

## PercoTop® NKL

### 1K NKL Topcoat

#### Eigenschaften

- PercoTop® NKL 1K NKL Topcoat ist ein 1K-Decklack auf Nitrocellulose-Basis.
- Das Produkt ist einfach zu verarbeiten und schnell trocknend.
- 4 Glanzgrade: glänzend bis matt.

#### Produkte

##### Lackmaterialien

|               |                              |
|---------------|------------------------------|
| PercoTop® NKL | PercoTop® NKL 1K NKL Topcoat |
| CS990         | PercoTop® 1K NKL Binder      |
| CS201         | PercoTop® Matting Agent 1K   |
| XXX           | Tints                        |

##### Verdünnungen

|       |                            |
|-------|----------------------------|
| CS600 | PercoTop® Thinner Standard |
| CS601 | PercoTop® Thinner 1K       |
| CS610 | PercoTop® Thinner Fast     |

#### Farbtöne

- Industrielle und Standardfarbtonregister.

#### Untergründe





- Ausgehärtete, lösemittelfeste, gut erhaltene und angeschliffene Alt- bzw. Werkslackierung.
- PercoTop® Grundierfüller.

**Nur für den professionellen Gebrauch!**

# PercoTop® NKL

## 1K NKL Topcoat

### Vorbereitung der Oberfläche

|   |  |
|---|--|
| <b>Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.</b>                              |  |
| <b>Applikation auf</b>  | PercoTop® Primer/Primer Surfacer<br>oder<br>Altlackierung.   |
|    | Altlackierung gründlich reinigen.  |
| <b>Entweder</b>   |  Oberfläche schleifen: Trocken mit Excenter und Staubabsaugung P320-P500. |
| <b>oder</b>   |  Oberfläche schleifen: Nass mit Schleifpapier P600-P800.                |
|  | Die angeschliffenen Untergründe vor der Überarbeitung nochmals sorgfältig von Staub, Schleifrückständen und anderen Verunreinigungen reinigen.             |

|  |                |
|--|----------------|
| <b>VOC-Wert verarbeitungsfertig</b> (EU Richtlinie 1999/13/EC) |                |
| • < 650 g/l  | Mit 25% CS601. |







### Produktvorbereitung

|                                       |                         |
|---------------------------------------|-------------------------|
| <b>Verdünnung</b>                     | CS600<br>CS601<br>CS610 |
| <b>Empfohlene Trockenschichtdicke</b> | 35-50 µm                |

# PercoTop® NKL

## 1K NKL Topcoat

### Verarbeitung

|  | Verarbeitungs-<br>viskosität<br>DIN 4 mm<br>bei 20°C<br>(s) | Verdünnung<br>(%) | Spritzdüse<br>(mm) | Druck<br>(bar)                        | Spritzgänge |
|--|---|-------------------|--------------------|---------------------------------------|-------------|
|  <b>Fließbecher</b><br> <b>Saugbecher</b><br>(Hochdruckspritzen) | 18-25   | 25-35             | 1.3-1.4            | 2.5-3.0                               | 2           |
|  <b>HVLP</b><br>(Niederdruckspritzen)  | 18-25   | 25-35             | 1.3-1.4            | 2.0-2.5                               | 2           |
|  <b>Airless<br/>Airmix</b>  | Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.                |                   |                    |                                       |             |
|  <b>Druckkessel<br/>Förderpumpe</b><br>(Hochdruckspritzen)  | 18-25   | 25-35             | 1.1                | 2.5 - 3.5 Luft<br>0.5-2.0<br>Material | 2           |
|  <b>Elektrostatik</b>   | Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.                |                   |                    |                                       |             |

### Trocknung

|                               |                           |
|-------------------------------|---------------------------|
| <b>Lufttrocknung bei 20°C</b> | 40 µm Trockenschichtdicke |
| <b>Staubtrocken</b>           | 10 Minuten                |
| <b>Handtrocken</b>            | 1 Stunde                  |
| <b>Montagefest</b>            | 5 Stunden                 |

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Forcierte Trocknung</b>  | Abluftzeit: 10 Minuten.<br>Abhängig von der Schichtdicke. |
| <b>Trockenzeit</b>          | 8 Minuten   |
| <b>Trocknungstemperatur</b> | 60°C Objekttemperatur                                     |



# PercoTop® NKL


## 1K NKL Topcoat

### Produktdaten

|                                 | <b>Festkörper</b><br>Gewicht (%)<br>+/- 1 | <b>Dichte</b><br>(kg/l)<br>+/- 0.01 | <b>Theoretische<br/>Ergiebigkeit</b><br>(bei 40 µm)<br>(m²/kg) | <b>Theoretischer<br/>Materialverbrauch</b><br>(bei 40 µm)<br>(g/m²) |
|---------------------------------|---|-------------------------------------|--|---|
| <b>Weiss</b><br>In Lieferform   | 50  | 1.11                                | 9  | 116   |
| <b>Schwarz</b><br>In Lieferform | 42  | 0.99                                | 9  | 107   |

### Hinweise

|   |  |
|---|--|
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Unterschiedliche Additive können eingesetzt werden, um die Auftragseigenschaften über Pinsel und Rolle (CS211), Anti-Kraterwirkung (CS213) und Struktur (CS220-CS223) zu beeinflussen. Bitte separates Infoblatt hinzuziehen oder unseren Außendienstmitarbeiter kontaktieren.</li> </ul> |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach dem Auswiegen der Komponenten muss die Mischung gut gerührt werden.</li> <li>• CS201 (PercoTop® Matting Agent 1K), muss vor jedem Gebrauch gut aufgerührt werden, bevor es zur Farbtonerstellung verwendet wird, damit keine Glanzunterschiede entstehen.</li> </ul>                 |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Axalta empfiehlt dem Kunden, vor der Verwendung der Produkte, die Farbtongenaugigkeit kurz zu prüfen.</li> </ul>  |
| <b>Lagerbedingungen</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Siehe Etikettierung auf dem Originalgebände.</li> </ul>   |

| <b>Sicherheitshinweis:</b>  |  |
|---|--|
|  | <p>Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.</p> <p>Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.</p> |
|   | Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.  |

## PercoTop<sup>®</sup> NKL

### 1K NKL Topcoat

#### Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen. Durch dieses Technische Datenblatt werden alle vorherigen Ausgaben ungültig.

Copyright © 2014, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta<sup>™</sup>, Axalta Coating Systems<sup>™</sup> und alle Produkte, die mit <sup>™</sup> gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.