

# PercoTop® 611

## 2K DTM Topcoat

### Caractéristiques

- PercoTop® 611 2K DTM Topcoat est une finition 2K à base de résine polyacrylique.
- Sa formule spécifique liant/pigment permet une application monocouche directe sur les supports métalliques (sans apprêt).
- Cette finition peut être utilisée directement sur acier, aluminium et supports galvanisés.
- 5 niveaux de brillant possibles: du très brillant à mat (cf PercoTop® Fandeck).

### Produits

#### Finition

PercoTop® 611	PercoTop® 611 2K DTM Topcoat
CS911	PercoTop® 2K DTM Binder
XXX	Teintes de bases

#### Activateurs

CS710	PercoTop® Activator VHS Fast
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Slow

#### Diluants

CS610	PercoTop® Thinner Fast
CS620	PercoTop® Thinner Standard
CS630	PercoTop® Thinner Slow
CS600	PercoTop® Thinner Standard

#### Egalement possibles:

CS704	PercoTop® Activator 3840
CS706	PercoTop® Activator 4060
CS603	PercoTop® Thinner Fast

### Couleurs

- Teintiers industriels et standards.

### Supports

- Acier et aluminium.
- Acier galvanisé, sendzimir et galvanisé trempé à chaud.

**Pour utilisation professionnelle uniquement!**

# PercoTop® 611

## 2K DTM Topcoat

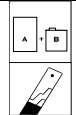


### Préparation de surface

- Les supports doivent être exempts de toutes contaminations.
- En raison de la variété des alliages métalliques et des procédés de fabrication, il est recommandé de procéder à un test préliminaire d'adhérence. Se référer à la fiche « Supports métalliques – Traitement avant mise en peinture ».

### Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- ≤ 550 g/l                      10:1 en poids avec CS706 + 25 % CS600







### Préparation du produit

	Proportions de mélange	Volume		Poids	
	PercoTop® 611 tout activateur	9		10	
		1		1	
Diluant		CS610, CS620, CS630, CS600			
	Durée de vie à 20°C	8 heures avec activateurs CS710-CS712.			

# PercoTop® 611

## 2K DTM Topcoat

### Application

		Viscosité d'application  DIN 4 mm à 20°C (s)	Diluant  (%)	Buse de pulvérisati on  (mm)	Pression  (bar)	Nombre de couches
	<b>Gravité</b>	20-22	15-30	1,4-1.8	2,5-3.0	2-3
	<b>Aspiration</b> (Application à haute pression)					
	<b>HVLP</b> (Application à basse pression)	20-22	15-30	1,4-1.8	2,0-2.5	2-3
	<b>Airless</b>  <b>Airmix</b>	30-35	10-15	0,23-0.28	2.0-3.5 air  ≈ 80-120 produit	2
	<b>Pot sous pression Pompe à membrane</b> (Application à haute pression)	20-22	15-30	1,1	2.5-3.0 air  1.0-1.5 produit	2
	<b>Electrostatique</b>	Conformément aux conseils du représentant technique.				
<b>Epaisseur de film sec recommandée</b>		60 - 100 µm				

# PercoTop® 611

## 2K DTM Topcoat

### Séchage

<b>Séchage air à 20°C</b>	60 µm épaisseur du film sec	
	Avec CS710	Avec CS706
<b>Hors poussière</b>	Env. 20 minutes	Env. 30 minutes
<b>Sec au toucher</b>	Env. 1 heure	Env. 3 heures
<b>Sec pour assemblage</b>	24 heures	24 heures

<b>Séchage accéléré</b>	Temps d'attente: 10 minutes (Fonction de l'épaisseur du film).
<b>Temps de séchage</b>	30 minutes
<b>Température de séchage</b>	60°C température du support

<b>Remarque</b>	Ajouter CS215 à la peinture non activée pour accélérer le séchage du produit (selon les recommandations du représentant technique).
-----------------	---



### Données du produit


	<b>Extrait sec</b>	<b>Poids spécifique</b>	<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	<b>Consommation produit théorique</b>
	Poids (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0,01	(à 60 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	(à 60 µm) (g/m <sup>2</sup> )
<b>Blanc</b>				
Forme de livraison	60	1,19	-	-
Prêt à l'emploi	49	1,12	7	147
<b>Noir</b>				
Forme de livraison	51	1	-	-
Prêt à l'emploi	43	1	7	135

# PercoTop® 611

## 2K DTM Topcoat

### Remarques

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Différents additifs peuvent être utilisés pour ajuster les propriétés d'application au rouleau et à la brosse (CS211), l'élastification (CS210) et les propriétés de séchage (CS215). Voir la fiche d'information séparée et contacter votre représentant.</li> <li>Se référer aux tableaux 1 et 2 des spécifications des peintures industrielles si une résistance chimique ou à la chaleur est demandée.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bien mélanger avant utilisation.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Axalta recommande à l'utilisateur de vérifier la teinte avant son application.</li> </ul>
<b>Conditions de stockage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se référer à l'étiquette de l'emballage d'origine.</li> </ul>

Données de sécurité	
	<p>Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).            Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.            Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.</p>
	<p>Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.</p>



# PercoTop® 611

## 2K DTM Topcoat

### Information

Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ et tous les produits signalés avec ™ ou ® sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.