

# PercoTop<sup>®</sup> Basecoat

## Basecoat

### Caratteristiche

- PercoTop<sup>®</sup> Basecoat è una base 1K, sviluppata per applicazioni multi-tono (es. biciclette).
- Composizione a base di legante di poliestere modificato.
- Si asciuga molto velocemente e può essere sovra-verniciato con tutti i trasparenti PercoTop<sup>®</sup> e i trasparenti in polvere

### Prodotti

#### Base Paint

PercoTop <sup>®</sup> Basecoat	PercoTop <sup>®</sup> Basecoat
CS958	PercoTop <sup>®</sup> Basecoat Legante
XXX	Tinte

#### Diluenti

CS600	PercoTop <sup>®</sup> Thinner Standard
CS601	PercoTop <sup>®</sup> Thinner 1K

### Colori

- Registri colore industriali e standard.

### Substrati





- Superfici trattate con primer.

**Solo per uso professionale!**

# PercoTop® Basecoat

## Basecoat

### Preparazione della superficie

<b>I substrati devono essere privi di tutti i contaminanti.</b>	
<b>Applicare a</b>	PercoTop® Primer/ primer di superficie o vecchia vernice.
	Pulire accuratamente la vecchia vernice.
<b>O:</b>	 Carteggiare a secco con levigatrice orbitale e scarico polveri P320-P500.
<b>O:</b>	 Carteggiare umido con carta vetrata P600-P800.
	Prima di ulteriori trattamenti, pulire ancora una volta accuratamente le aree carteggiate per rimuovere tutta la polvere, i residui di vernice dalla carteggiatura e altre impurità.

#### Valore VOC pronto all'uso (Direttiva EU 1999/13/EC)

- < 700 g/l con 35% CS600.







### Preparazione del prodotto

<b>Diluyente</b>	CS600 CS601
<b>Spessore consigliato del film secco</b>	15-30 µm

# PercoTop<sup>®</sup> Basecoat

## Basecoat

### Applicazione

	Viscosità di applicazione DIN 4 mm a 20°C	Diluyente	Ugello	Pressione	Numero di mani
	(s)	(%)	(mm)	(bar)	
 <b>Per gravità</b>  <b>Aspirazione</b> (Spray ad alta pressione)	18	35-40	1.3-1.4	2.5-3.5	2
 <b>HVLP</b> (Spray a bassa pressione)	18	35-40	1.3-1.4	2.0-2.5	2
 <b>Airless</b> <b>Airmix</b>	25-35	10-25	0.23	2.0-3.0 aria  ca. 80-100 materiale	2
 <b>Pressione</b> <b>Pompa a membrana</b> (Spray ad alta pressione)	18	35-40	1.2-1.3	3.5-5.0 aria  0.5-2.0 materiale	2
 <b>Elettrostatica</b>	Secondo il parere del Rappresentante Tecnico.				

# PercoTop<sup>®</sup> Basecoat

## Basecoat

### Asciugatura

All'aria a 20°C	20 µm spessore del film asciutto
Tempo prima dell'applicazione del trasparente	Tempo di Flash: circa. 10-15 minuti

### Re-verniciabilità

Riverniciabile	Con tutti i Clear Coats PercoTop <sup>®</sup> .
Osservazioni	In caso di sovra-verniciatura con vernici a polvere è indicato un passaggio di cottura di 5 minuti a 160°C. Lasciare raffreddare prima di applicare la verniciatura a polvere.



### Informazioni prodotto

	Solidi	Densità	Copertura teorica	Consumo teorico materiale
	Peso (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0.01	(a 25 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	(a 25 µm) (g/m <sup>2</sup> )
<b>Bianco</b> Confezionato	49.0	1.13	12.0	83
<b>Nero</b> Confezionato	36.0	0.95	12.0	83

# PercoTop<sup>®</sup> Basecoat

## Basecoat

### Osservazioni

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Miscelare bene prima dell'uso.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Axalta consiglia al cliente di eseguire un rapido controllo del colore dei prodotti prima dell'uso.</li> </ul>
<b>Immagazzinamento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fare riferimento all'etichetta della lattina originale.</li> </ul>

### Sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.  
Osservare le avvertenze precauzionali espresse sul contenitore.

### Informazioni

Le informazioni qui fornite corrispondono alle nostre conoscenze in materia alla data della sua pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione man mano che nuove conoscenze ed esperienze diventano disponibili. I dati forniti rientrano nella normale gamma delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo allo specifico materiale designato; questi dati potrebbero non essere validi per tale materiale utilizzato in combinazione con qualsiasi altro materiale o additivo o in qualsiasi processo, se non espressamente indicato diversamente. I dati forniti non dovrebbero essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o utilizzati da soli come base del progetto; non intendono sostituire alcun test che potresti dover condurre per determinare da solo l'idoneità di un materiale specifico per i tuoi scopi particolari. Poiché Axalta non può anticipare tutte le variazioni nelle effettive condizioni di utilizzo finale, Axalta non fornisce garanzie e non si assume alcuna responsabilità in relazione a qualsiasi utilizzo di queste informazioni. Niente dentro questa pubblicazione è da considerarsi come una licenza per operare in base o una raccomandazione per violare qualsiasi diritto di brevetto.  
Questa scheda tecnica sostituisce tutte le edizioni precedenti.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC e tutte le affiliate. Tutti i diritti riservati. Il logo Axalta, Axalta<sup>™</sup>, Axalta Coating Systems<sup>™</sup> e tutti i prodotti contrassegnati con <sup>™</sup> o <sup>®</sup> sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e dei suoi affiliati. I marchi Axalta non possono essere utilizzati in relazione a prodotti o servizi che non siano prodotti o servizi Axalta.