

PercoTop[®] 611

2K DTM Topcoat

Eigenschaften

- PercoTop[®] 611 2K DTM Topcoat ist ein 2K Decklack auf Basis von Polyacrylat-Harz.
- Die spezielle Bindemittel-/Pigmentformulierung ermöglicht eine Einschichtlackierung von metallischen Untergründen.
- Er kann direkt auf Stahl, Aluminium und verzinkten Untergründen eingesetzt werden.
- 5 Glanzgrade: Hochglänzend bis matt (vgl. PercoTop[®] Fandeck).

Produkte

Lackmaterialien

PercoTop [®] 611	PercoTop [®] 611 2K DTM Topcoat
CS911	PercoTop [®] 2K DTM Binder
XXX	Tints

Härter

CS710	PercoTop [®] Activator VHS Fast
CS711	PercoTop [®] Activator VHS Standard
CS712	PercoTop [®] Activator VHS Slow

Verdünnungen

CS610	PercoTop [®] Thinner Fast
CS620	PercoTop [®] Thinner Standard
CS630	PercoTop [®] Thinner Slow
CS600	PercoTop [®] Thinner Standard

Optional:

CS704	PercoTop [®] Activator 3840
CS706	PercoTop [®] Activator 4060
CS603	PercoTop [®] Thinner Fast

Farbtöne

- Industrielle und Standardfarbtonregister.

Untergründe

- Stahl und Aluminium.
- Galvanisch, sendzimir und feuerverzinkter Stahl.

Nur für den professionellen Gebrauch!

PercoTop[®] 611

2K DTM Topcoat




Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.
- Aufgrund der Vielzahl von Legierungen und Herstellverfahren bei Metallen wird ein vorprüfender Haftungstest empfohlen. Siehe Merkblatt "Metallische Werkstoffe und deren Vorbehandlung zur Beschichtung".

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- ≤ 550 g/l 10:1 Gewichtsverhältnis mit CS706 + 25% CS600.







Produktvorbereitung

 Mischungs- verhältnis	PercoTop [®] 611 Alle Härter.	Volumen	Gewicht
			9 1
Verdünnung	CS610, CS620, CS630, CS600		
 Topfzeit bei 20°C	8 Stunden mit CS710-CS712 Härtern.		

PercoTop® 611

2K DTM Topcoat

Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 mm bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritzdüse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritzgänge
 Fließbecher  Saugbecher (Hochdruckspritzen)	20-22	15-30	1.4-1.8	2.5-3.0	2-3
 HVLP (Niederdruckspritzen)	20-22	15-30	1.4-1.8	2.0-2.5	2-3
 Airless Airmix	30-35	10-15	0.23-0.28	2.0-3.5 Luft ca. 80-120 Material	2
 Druckkessel Förderpumpe (Hochdruckspritzen)	20-22	15-30	1.1	2.0-3.0 Luft 1.0-1.5 Material	2
 Elektrostatik	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				
Empfohlene Trockenschichtdicke	60-100 µm				

PercoTop[®] 611

2K DTM Topcoat

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	60 µm Trockenschichtdicke.	
	mit CS710	mit CS706
Staubtrocken	ca. 20 Minuten	ca. 30 Minuten
Handtrocken	ca. 1 Stunde	ca. 3 Stunden
Montagefest	24 Stunden	24 Stunden

Forcierte Trocknung	Abluftzeit: 10 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
Trockenzeit	30 Minuten
Trocknungstemperatur	60°C Objekttemperatur

Hinweise	Um die Trocknung des Produkts zu beschleunigen, kann man CS215 zum Stammlack hinzugeben nach Anweisung des Anwendungstechnikers.
-----------------	--



Produktdaten

	Festkörper Gewicht (%) +/- 1	Dichte (kg/l) +/- 0.01	Theoretische Ergiebigkeit (bei 60 µm) (m ² /kg)	Theoretischer Materialverbrauch (bei 60 µm) (g/m ²)
Weiss				
In Lieferform	60	1.19	-	-
Spritzfertig	49	1.12	7	147
Schwarz				
In Lieferform	51	1	-	-
Spritzfertig	43	1	7	135

PercoTop[®] 611

2K DTM Topcoat

Hinweise

	<ul style="list-style-type: none"> • Unterschiedliche Additive können eingesetzt werden, um die Auftragseigenschaften über Pinsel und Rolle (CS211), Elastifizierung (CS210) und Trocknung (CS215) zu beeinflussen. Bitte separates Infoblatt hinzuziehen und unseren Außendienstmitarbeiter kontaktieren. • Bei Anforderung von Chemikalien- oder Wärmebeständigkeit siehe Merkblatt Industrielack Systeme Tabelle 1 und 2.
	<ul style="list-style-type: none"> • Vor Gebrauch gut aufrühren.
	<ul style="list-style-type: none"> • Axalta empfiehlt dem Kunden, vor der Verwendung der Produkte, den Farbton kurz zu prüfen.
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> • Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.



PercoTop[®] 611 2K DTM Topcoat

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen. Durch dieses Technische Datenblatt werden alle vorherigen Ausgaben ungültig.

Copyright © 2014, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta[™], Axalta Coating Systems[™] und alle Produkte, die mit [™] gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.