721 CS711/CS712/CS722	3 heures	6 heures		

PercoTop®

CS802

2K MS Clearcoat

Application

	Viscosité d'application DIN 4 mm à 20°C (s)	Diluant (%)	Buse de pulvérisation (mm)	Pression (bar)	Nombre de couches
 Gravité  Aspiration (Application à haute pression)	17-19	MS: 0-5 VHS: 15-25	1,3-1.4	2,5-3.0	2
 HVLP (Application à basse pression)	17-19	MS: 0-5 VHS: 15-25	1,3-1.4	2,0-2.5	2
 Airless Airmix	25-30	MS: 0-5 VHS: 15-25	0,23	2.0-3.0 air ≈ 80-100 produit	2
 Pot sous pression Pompe à membrane (Application à haute pression)	17-19	MS: 0-5 VHS: 15-25	1,0-1.2	2.5-3.0 air 1.0-2.0 produit	2
 Electrostatique	Conformément aux conseils du représentant technique.				
Epaisseur de film sec recommandée	50 - 60 µm				

PercoTop®

CS802

2K MS Clearcoat

Séchage


Séchage air à 20°C	60 µm épaisseur du film sec
Hors poussière	30-40 minutes
Sec au toucher	4 heures
Sec pour assemblage	16 heures


Séchage accéléré	Temps d'attente: 15 minutes. Fonction de l'épaisseur du film.
Temps de séchage	40 minutes
Température de séchage	60°C température support

Données du produit

	Extrait sec	Poids spécifique	Pouvoir couvrant théorique (à 50 µm) (m ² /kg)	Consommation produit théorique (à 50 µm) (g/m ²)
	Poids (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0,01		
Forme de livraison	46	0,98	-	-
Prêt à l'emploi	42	1,00	9	112

Remarques

	<ul style="list-style-type: none"> Bien mélanger avant utilisation.
Conditions de stockage	<ul style="list-style-type: none"> Se référer à l'étiquette de l'emballage d'origine.

Remarque de sécurité :	
	Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP). Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité. Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.
	Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

PercoTop®

CS802

2K MS Clearcoat

Information

Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ et tous les produits signalés avec ™ ou ® sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.