

PercoTop® 477

2K DTM Structure Topcoat

Caractéristiques

- PercoTop® 477 2K DTM Structure Topcoat est une finition 2K polyuréthane structurée ayant une très haute résistance mécanique.
- Sa formule spécifique liant/pigment permet une application monocouche directe sur les supports métalliques (sans apprêt).
- Cette finition peut être utilisée directement sur acier, aluminium et supports galvanisés.
- Différents niveaux de structure peuvent être obtenus (cf. nuancier PercoTop®, lèches 17-20).

Produits

Finition

PercoTop® 477	PercoTop® 477 2K DTM Structure Topcoat
CS949	PercoTop® 2K Structure Binder
CS345	PercoTop® 2K HS Primer 040 Base
XXX	Tints

Activeurs

CS710	PercoTop® Activator VHS Fast
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Slow

Diluants

CS610	PercoTop® Thinner Fast
CS620	PercoTop® Thinner Standard
CS630	PercoTop® Thinner Slow
CS600	PercoTop® Thinner Standard

Egalement possibles:

CS702	PercoTop® Activator Fast
CS704	PercoTop® Activator 3840
CS706	PercoTop® Activator 4060
CS602	PercoTop® Thinner 2K

Couleurs

- Teintiers industriels et standards.

Supports

- Acier et aluminium.
- Tous les apprêts et impressions-apprêts PercoTop®.
- Revêtements d'origine et GRP.

Pour utilisation professionnelle uniquement!

PercoTop[®] 477

2K DTM Structure Topcoat

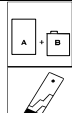

Préparation de surface

- Les supports doivent être exempts de toutes contaminations.
- En raison de la variété des alliages métalliques et des procédés de fabrication, il est recommandé de procéder à un test préliminaire d'adhérence.

Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- < 420 g/l 5:1 en poids avec CS711 (sans diluant)







Préparation du produit

	Proportions de mélange	PercoTop [®] 477 Tous les durcisseurs	Volume	Poids
			4	5
			1	1
	Durée de vie à 20°C	2 heures environ avec durcisseurs CS710-CS712.		

PercoTop® 477

2K DTM Structure Topcoat

Application

	Structure	Viscosité d'application DIN 4 mm à 20°C (s)	Diluant (%)	Buse de pulvérisation (mm)	Pression (bar)	Nombre de couches
 Gravité  Aspiration (Application à haute pression)	Gros	Prêt à l'emploi	0	3.0	2.5-3.0	2
	Fin	Prêt à l'emploi	0	2.0		2
	Lisse	25-30	30-35	1.6-1.8		2
	Effet moucheté	Prêt à l'emploi	0	1.0-2.5		1
 HVLP (Application à basse pression)	Gros	Prêt à l'emploi	0	3.0	2.0-2.5	2
	Fin	Prêt à l'emploi	0	2.0		2
	Lisse	25-30	30-35	1.6-1.8		2
	Effet moucheté	Prêt à l'emploi	0	1.0-2.5		1
 Airless Airmix	Gros	Prêt à l'emploi	0	0.50	2.0-3.0 air	2
	Fin	Prêt à l'emploi	0	0.41	≈ 80-120 produit	2
	Lisse	25-30	30-35	0.28		2
 Pot sous pression Pompe à membrane (Application à haute pression)	Gros	Prêt à l'emploi	0	1.3	2.5-3.0 air	2
	Fin	Prêt à l'emploi	0	1.2		2
	Lisse	25-30	30-35	1.1	1.0-1.5 produit	1
	Effet moucheté	Prêt à l'emploi	0	1.0-2.0		1
 Electrostatique	Conformément aux conseils du représentant technique.					
Remarques pour effet moucheté	Pré-pulvériser avec du produit dilué (25 s DIN 4 mm). La couche pré-pulvérisée ne doit pas sécher au-delà de 6 heures et ne doit pas sécher au four.					
Epaisseur de film sec recommandée	40 - 80 µm En fonction de la structure, des épaisseurs de films plus élevées peuvent être obtenues.					

PercoTop[®] 477

2K DTM Structure Topcoat

Séchage

Séchage air à 20°C	50 µm épaisseur du film sec
Hors poussière	30-50 minutes
Sec au toucher	3 heures
Sec pour assemblage	16 heures

Séchage accéléré	Temps d'attente: 15 minutes. Fonction de l'épaisseur du film.
Temps de séchage	30 minutes
Température de séchage	60°C température du support

Remarques	Ajouter CS215 à la peinture non activée pour accélérer le séchage du produit (selon les recommandations du représentant technique).
------------------	---



Données du produit

	Extrait sec	Poids spécifique	Pouvoir couvrant théorique	Consommation produit théorique
	Poids (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0.01	(à 50 µm) (m ² /kg)	(à 50 µm) (g/m ²)
Blanc				
Forme de livraison	70	1.38	-	-
Prêt à l'emploi	68	1.33	7	147
Noir				
Forme de livraison	65	1.24	-	-
Prêt à l'emploi	62	1.21	10	100

PercoTop[®] 477

2K DTM Structure Topcoat

Remarques

	<ul style="list-style-type: none"> • Différents additifs peuvent être utilisés pour ajuster les propriétés d'application au rouleau et à la brosse (CS211), l'élastification (CS210) et les propriétés de séchage (CS215). Voir la fiche d'information séparée et contacter votre représentant. • Différents effets structurés peuvent être produits.
	<ul style="list-style-type: none"> • Bien mélanger avant utilisation.
	<ul style="list-style-type: none"> • Axalta recommande à l'utilisateur de vérifier la teinte avant son application.
Conditions de stockage	<ul style="list-style-type: none"> • Se référer à l'étiquette de l'emballage d'origine.

Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation.
Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

PercoTop[®] 477

2K DTM Structure Topcoat

Information

Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright© 2020, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ et tous les produits signalés avec ™ ou ® sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.