

PercoTop® PUR

2K MS Topcoat

Eigenschaften

- PercoTop® PUR 2K MS Topcoat ist ein 2K-Decklack auf Basis von Acryl- und Polyesterharzen.
- Es hat eine sehr gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit.
- Der Decklack ist einfach zu verarbeiten.
- 5 Glanzgrade: Hochglänzend bis matt.

Produkte

Lackmaterialien

PercoTop® PUR	PercoTop® PUR 2K MS Topcoat
CS920	PercoTop® 2K PUR Binder
CS204	PercoTop® 2K Matting Agent
XXX	Tints

Härter

CS703	PercoTop® Activator LR Fast
CS710	PercoTop® Activator VHS Fast
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Slow

Verdünnungen

CS610	PercoTop® Thinner Fast
CS620	PercoTop® Thinner Standard
CS630	PercoTop® Thinner Slow
CS600	PercoTop® Thinner Standard
CS602	PercoTop® Thinner 2K

Optional:

CS701	PercoTop® Activator Standard
CS702	PercoTop® Activator Fast
CS704	PercoTop® Activator 3840
CS603	PercoTop® Thinner Fast

Farbtöne

- Industrielle und Standardfarbtonregister.

Nur für den professionellen Gebrauch!





PercoTop® PUR

2K MS Topcoat

Untergründe

- Ausgehärtete, lösemittelfeste, gut erhaltene und angeschliffene Altlackierung.
- Alle PercoTop® Primer, Primer Surfacer und Surfacer.

Vorbereitung der Untergründe

Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.	
Applikation auf	PercoTop® Primer/Primer Surfacer oder Altlackierung.
	Altlackierung gründlich reinigen.
Entweder	 Oberfläche schleifen: Trocken mit Excenter und Staubabsaugung P320-P500.
	 Oberfläche schleifen: Nass mit Schleifpapier P600-P800.
oder	
	Die angeschliffenen Untergründe vor der Überarbeitung nochmals sorgfältig mit geeignetem Reinigungsmittel von Staub, Schleifrückständen und anderen Verunreinigungen reinigen.

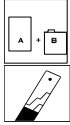

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- < 540 g/l 5:1 Gewichtsverhältnis mit CS702 + 20% CS600.







PercoTop® PUR

2K MS Topcoat

Produktvorbereitung

 Mischungsverhältnis	PercoTop® PUR CS702/CS703/CS704/CS710/CS711/CS712 CS701	VHS		MS	
		Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
		5 1 -	5 1 -	2 - 1	2 - 1
Verdünnung	CS610/CS620/CS630 CS600/CS602/CS603				
 Topfzeit bei 20°C	CS701 CS702/CS703/CS710/CS711 CS704/CS712	5-6 Stunden 2-3 Stunden 4 Stunden			

Verarbeitung

		Verarbeitungsviskosität DIN 4 mm bei 20°C (s)	Verdünnung (%)		Spritzdüse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritzgänge
 Fließbecher		19-21	MS	0-5	1.3-1.4	2.5-3.0	2
	 Saugbecher (Hochdruckspritzen)		VHS	20-25			
 HVLP (Niederdruckspritzen)		19-21	MS	0-5	1.3-1.4	2.0-2.5	2
			VHS	20-25			
 Airless Airmix		25-30	MS	Mischviskosität	0.18-0.23	2.0-3.0 Luft	2
			VHS	10-15		ca. 80-120 Material	
 Druckkessel Förderpumpe (Hochdruckspritzen)		20-22	MS	0-5	1.1	2.5-3.0 Luft	2
			VHS	20-25		1.0-1.5 Material	
 Elektrostatik	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.						
Empfohlene Trockenschichtdicke		35-50 µm					

PercoTop[®] PUR

2K MS Topcoat

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	40 µm Trockenschichtdicke
Staubtrocken	1 Stunde 30 Minuten
Handtrocken	4-8 Stunden
Montagefest	24-30 Stunden

Forcierte Trocknung	Abluftzeit: 20 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
Trockenzeit	35 Minuten
Trocknungstemperatur	60°C Objekttemperatur

Hinweis	Um die Trocknung des Produkts zu beschleunigen, kann man CS215 zum Stammlack hinzugeben nach Anweisung des Anwendungstechnikers.
----------------	--



Produktdaten

	Festkörper Gewicht (%) +/- 1	Dichte (kg/l) +/- 0,01	Theoretische Ergiebigkeit (bei 50 µm) (m ² /kg)	Theoretischer Materialverbrauch (bei 50 µm) (g/m ²)
Weiß				
In Lieferform	61	1.20	-	-
Spritzfertig	53	1.13	9	112
Schwarz				
In Lieferform	54	1.01	-	-
Spritzfertig	48	1.00	10	100

PercoTop[®] PUR

2K MS Topcoat

Hinweis

	<ul style="list-style-type: none"> • Unterschiedliche Additive können eingesetzt werden, um die Struktur (CS220-CS223), Auftragseigenschaften über Pinsel und Rolle (CS211), Elastifizierung (CS210) und Trocknung (CS215) zu beeinflussen. Bitte separates Infoblatt hinzuziehen oder unseren Außendienstmitarbeiter kontaktieren. • Bei Anforderung von Chemikalien- oder Wärmebeständigkeit siehe Merkblatt Industrielack Systeme Tabelle 1 und 2.
	<ul style="list-style-type: none"> • Vor Gebrauch gut aufrühren. • CS204 (PercoTop[®] Matting Agent 2K), muss vor jedem Gebrauch gut aufgerührt werden, bevor es zur Farbtonerstellung verwendet wird, damit keine Glanzunterschiede entstehen.
	<ul style="list-style-type: none"> • Axalta empfiehlt dem Kunden, vor der Verwendung der Produkte, den Farbton kurz zu prüfen.
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> • Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen.
Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright© 2019, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta[™], Axalta Coating Systems[™] und alle Produkte, die mit [™] gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.