

PercoTop®

CS802

2K MS Clearcoat

Eigenschaften

- PercoTop® CS802 2K MS Clearcoat ist ein Klarlack mit mittlerem Festkörper auf Basis von Acrylharzen.
- Er trocknet schnell und hat ein hervorragendes Erscheinungsbild.

Produkte

Lackmaterialien

CS802 PercoTop® 2K MS Clearcoat

Härter

CS710 PercoTop® Activator VHS Fast

CS711 PercoTop® Activator VHS Standard

CS712 PercoTop® Activator VHS Slow

Verdünnungen

CS610 PercoTop® Thinner Fast

CS620 PercoTop® Thinner Standard

CS630 PercoTop® Thinner Slow

Optional:

CS721 PercoTop® Activator MS Fast

CS722 PercoTop® Activator MS Slow

Untergrund

- Alle PercoTop® Basis- und Klarlacke (mit Ausnahme von PercoTop® KH).
- Andere Basislacke nach Beratung durch den Anwendungstechniker.

Nur für den professionellen Gebrauch!

PercoTop®



CS802

2K MS Clearcoat

Produktvorbereitung

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- 560 g/l 4:1 Gewichtsverhältnis mit CS711 + 25 % CS620.









 Mischungs- verhältnis	CS802 CS710/CS711/CS712 CS721/CS722	Volumen		Gewicht	
		4 1	2 1	4 1	2 1
Verdünnung	CS610 CS620 CS630 <u>Hinweise</u> - CS610 einsetzen für kleine Objekte bei 15-25°C. - CS620 einsetzen für mittlere Objekte bei 20-25°C. - CS630 einsetzen für große Objekte bei 20-30°C.				
 Topfzeit bei 20°C	CS710/CS721 CS711/CS712/CS722	3 Stunden 6 Stunden			

PercoTop®

CS802

2K MS Clearcoat

Verarbeitung

	Verarbeitungsviskosität DIN 4 mm bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritzdüse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritzgänge
 Fließbecher  Saugbecher (Hochdruckspritzen)	17-19	MS: 0-5 VHS: 15-25	1,3-1.4	2,5-3.0	2
 HVLP (Niederdruckspritzen)	17-19	MS: 0-5 VHS: 15-25	1,3-1.4	2,0-2.5	2
 Airless  Airmix	25-30	MS: 0-5 VHS: 15-25	0,23	2.0-3.0 Luft ca. 80-100 Material	2
 Druckkessel  Förderpumpe (Hochdruckspritzen)	17-19	MS: 0-5 VHS: 15-25	1,0-1.2	2.5-3.0 Luft 1.0-2.0 Material	2
 Elektrostatik	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				
Empfohlene Trockenschichtdicke	50-60 µm				

PercoTop®

CS802

2K MS Clearcoat

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	60 µm Trockenschichtdicke
Staubtrocken	30-40 Minuten
Handtrocken	4 Stunden
Montagefest	16 Stunden

Forcierte Trocknung	Abluftzeit: 15 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
Trockenzeit	40 Minuten
Trocknungstemperatur	60°C Objekttemperatur

Produktdaten


	Festkörper	Dichte	Theoretische Ergiebigkeit	Theoretischer Materialverbrauch
	Gewicht (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0,01	(bei 50 µm) (m ² /kg)	(bei 50 µm) (g/m ²)
In Lieferform	46	0,98	-	-
Spritzfertig	42	1,00	9	112


PercoTop®

CS802

2K MS Clearcoat

Hinweis

	<ul style="list-style-type: none"> • Vor Gebrauch gut aufrühren.
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> • Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

Sicherheitshinweis:	
	<p>Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt. Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.</p>
	<p>Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.</p>

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen. Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta™, Axalta Coating Systems™ und alle Produkte, die mit ™ gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.