

PercoTop® HS 2K HS Topcoat

Eigenschaften

- PercoTop® HS 2K HS Topcoat ist ein VOC konformes, High Solid 2K-Decklack-System auf Acrylharz-Basis.
- Für das Einsatzgebiet der Grossgeräte-Applikation, Kräne und industrielle Objekte.
- Verschiedene Glanzstufen sind möglich durch Kombination mit CS909.
- Er hat eine hervorragende mechanische und chemische Widerstandskraft und kombiniert geringen Materialverbrauch mit gutem Standvermögen.

Produkte

Lackmaterialien

PercoTop® HS	PercoTop® HS 2K HS Topcoat
CS905	PercoTop® 2K HS Binder
CS909	PercoTop® 2K HS Matt Binder
XXX	Tints

Härter

CS710	PercoTop® Activator VHS Fast
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Slow

Verdünnungen

CS610	PercoTop® Thinner Fast
CS620	PercoTop® Thinner Standard
CS630	PercoTop® Thinner Slow
CS640	PercoTop® Thinner Extra Slow

Farbtöne

- Industrielle und Standardfarbtonregister.

Untergründe





- Alle PercoTop® Primer, Primer Surfacer und Surfacer.
- Ausgehärtete, lösemittelfeste, gut erhaltene und angeschliffene Altlackierung

Nur für den professionellen Gebrauch!

PercoTop[®] HS

2K HS Topcoat

Vorbereitung der Untergründe




Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.	
Applikation auf	PercoTop [®] Primer/Primer Surfacer oder Altlackierung.
	Altlackierung gründlich reinigen.
Entweder	 Oberfläche schleifen: Trocken mit Excenter und Staubabsaugung P320-P500.
oder	 Oberfläche schleifen: Nass mit Schleifpapier P600-P800.
	Die angeschliffenen Untergründe vor der Überarbeitung nochmals sorgfältig mit geeignetem Reinigungsmittel von Staub, Schleifrückständen und anderen Verunreinigungen reinigen.

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)	
• < 420 g/l	3:1 Volumenverhältnis mit CS710 + 15% CS610.

PercoTop® HS

2K HS Topcoat







Produktvorbereitung

 Mischungsverhältnis	PercoTop® HS CS710/CS711/CS712	Standard	Matt
		Volumen	Volumen
		3	5
		1	1
Verdünnung	CS610 CS620 CS630 CS640 <u>Hinweise</u> - CS610 einsetzen für kleine Objekte bei 15-25°C. - CS620 einsetzen für mittlere Objekte bei 20-25°C. - CS630 einsetzen für grosse Objekte bei 20-30°C. - CS640 einsetzen für grosse Objekte über 30°C.		
 Topfzeit bei 20°C	2 - 3 Stunden		

PercoTop[®] HS

2K HS Topcoat

Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 mm bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritzdüse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritzgänge
 Fließbecher  Saugbecher (Hochdruckspritzen)	22-26	10-15	1.4-1.6	2.5-3.5	1.5
 HVLP (Niederdruckspritzen)	22-26	10-15	1.4-1.6	2.0-2.5	1.5
 Airless Airmix	30-35	0-5	0.23-0.28	2.0 - 3.0 Luft ca. 80-100 Material	1
 Druckkessel Förderpumpe (Hochdruckspritzen)	22-26	10-15	1.1	2.5-3.5 Luft 1.0-2.0 Material	1.5
 Elektrostatik	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				
Empfohlene Trockenschichtdicke	50-80 µm				

PercoTop[®] HS

2K HS Topcoat

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	70 µm Trockenschichtdicke
Staubtrocken	20 Minuten - 1 Stunde
Handtrocken	4 - 6 Stunden
Montagefest	16 Stunden

Forcierte Trocknung	Abluftzeit: 15 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
Trockenzeit	30 Minuten
Trocknungstemperatur	60°C Objekttemperatur
Hinweise	Um die Trocknung des Produkts zu beschleunigen, kann man CS215 zum Stammlack hinzugeben nach Anweisung des Anwendungstechnikers.



Produktdaten

	Festkörper Gewicht (%) +/- 1	Dichte (kg/l) +/- 0.01	Theoretische Ergiebigkeit (bei 50 µm) (m ² /kg)	Theoretischer Materialverbrauch (bei 50 µm) (g/m ²)
Weiss				
In Lieferform	73.1	1.21	-	-
Spritzfertig	67.6	1.23	10.3	97
Schwarz				
In Lieferform	63.2	1.00	-	-
Spritzfertig	58.6	1.01	10.2	98

PercoTop[®] HS

2K HS Topcoat

Hinweise

	<ul style="list-style-type: none"> • Unterschiedliche Additive können eingesetzt werden, um die Auftragseigenschaften über Pinsel und Rolle (CS211), Elastifizierung (CS210), Trocknung (CS215), Anti-Kratereigenschaften (CS213) und Struktur (CS220-CS223) zu beeinflussen. Bitte separates Infoblatt hinzuziehen oder unseren Außendienstmitarbeiter kontaktieren. • Bei Anforderung von Chemikalien- oder Wärmebeständigkeit siehe Merkblatt Industrielack Systeme Tabelle 1 und 2.
	<ul style="list-style-type: none"> • Vor Gebrauch gut aufrühren.
	<ul style="list-style-type: none"> • Axalta empfiehlt dem Kunden, vor der Verwendung der Produkte, den Farbton kurz zu prüfen.
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> • Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen. Durch dieses Technische Datenblatt werden alle vorherigen Ausgaben ungültig.



PercoTop[®] HS
2K HS Topcoat

Copyright © 2014, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta™, Axalta Coating Systems™ und alle Produkte, die mit ™ gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.