



# PercoTop® EP

## 2K Epoxy Topcoat

### Eigenschaften

- PercoTop® EP 2K Epoxy Topcoat ist ein 2K Decklack auf Basis von Epoxidharz.
- Für Objekte mit extremer Oberflächenhärte sowie hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit.
- Er zeigt bei UV- oder Wetterbelastung epoxidharztypische Kreidung und Farbtonveränderung und ist deshalb vornehmlich für den Innenbereich geeignet.
- 3 Glanzgrade möglich.

### Produkte

#### Lackmaterialien

PercoTop® EP	PercoTop® EP 2K Epoxy Topcoat
CS980	PercoTop® 2K Epoxy Binder
CS201	PercoTop® Matting Agent 1K
XXX	Tints

#### Härter

CS780	PercoTop® Activator Epoxy
-------	---------------------------

#### Verdünnung

CS680	PercoTop® Thinner Epoxy
-------	-------------------------

### Farbtöne

- Industrielle und Standardfarbtonregister.

### Untergründe





- Ausgehärtete, lösemittelfeste, gut erhaltene und angeschliffene Werks- oder Alllackierung auf EP Basis.
- PercoTop® Grundierfüller auf EP Basis.

**Nur für den professionellen Gebrauch!**

# PercoTop® EP

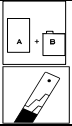

## 2K Epoxy Topcoat

### Vorbereitung der Untergründe

<b>Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.</b>	
<b>Lackieren auf</b>	PercoTop® Primer/Primer Surfacer oder Altlackierung.
	Altlackierung gründlich reinigen.
<b>Entweder</b>	 Oberfläche schleifen: Trocken mit Excenter und Staubabsaugung P320-P500.
<b>oder</b>	 Oberfläche schleifen: Nass mit Schleifpapier P600-P800.
	Die angeschliffenen Untergründe vor der Überarbeitung nochmals sorgfältig mit geeignetem Reinigungsmittel von Staub, Schleifrückständen und anderen Verunreinigungen reinigen.

<b>VOC-Wert verarbeitungsfertig</b> (EU Richtlinie 1999/13/EC)	
• ≤ 540 g/l	7:1 Gewichtsverhältnis mit CS780 + 25% CS680.







### Produktvorbereitung

	<b>Mischungsverhältnis</b>	PercoTop® EP	Volumen	Gewicht
		CS780	5	7
			1	1
<b>Verdünnung</b>		CS680		
	<b>Topfzeit bei 20°C</b>	7-8 Stunden		
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke</b>		50-60 µm		

# PercoTop<sup>®</sup> EP

## 2K Epoxy Topcoat

### Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 mm bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritzdüse (mm)	Druck (bar)	Spritzgänge
 <b>Fließbecher</b>  <b>Saugbecher</b> (Hochdruckspritzen)	20-22	25-30	1.4-1.6	2.5-3.0	2
 <b>HVLP</b> (Niederdruckspritzen)	20-22	25-30	1.4-1.6	2.0-2.5	2
 <b>Airless</b> <b>Airmix</b>	28-40	10-20	0.23-0.28	2.0-3.0 Luft  ca. 80-120 Material	2
 <b>Druckkessel</b> <b>Förderpumpe</b> (Hochdruckspritzen)	20-22	25-30	1.1	2.0-3.0 Luft  1.0-1.5 Material	2
 <b>Elektrostatik</b>	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				

# PercoTop<sup>®</sup> EP

## 2K Epoxy Topcoat

### Trocknung

<b>Lufttrocknung bei 20°C</b>	60 µm Trockenschichtdicke
<b>Staubtrocken</b>	1 Stunde
<b>Handtrocken</b>	4-6 Stunden
<b>Montagefest</b>	24 Stunden
<b>Forcierte Trocknung</b>	Abluftzeit: 30 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
<b>Trockenzeit</b>	45 Minuten
<b>Trocknungstemperatur</b>	60°C Objekttemperatur



### Produktdaten


	<b>Festkörper</b> Gewicht (%) +/- 1	<b>Dichte</b> (kg/l) +/- 0.01	<b>Theoretische Ergiebigkeit</b> (bei 50 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	<b>Theoretischer Materialverbrauch</b> (bei 50 µm) (g/m <sup>2</sup> )
<b>Weiss</b>				
In Lieferform	61	1.17	-	-
Spritzfertig	48	1.09	9	114
<b>Schwarz</b>				
In Lieferform	54	1.02	-	-
Spritzfertig	43	0.98	10	103

# PercoTop® EP

## 2K Epoxy Topcoat

### Hinweis

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Unterschiedliche Additive können eingesetzt werden, um die Auftragseigenschaften über Pinsel und Rolle (CS211), Elastifizierung (CS210), Trocknung (CS215), Anti-Kraterwirkung (CS213) und Struktur (CS220-CS223) zu beeinflussen. Bitte separates Infoblatt hinzuziehen oder unseren Außendienstmitarbeiter kontaktieren.</li> <li>• Bei Anforderung von Chemikalien- oder Wärmebeständigkeit siehe Merkblatt Industrielack Systeme Tabelle 1 und 2.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach dem Auswiegen der Komponenten muss die Mischung gut gerührt werden.</li> <li>• CS201 (PercoTop® Matting Agent 1K) muss vor jedem Gebrauch gut aufgerührt werden, bevor es zur Farbtoneerstellung verwendet wird, damit keine Glanzunterschiede entstehen.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Axalta empfiehlt dem Kunden, vor der Verwendung der Produkte, die Farbtongenauigkeit kurz zu prüfen.</li> </ul>
<b>Lagerbedingungen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.</li> </ul>

<b>Sicherheitshinweis:</b>	
	<p>Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.</p> <p>Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.</p>
	Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

<p><b>Information</b></p> <p>Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen. Durch dieses Technische Datenblatt werden alle vorherigen Ausgaben ungültig.</p>
---



**PercoTop<sup>®</sup> EP**  
2K Epoxy Topcoat

Copyright © 2014, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta™, Axalta Coating Systems™ und alle Produkte, die mit ™ gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.