

PercoTop® 477

2K DTM Structure Topcoat

Caratteristiche

- PercoTop® 477 2K DTM Structure Topcoat è una finitura strutturale 2K a base poliuretanica con un'elevata resistenza meccanica.
- La speciale formulazione legante/pigmento consente l'applicazione in una fase su substrati metallici senza primer.
- Può essere utilizzato direttamente su acciaio, alluminio e substrati zincati.
- Possono essere prodotte diverse strutture (cfr. percoTop® fandeck, depliant 17-20).

Prodotti

Base paint

PercoTop® 477	PercoTop® 477 2K DTM Structure Topcoat
CS949	PercoTop® 2K Structure Binder
CS345	PercoTop® 2K HS Primer 040 Base
XXX	Tinte

Attivatori

CS710	PercoTop® Activator VHS Veloce
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Lento

Diluenti

CS610	PercoTop® Thinner Veloce
CS620	PercoTop® Thinner Standard
CS630	PercoTop® Thinner Lento
CS600	PercoTop® Thinner Standard

Possibile anche:

CS702	PercoTop® Activator Veloce
CS704	PercoTop® Activator 3840
CS706	PercoTop® Activator 4060 (solo per applicazioni interne)
CS602	PercoTop® Thinner 2K

Colori

- Registri colore industriali e standard.

Substrati

- Acciaio e alluminio.
- Tutti i primer, primer surfacer e surfacer PercoTop®.
- Vecchi rivestimenti e GRP.

Solo per uso professionale!

PercoTop[®] 477

2K DTM Structure Topcoat

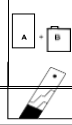

Preparazione della superficie

- I substrati devono essere privi di tutti i contaminanti.
- A causa della varietà di leghe metalliche e processi di produzione, si consiglia di eseguire una prova di adesione preliminare. Vedi scheda tecnica "Substrati Metallici - Trattamento prima della Verniciatura".

Valore VOC pronto all'uso (Direttiva EU 1999/13/EC)

- < 420 g/l 5:1 di peso con CS711 (senza diluente).







Preparazione prodotto

	Rapporto di miscelazione	PercoTop [®] 477 Tutti gli attivatori.	Volume	Peso
			4	5
1	1			
	Durata a 20°C	Circa 2 ore con CS710-CS712 attivatori.		

PercoTop® 477

2K DTM Structure Topcoat

Applicazione

		Struttura	Viscosità di applicazione DIN 4 mm a 20°C (s)	Diluyente (%)	Ugello (mm)	Pressione (bar)	Numero di mani
 Per gravità  Aspirazione (Spray ad alta pressione)	Grossolano	Come miscelato	0	3.0	2.5-3.0	2	
	Fine	Come miscelato	0	2.0		2	
	Liscio	25-30	30-35	1.6-1.8		2	
	Effetto schizzo	Come miscelato	0	1.0-2.5		1	
 HVLP (Spray a bassa pressione)	Grossolano	Come miscelato	0	3.0	2.0-2.5	2	
	Fine	Come miscelato	0	2.0		2	
	Liscio	25-30	30-35	1.6-1.8		2	
	Effetto schizzo	Come miscelato	0	1.0-2.5		1	
 Airless Airmix	Grossolano	Come miscelato	0	0.50	2.0-3.0 aria	2	
	Fine	Come miscelato	0	0.41	ca. 80-120 materiale	2	
	Liscio	25-30	30-35	0.28		2	
 Pressione Pompa a membrana (Spray ad alta pressione)	Grossolano	Come miscelato	0	1.3	2.5-3.0 aria	2	
	Fine	Come miscelato	0	1.2		2	
	Liscio	25-30	30-35	1.1	1.0-1.5 materiale	1	
	Effetto schizzo	Come miscelato	0	1.0-2.0		1	
 Elettrostatica	Secondo il parere del Rappresentante Tecnico.						
Note per l'effetto schizzo	Pre-spray con materiale diluito (25 s DIN 4 mm). La superficie pre-spruzzata non deve asciugare per più di 6 ore e non deve essere cotta.						
Spessore del film secco consigliato	40-80 µm A seconda della struttura si possono ottenere strati più spessi.						

PercoTop[®] 477

2K DTM Structure Topcoat

Asciugatura

All'aria a 20°C	50 µm spessore del film asciutto
Alla polvere	30-50 minuti
Asciutto per maneggiare	3 ore
Asciutto per assemblare	16 ore

Asciugatura forzata	Tempo di Flash: 15 minuti. Dipende dallo spessore del film.
Tempo di asciugatura	30 minuti
Temperatura di asciugatura	60°C temperatura dell'oggetto

Osservazioni	Aggiungere CS215 alla pittura di base per accelerare l'essiccazione del prodotto seguendo le indicazioni del Rappresentante Tecnico.
--------------	--



Informazioni prodotto

	Solidi Peso (%) +/- 1	Densità (kg/l) +/- 0.01	Copertura teorica (a 50 µm) (m ² /kg)	Consumo teorico materiale (a 50 µm) (g/m ²)
Bianco				
Confezionato	70	1.38	-	-
Pronto all'uso	68	1.33	7	147
Nero				
Confezionato	65	1.24	-	-
Pronto all'uso	62	1.21	10	100

PercoTop® 477

2K DTM Structure Topcoat

Osservazioni

	<ul style="list-style-type: none"> • È possibile utilizzare diversi additivi per regolare le proprietà di applicazione mediante pennello e rullo (CS211), elastificazione (CS210) e proprietà di essiccazione (CS215). Consulta il foglio informativo separato e contatta il tuo rappresentante. • È possibile produrre diversi effetti strutturati. • Fare riferimento alla tabella 1 e 2 delle specifiche delle vernici industriali se è richiesta resistenza chimica o al calore.
	<ul style="list-style-type: none"> • Miscelare bene prima dell'uso.
	<ul style="list-style-type: none"> • Axalta consiglia al cliente di eseguire un rapido controllo del colore dei prodotti prima dell'uso.
<p>Immagazzinamento</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Fare riferimento all'etichetta della lattina originale.

Sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.
Osservare le avvertenze precauzionali espresse sul contenitore.

PercoTop[®] 477

2K DTM Structure Topcoat

Informazioni

Le informazioni qui fornite corrispondono alle nostre conoscenze in materia alla data della sua pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione man mano che nuove conoscenze ed esperienze diventano disponibili. I dati forniti rientrano nella normale gamma delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo allo specifico materiale designato; questi dati potrebbero non essere validi per tale materiale utilizzato in combinazione con qualsiasi altro materiale o additivo o in qualsiasi processo, se non espressamente indicato diversamente. I dati forniti non dovrebbero essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o utilizzati da soli come base del progetto; non intendono sostituire alcun test che potresti dover condurre per determinare da solo l'idoneità di un materiale specifico per i tuoi scopi particolari. Poiché Axalta non può anticipare tutte le variazioni nelle effettive condizioni di utilizzo finale, Axalta non fornisce garanzie e non si assume alcuna responsabilità in relazione a qualsiasi utilizzo di queste informazioni. Niente dentro questa pubblicazione è da considerarsi come una licenza per operare in base o una raccomandazione per violare qualsiasi diritto di brevetto.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le edizioni precedenti.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC e tutte le affiliate. Tutti i diritti riservati. Il logo Axalta, Axalta[™], Axalta Coating Systems[™] e tutti i prodotti contrassegnati con [™] o [®] sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e dei suoi affiliati. I marchi Axalta non possono essere utilizzati in relazione a prodotti o servizi che non siano prodotti o servizi Axalta.