

PercoTop® 477

2K DTM Structure Topcoat

Eigenschaften

- PercoTop® 2K DTM Structure Topcoat ist ein 2K Struktur-Decklack auf Polyurethanbasis mit einer hohen mechanischen Widerstandsfähigkeit.
- Die spezielle Bindemittel-/Pigmentformulierung ermöglicht eine Einschichtlackierung von metallischen Untergründen.
- Er kann direkt auf Stahl, Aluminium und verzinkten Untergründen eingesetzt werden.
- Unterschiedliche Strukturen können erzielt werden (vgl. PercoTop® Fandeck, Brochüren 17-20).

Produkte

Lackmaterialien

PercoTop® 477	PercoTop® 477 2K DTM Structure Topcoat
CS949	PercoTop® 2K Structure Binder
CS345	PercoTop® 2K HS Primer 040 Base
XXX	Tints

Härter

CS710	PercoTop® Activator VHS Fast
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Slow

Verdünnungen

CS610	PercoTop® Thinner Fast
CS620	PercoTop® Thinner Standard
CS630	PercoTop® Thinner Slow
CS600	PercoTop® Thinner Standard

Optional:

CS702	PercoTop® Activator Fast
CS704	PercoTop® Activator 3840
CS706	PercoTop® Activator 4060 (nur einsetzen für Verarbeitung im Innenbereich)
CS602	PercoTop® Thinner 2K

Farbtöne

- Industrielle und Standardfarbtonregister.

Untergründe

- Stahl und Aluminium.
- Alle PercoTop® Primer, Primer Surfacer und Surfacer.
- Altlackierungen und GRP.

Nur für den professionellen Gebrauch!

PercoTop[®] 477

2K DTM Structure Topcoat




Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.
- Aufgrund der Vielzahl von Legierungen und Herstellverfahren bei Metallen wird ein vorprüfender Haftungstest empfohlen. Siehe Merkblatt "Metallische Werkstoffe und deren Vorbehandlung zur Beschichtung".

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- < 420 g/l 5:1 Gewichtsverhältnis mit CS711 (ohne Verdünnungszugabe).







Produktvorbereitung

	Mischungsverhältnis	PercoTop [®] 477 Alle Härter.	Volumen	Gewicht
			4	5
	Topfzeit bei 20°C	Ca. 2 Stunden mit CS710-CS712 Härtern.		

PercoTop® 477

2K DTM Structure Topcoat

Verarbeitung

	Struktur	Verarbeitungsviskosität DIN 4 mm bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritzdüse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritzgänge
 Fließbecher  Saugbecher	Grob	Mischviskosität	0	3.0	2.5-3.0	2
	Fein	Mischviskosität	0	2.0		2
(Hochdruckspritzen)	Glattlack	25-30	30-35	1.6-1.8		2
	Tupf-Effekt	Mischviskosität	0	1.0-2.5		1
	 HVLP	Grob	Mischviskosität	0	3.0	2.0-2.5
Fein		Mischviskosität	0	2.0		2
Glattlack		25-30	30-35	1.6-1.8		2
Tupf-Effekt		Mischviskosität	0	1.0-2.5		1
 Airless Airmix	Grob	Mischviskosität	0	0.50	2.0-3.0 Luft	2
	Fein	Mischviskosität	0	0.41	ca. 80-120 Material	2
	Glattlack	25-30	30-35	0.28		2
 Druckkessel Förderpumpe	Grob	Mischviskosität	0	1.3	2.0-3.0 Luft	2
	Fein	Mischviskosität	0	1.2		2
	Glattlack	25-30	30-35	1.1	1.0-1.5 Material	1
	Tupf-Effekt	Mischviskosität	0	1.0-2.0		1
 Elektrostatik	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.					
Hinweis zum Tupf-Effekt	Vorspritzen mit verdünntem Material (25 s DIN 4 mm). Die vorgeschichtete Schicht sollte nicht länger als 6 Stunden und nicht im Ofen getrocknet werden.					
Empfohlene Trockenschichtdicke	40-80 µm Abhängig von der Struktur, können höhere Schichtdicken erzielt werden.					

PercoTop[®] 477

2K DTM Structure Topcoat

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	50 µm Trockenschichtdicke
Staubtrocken	30-50 Minuten
Handtrocken	3 Stunden
Montagefest	16 Stunden

Forcierte Trocknung	Abluftzeit: 15 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
Trockenzeit	30 Minuten
Trocknungstemperatur	60°C Objekttemperatur

Hinweis	Um die Trocknung des Produkts zu beschleunigen, kann man CS215 zum Stammlack hinzugeben nach Anweisung des Anwendungstechnikers.
----------------	--



Produktdaten

	Festkörper Gewicht (%) +/- 1	Dichte (kg/l) +/- 0.01	Theoretische Ergiebigkeit (bei 50 µm) (m ² /kg)	Theoretischer Materialverbrauch (bei 50 µm) (g/m ²)
Weiss				
In Lieferform	70	1.38	-	-
Spritzfertig	68	1.33	7	147
Schwarz				
In Lieferform	65	1.24	-	-
Spritzfertig	62	1.21	10	100

PercoTop[®] 477

2K DTM Structure Topcoat

Hinweise

	<ul style="list-style-type: none"> • Unterschiedliche Additive können eingesetzt werden, um die Auftragseigenschaften über Pinsel und Rolle (CS211), Elastifizierung (CS210) und Trocknung (CS215) zu beeinflussen. Bitte separates Infoblatt hinzuziehen oder unseren Außendienstmitarbeiter kontaktieren. • Verschiedene Struktur-Effekte können erzielt werden. • Bei Anforderung von Chemikalien- oder Wärmebeständigkeit siehe Merkblatt Industrielack Systeme Tabelle 1 und 2.
	<ul style="list-style-type: none"> • Vor Gebrauch gut aufrühren.
	<ul style="list-style-type: none"> • Axalta empfiehlt dem Kunden, vor der Verwendung der Produkte, die Farbtongenauigkeit kurz zu prüfen.
<p>Lagerbedingungen</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

<p>Sicherheit</p> <p>Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.</p>
--



PercoTop[®] 477

2K DTM Structure Topcoat

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen. Durch dieses Technische Datenblatt werden alle vorherigen Ausgaben ungültig.

Copyright © 2014, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta[™], Axalta Coating Systems[™] und alle Produkte, die mit [™] gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.