

PercoTop® 9700

2K HS Topcoat

Caratteristiche

- PercoTop® 9700 2K HS Topcoat è un sistema di finitura 2K di alta qualità, conforme ai VOC, ad alto contenuto di solidi a base di resina acrilica.
- Per pannelli e applicazioni generali su veicoli commerciali e autobus.
- Ha un'ottima resistenza meccanica, chimica e agli agenti atmosferici.

Prodotti

Base Paint

PercoTop® 9700	PercoTop® 9700 2K HS Topcoat
CS970	PercoTop® 2K HS Binder 9700
XXX	Tinte

Attivatori

CS710	PercoTop® Activator VHS Veloce
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Lento

Diluenti

CS610	PercoTop® Thinner Veloce
CS620	PercoTop® Thinner Standard
CS630	PercoTop® Thinner Lento

Possibile anche:

CS640	PercoTop® Thinner Extra Lento
-------	-------------------------------

Attivatori consigliati per l'uso con apparecchiature di miscelazione 2K

CS717	PercoTop® Activator HS Extra Lento
CS718	PercoTop® Activator HS Lento
CS719	PercoTop® Activator HS Standard
CS720	PercoTop® Activator HS Veloce

Colori

- Registri colore flotta, industriali e standard.

Substrati





- Superfici trattate con primer.
- Finitura originale o vecchia levigata, indurita, resistente ai solventi, ben conservata e levigata.

Solo per uso professionale!

PercoTop® 9700

2K HS Topcoat

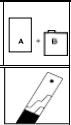

Preparazione della superficie

I substrati devono essere privi di tutti i contaminanti.	
Applicare a	PercoTop® Primer/ primer di superficie o vecchia vernice.
	Pulire accuratamente la vecchia vernice.
O:	 Carteggiare a secco con levigatrice orbitale e scarico polveri P320-P500
o:	 Carteggiare umido con carta vetrata P600-P800.
	Prima di ulteriori trattamenti, pulire ancora una volta accuratamente le aree carteggiate per rimuovere tutta la polvere, i residui di vernice dalla carteggiatura e altre impurità.

Valore VOC pronto all'uso (Direttiva EU 1999/13/EC)

- < 420 g/l 3:1 di volume con CS711 + 15% CS620.







Preparazione del prodotto

	Rapporto di miscelazione	Standard		Opaco
		Volume		Volume
	PercoTop® 9700 CS710/CS711/CS712 CS717/CS718/CS719/CS720	3 1 -	2 - 1	5 1
	Diluente CS610 CS620 CS630 CS640 <u>Note:</u> - Usare CS610 su oggetti piccolo a 15-25°C. - Usare CS620 su oggetti di medie dimensioni a 20-25°C. - Usare CS630 su oggetti grandi a 20-30°C. - Usare CS640 su oggetti grandi quando si superano i 30°C.			
	Durata a 20°C	2-3 ore (dipende dall'indurente utilizzato)		

PercoTop® 9700

2K HS Topcoat

Applicazione

	Viscosità di applicazione DIN 4 mm a 20°C (s)	Diluyente (%)	Ugello (mm)	Pressione (bar)	Numero di mani
 Per gravità  Aspirazione (Spray ad alta pressione)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1.4-1.6	2.5-3.5	1.5
 HVLP (Spray a bassa pressione)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1.4-1.6	2.0-2.5	1.5
 Airless Airmix	30-35	VHS: 5 HS: come miscelato	0.23-0.28	2.0-3.0 aria ca. 80-100 materiale	1
 Pressione Pompa a membrana (Spray ad alta pressione)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1.1	2.5-3.5 aria 1.0-2.0 materiale	1.5
 Elettrostatica	Secondo il parere del Rappresentante Tecnico.				
Spessore del film secco raccomandato	50-80 µm				

PercoTop[®] 9700

2K HS Topcoat

Asciugatura

All'aria a 20°C	70 µm spessore del film asciutto
Alla polvere	20 minuti - 1 ora
Asciutto per maneggiare	4-6 ore
Asciutto per assemblare	16 ore

Asciugatura forzata	Tempo di Flash: 15minuti Dipende dallo spessore del film.
Tempo di asciugatura	30 minuti
Temperatura di asciugatura	60°C temperatura dell'oggetto



Informazioni prodotto

	Solidi Peso (%) +/- 1	Densità (kg/l) +/- 0.01	Copertura teorica (a 50 µm) (m ² /kg)	Consumo teorico materiale (a 50 µm) (g/m ²)
Bianco				
Confezionato	74.8	1.42	-	-
Pronto all'uso con CS711	66.1	1.28	9	108
Nero				
Confezionato	63.2	1.01	-	-
Pronto all'uso con CS711	56.3	1.01	12	86

PercoTop® 9700

2K HS Topcoat

Osservazioni

	<ul style="list-style-type: none"> Miscelare bene prima dell'uso.
	<ul style="list-style-type: none"> Axalta consiglia al cliente di eseguire un rapido controllo del colore dei prodotti prima dell'uso.
Immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none"> Fare riferimento all'etichetta della lattina originale.

Sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.
Osservare le avvertenze precauzionali esposte sul contenitore.

Informazioni

Le informazioni qui fornite corrispondono alle nostre conoscenze in materia alla data della sua pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione man mano che nuove conoscenze ed esperienze diventano disponibili. I dati forniti rientrano nella normale gamma delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo allo specifico materiale designato; questi dati potrebbero non essere validi per tale materiale utilizzato in combinazione con qualsiasi altro materiale o additivo o in qualsiasi processo, se non espressamente indicato diversamente. I dati forniti non dovrebbero essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o utilizzati da soli come base del progetto; non intendono sostituire alcun test che potresti dover condurre per determinare da solo l'idoneità di un materiale specifico per i tuoi scopi particolari. Poiché Axalta non può anticipare tutte le variazioni nelle effettive condizioni di utilizzo finale, Axalta non fornisce garanzie e non si assume alcuna responsabilità in relazione a qualsiasi utilizzo di queste informazioni. Niente all'interno di questa pubblicazione è da considerarsi come una licenza per operare in base o una raccomandazione per violare qualsiasi diritto di brevetto. Questa scheda tecnica sostituisce tutte le edizioni precedenti.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC e tutte le affiliate. Tutti i diritti riservati. Il logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ e tutti i prodotti contrassegnati con ™ o ® sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e dei suoi affiliati. I marchi Axalta non possono essere utilizzati in relazione a prodotti o servizi che non siano prodotti o servizi Axalta.