

PercoTop® Basecoat

Basecoat

Description

PercoTop® Basecoat est une finition monocomposante. Développé pour applications multi-tons (p.ex. bicyclettes).

Composition à base de liant polyester modifié.

Séchage très rapide.

Peut être recouverte par tous les vernis PercoTop® et tous les vernis en poudre.

Produits

PercoTop® Basecoat
CS958
XXX

PercoTop® Basecoat
PercoTop® Basecoat Binder
PercoTop® Tints

Diluants

CS600
CS601

PercoTop® Thinner Standard
PercoTop® Thinner 1K

Couleurs

- Registre de couleurs standardisées et industrielles.

Supports





- Surface apprêtée

Pour utilisation professionnelle uniquement!

PercoTop[®] Basecoat

Basecoat

Préparation de surface

Les supports doivent être exempts de toutes contaminations.	
Appliquer sur:	PercoTop [®] Apprêt / Impression-apprêt ou ancienne peinture.
	Nettoyer soigneusement la peinture d'origine.
soit	 Ponçage à sec avec ponceuse orbitale au P320-P500 et avec extraction des poussières.
ou	 Ponçage humide au papier abrasif P600-P800.
	Avant de poursuivre, effectuer un nouveau nettoyage soigneux de la surface poncée avec l'agent de nettoyage adéquat afin d'enlever poussières, résidus de ponçage et impuretés diverses.

Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- < 700 g/l Avec 35 % de CS600.







Préparation du produit

Diluant	CS600 CS601
Epaisseur de film sec recommandée	15-30 µm

PercoTop[®] Basecoat

Basecoat

Application

		Viscosité d'application DIN 4 à 20°C (s)	Diluant (%)	Buse de pulvérisa- tion (mm)	Pression (bar)	Nombre de couches
	Gravité	18	35-40	1.3-1.4	2.5-3.5	2
	Aspiration (Application à haute pression)					
	Gravité HVLP (Application à basse pression)	18	35-40	1.3-1.4	2.0-2.5	2
	Airless Airmix	25-35	10-25	0.23	2.0-3.0 air Env. 100 produit	2
	Pot sous pression Pompe à membrane (Application à haute pression)	18	35-40	1.2-1.3	3.5-5.0 air 0.5-2.0 produit	2
	Electrostatique	Conformément aux conseils du représentant technique de DuPont.				

PercoTop[®] Basecoat

Basecoat

Séchage

Séchage à l'air à 20°C	20 μ épaisseur du film sec
Avant application du vernis	Temps d'attente : ca. 10-15 minutes



Recouvrement

Recouvrable	Avec tous les vernis PercoTop [®] .
Remarques	Pour le recouvrement au vernis en poudre un passage au four de 5 minutes à 160°C est indiqué. Laisser refroidir avant application du vernis en poudre.

Données du produit

	Extrait sec	Poids spécifique	Pouvoir couvrant théorique (à 25 μ) (m ² /kg)	Consommation produit théorique (à 25 μ) (g/m ²)
	Poids (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0.01		
Blanc Forme livraison	49	1.13	12.0	83
Noir Forme livraison	36	0.95	12.0	83

Remarques

	<ul style="list-style-type: none"> Bien mélanger avant utilisation.
	<ul style="list-style-type: none"> Axalta recommande à l'utilisateur de vérifier la teinte avant son application.
Stabilité au stockage de 5°C jusqu'à 35°C	<ul style="list-style-type: none"> Se référer à l'étiquette de l'emballage d'origine.

PercoTop[®] Basecoat

Basecoat

Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation.
Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Information

Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle
La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright© 2019, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ et tous les produits signalés avec ™ ou ® sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.