

# PercoTop® KH

## 1K KH Topcoat

### Eigenschaften

- PercoTop® KH 1K KH Topcoat ist ein hochglänzender 1K Decklack auf Basis von Alkydharz.
- Er ist einfach zu verarbeiten und für die Innen- und Außenanwendung geeignet.
- 5 Glanzgrade: hochglänzend bis matt.

### Produkte

#### Lackmaterialien

PercoTop® KH	PercoTop® KH 1K KH Topcoat
CS991	PercoTop® 1K KH Binder
CS201	PercoTop® Matting Agent 1K
XXX	Tints

#### Verdünnungen

CS600	PercoTop® Thinner Standard
CS610	PercoTop® Thinner Fast

#### Beschleuniger

CS212	PercoTop® Siccative 376
-------	-------------------------

#### Optional:

CS601	PercoTop® Thinner 1K
-------	----------------------

### Farbtöne

- Industrielle und Standardfarbtonregister.

### Untergründe





- Ausgehärtete, lösemittelfeste, gut erhaltene und angeschliffene Altlackierung
- Alle PercoTop® Primer, Primer Surfacer und Surfacer.

**Nur für den professionellen Gebrauch!**

# PercoTop® KH

1K KH Topcoat

## Vorbereitung der Untergründe

<b>Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.</b>	
<b>Applikation auf</b>	PercoTop® Primer/Primer Surfacer oder Altlackierung.
	Altlackierung gründlich reinigen.
<b>Entweder</b>	 Oberfläche schleifen: Trocken mit Excenter und Staubabsaugung P320-P500.
<b>oder</b>	 Oberfläche schleifen: Nass mit Schleifpapier P600-P800.
	Die angeschliffenen Untergründe vor der Überarbeitung nochmals sorgfältig von Staub, Schleifrückständen und anderen Verunreinigungen reinigen

<b>VOC-Wert verarbeitungsfertig</b> (EU Richtlinie 1999/13/EC)
• < 600 g/l + 15% CS600.







## Produktvorbereitung

<b>Verdünnung</b>	CS600 CS601 CS610
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke</b>	35-50 µm

# PercoTop® KH

1K KH Topcoat

## Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 mm bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritzdüse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritzgänge
 <b>Fließbecher</b>  <b>Saugbecher</b> (Hochdruckspritzen)	18-20	15-20	1.3-1.4	2.5-3.0	2
 <b>HVLP</b> (Niederdruckspritzen)	18-20	15-20	1.3-1.4	2.0-2.5	2
 <b>Airless</b> <b>Airmix</b>	25-35	5-10	0.18-0.23	2.0-3.0 Luft  ca.80-120 Material	2
 <b>Druckkessel</b> <b>Förderpumpe</b> (Hochdruckspritzen)	18-20	15-20	1.1-1.3	2.0-3.0 Luft  1.0-1.5 Material	2
 <b>Elektrostatik</b>	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				

# PercoTop® KH

## 1K KH Topcoat

### Trocknung

<b>Lufttrocknung bei 20°C</b>	40 µm Trockenschichtdicke
<b>Staubtrocken</b>	30 Minuten
<b>Handtrocken</b>	6-24 Stunden
<b>Trocken</b>	30-75 Stunden

<b>Forcierte Trocknung</b>	Abluftzeit: 20 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
<b>Trockenzeit</b>	35 Minuten
<b>Trocknungstemperatur</b>	60°C Objekttemperatur

<b>Hinweis</b>	Um das Trocknen des Produkts zu beschleunigen, den Stammlack in einem Verhältnis von 5:1 volumemäßig mit CS701 (vor der Zugabe der erforderlichen Menge an Verdünnung) mischen. Die Verarbeitungszeit (Topfzeit) wird dadurch auf 6 Stunden reduziert.
----------------	---



### Produktdaten


	<b>Festkörper</b> Gewicht (%) +/- 1	<b>Dichte</b> (kg/l) +/- 0.01	<b>Theoretische Ergiebigkeit</b> (bei 40 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	<b>Theoretischer Materialverbrauch</b> (bei 40 µm) (g/m <sup>2</sup> )
<b>Weiss</b>				
In Lieferform	54	1.11	10	104
<b>Schwarz</b>				
In Lieferform	45	0.98	10	96

# PercoTop® KH

## 1K KH Topcoat

### Hinweise

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Unterschiedliche Additive können eingesetzt werden, um die Auftragseigenschaften über Pinsel und Rolle (CS211) und Trocknung (CS215) zu beeinflussen. Bitte separates Infoblatt hinzuziehen oder unseren Außendienstmitarbeiter kontaktieren.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach dem Auswiegen der Komponenten muss die Mischung gut gerührt werden.</li> <li>• CS201 (PercoTop® Matting Agent 1K), muss vor jedem Gebrauch gut aufgerührt werden, bevor es zur Farbtonerstellung verwendet wird, damit keine Glanzunterschiede entstehen.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Axalta empfiehlt dem Kunden, vor der Verwendung der Produkte, die Farbtongenauigkeit kurz zu prüfen.</li> </ul>
<b>Lagerbedingungen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Siehe Etikettierung auf dem Originalgebände.</li> </ul>

<b>Sicherheitshinweis.</b>	
	<p>Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt. Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.</p>
	Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

**Information**

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen. Durch dieses Technische Datenblatt werden alle vorherigen Ausgaben ungültig.



# PercoTop<sup>®</sup> KH

1K KH Topcoat

Copyright © 2014, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta<sup>™</sup>, Axalta Coating Systems<sup>™</sup> und alle Produkte, die mit <sup>™</sup> gekennzeichnet sind oder <sup>®</sup> sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.