

# PercoTop® 617

## 2K DTM Fast-drying Topcoat

### Caratteristiche

- PercoTop® 617 2K DTM Fast-drying Topcoat è una finitura 2K a base di resine acriliche reticolanti e fisicamente essiccanti.
- La speciale formulazione legante/pigmento consente l'applicazione in una fase su substrati metallici senza primer ed è caratterizzata da un'essiccazione molto rapida.
- Può essere utilizzato direttamente su acciaio, alluminio e substrati zincati.

### Prodotti

#### Base Paint

PercoTop® 617	PercoTop® 617 2K DTM Fast-drying Topcoat
CS956	PercoTop® 1K Acrylic Binder
CS911	PercoTop® 2K DTM Binder
CS203	PercoTop® Matting Agent DTM
XXX	Tinte

#### Attivatori

CS710	PercoTop® Activator VHS Veloce
-------	--------------------------------

#### Diluenti

CS610	PercoTop® Thinner veloce
CS600	PercoTop® Thinner Standard

#### Possibile anche:

CS702	PercoTop® Activator Veloce
CS706	PercoTop® Activator 4060
CS603	PercoTop® Thinner Veloce

### Colori

- Registri colore industriali e standard.

### Substrati

- Acciaio e alluminio.
- Acciaio galvanico, sendzimir e zincato a caldo.

**Solo per uso professionale!**

# PercoTop® 617

## 2K DTM Fast-drying Topcoat




### Preparazione della superficie

- I substrati devono essere privi di tutti i contaminanti.
- A causa della varietà di leghe metalliche e dei processi di fabbricazione, si raccomanda di eseguire una prova di adesione preliminare. Vedi scheda tecnica "Substrati Metallici - Trattamento prima della Verniciatura"

### Valore VOC pronto all'uso (Direttiva EU 1999/13/EC)

- ≤ 550 g/l                      10:1 di peso con CS710 + 25% CS610.







## Preparazione del prodotto

	Rapporto di miscelazione	PercoTop® 617	Volume	Peso
				Tutti gli attivatori.
			1	1
	Diluente	CS610, CS600		
	Durata a 20°C	4-6 ore		

# PercoTop® 617

## 2K DTM Fast-drying Topcoat

### Applicazione

	Viscosità di applicazione DIN 4 mm a 20°C (s)	Diluyente (%)	Ugello (mm)	Pressione (bar)	Numero di mani
 <b>Per gravità</b>  <b>Aspirazione</b> (Spray ad alta pressione)	20-22	15-30	1.4-1.8	2.5-3.0	2-3
 <b>HVLP</b> (Spray a bassa pressione)	20-22	15-30	1.4-1.8	2.0-2.5	2-3
 <b>Airless</b> <b>Airmix</b>	30-35	10-15	0.23-0.28	2.0-3.5 aria  ca. 80-120 materiale	2
 <b>Pressione</b> <b>Pompa a membrana</b> (Spray ad alta pressione)	20-22	15-30	1.1	2.5-3.0 aria  1.0-1.5 materiale	2
 <b>Elettrostatica</b>	Secondo il parere del Rappresentante Tecnico.				
<b>Spessore del film secco consigliato</b>	60-100 µm				

# PercoTop® 617

## 2K DTM Fast-drying Topcoat

### Asciugatura

All'aria a 20°C	60 µm spessore del film asciutto
Alla polvere	20-30 minuti
Asciutto per maneggiare	1-3 ore
Asciutto per assemblare	24 ore

Asciugatura forzata	Tempo di Flash: 10 minuti. Dipende dallo spessore del film.
Tempo di asciugatura	30 minuti
Temperatura di asciugatura	60°C temperatura dell'oggetto

Osservazioni	Aggiungere CS215 alla pittura di base per accelerare l'essiccazione del prodotto seguendo le indicazioni del Rappresentante Tecnico.
--------------	--



### Informazioni prodotto

	Solidi Peso (%) +/- 1	Densità (kg/l) +/- 0.01	Copertura teorica (a 60 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	Consumo teorico materiale (a 60 µm) (g/m <sup>2</sup> )
<b>Bianco</b>				
Confezionato	59	1.17	-	-
Pronto all'uso	48	1.10	7	150
<b>Nero</b>				
Confezionato	50	0.98	-	-
Pronto all'uso	42	0.98	7	137

# PercoTop® 617

## 2K DTM Fast-drying Topcoat

### Osservazioni

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fare riferimento alla tabella 1 e 2 delle specifiche delle vernici industriali se è richiesta resistenza chimica o al calore.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Miscelare bene prima dell'uso.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Axalta consiglia al cliente di eseguire un rapido controllo del colore dei prodotti prima dell'uso.</li> </ul>
<b>Immagazzinamento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fare riferimento all'etichetta della lattina originale.</li> </ul>

#### Note sulla sicurezza:



Questo prodotto è classificato secondo il regolamento (CE) 1272/2008 (CLP).  
 Si prega di consultare la Scheda di Sicurezza.  
 Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione

Osservare le avvertenze precauzionali esposte sul contenitore.

#### Informazioni

Le informazioni qui fornite corrispondono alle nostre conoscenze in materia alla data della sua pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione man mano che nuove conoscenze ed esperienze diventano disponibili. I dati forniti rientrano nella normale gamma delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo allo specifico materiale designato; questi dati potrebbero non essere validi per tale materiale utilizzato in combinazione con qualsiasi altro materiale o additivo o in qualsiasi processo, se non espressamente indicato diversamente. I dati forniti non dovrebbero essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o utilizzati da soli come base del progetto; non intendono sostituire alcun test che potresti dover condurre per determinare da solo l'idoneità di un materiale specifico per i tuoi scopi particolari. Poiché Axalta non può anticipare tutte le variazioni nelle effettive condizioni di utilizzo finale, Axalta non fornisce garanzie e non si assume alcuna responsabilità in relazione a qualsiasi utilizzo di queste informazioni. Niente dentro questa pubblicazione è da considerarsi come una licenza per operare in base o una raccomandazione per violare qualsiasi diritto di brevetto.  
 Questa scheda tecnica sostituisce tutte le edizioni precedenti

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC e tutte le affiliate. Tutti i diritti riservati. Il logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ e tutti i prodotti contrassegnati con ™ o ® sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e dei suoi affiliati. I marchi Axalta non possono essere utilizzati in relazione a prodotti o servizi che non siano prodotti o servizi Axalta.