

PercoTop® 9700

2K HS Topcoat

Eigenschaften

- PercoTop® 9700 2K HS Topcoat ist ein hochwertiges, VOC konformes, High Solid 2K-Decklack-System auf Acrylharz-Basis.
- Für das Einsatzgebiet Teil- und Ganzlackierungen für Nutzfahrzeuge und Busse.
- Es hat eine sehr gute Widerstandsfähigkeit, Chemikalien- und Witterungsbeständigkeit.

Produkte

Lackmaterialien

PercoTop® 9700	PercoTop® 9700 2K HS Topcoat
CS970	PercoTop® 2K HS Binder 9700
XXX	Tints

Härter

CS710	PercoTop® Activator VHS Fast
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Slow

Verdünnungen

CS610	PercoTop® Thinner Fast
CS620	PercoTop® Thinner Standard
CS630	PercoTop® Thinner Slow

Optional:

CS640	PercoTop® Thinner Extra Slow
-------	------------------------------

Empfohlene Härter bei Einsatz von 2K Mischanlagen

CS717	PercoTop® Activator HS Extra Slow
CS718	PercoTop® Activator HS Slow
CS719	PercoTop® Activator HS Standard
CS720	PercoTop® Activator HS Fast

Farbtöne

- Fleet, industrielle und Standardfarbtonregister.

Untergründe





- Grundierte Oberflächen.
- Ausgehärtete, lösemittelfeste, gut erhaltene und angeschliffene Altlackierung

Nur für den professionellen Gebrauch!

PercoTop® 9700

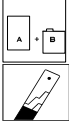

2K HS Topcoat

Vorbereitung der Untergründe

Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.	
Applikation auf	PercoTop® Primer/Primer Surfacer oder Altlackierung.
	Altlackierung gründlich reinigen.
Entweder	 Oberfläche schleifen: Trocken mit Excenter und Staubabsaugung P320 - P500.
oder	 Oberfläche schleifen: Nass mit Schleifpapier P600 - P800.
	Die angeschliffenen Untergründe vor der Überarbeitung nochmals sorgfältig mit geeignetem Reinigungsmittel von Staub, Schleifrückständen und anderen Verunreinigungen reinigen.

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)
<ul style="list-style-type: none"> < 420 g/l 3:1 Volumenverhältnis mit CS711 + 15 % CS620.







Produktvorbereitung

	Mischungsverhältnis	Standard		Matt
		Volumen		Volumen
	PercoTop® 9700 CS710/CS711/CS712 CS717/CS718/CS719/CS720	3 1 -	2 - 1	5 1
Verdünnung	CS610 CS620 CS630 CS640 <u>Hinweise</u> - CS610 einsetzen für kleine Objekte bei 15-25°C. - CS620 einsetzen für mittlere Objekte bei 20-25°C. - CS630 einsetzen für grosse Objekte bei 20-30°C. - CS640 einsetzen für grosse Objekte über 30°C.			
	Topfzeit bei 20°C	2-3 Stunden (in Abhängigkeit von der Härter-Auswahl)		

PercoTop® 9700

2K HS Topcoat

Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 mm bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritzdüse (mm)	Druck (bar)	Spritzgänge
 Fließbecher  Saugbecher (Hochdruckspritzen)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1.4-1.6	2.5-3.5	1.5
 HVLP (Niederdruckspritzen)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1.4-1.6	2.0-2.5	1.5
 Airless Airmix	30-35	HS: Mischviskosität VHS: 5	0.23-0.28	2.0-3.0 Luft ca. 80-100 Material	1
 Druckkessel Förderpumpe (Hochdruckspritzen)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1.1	2.5 - 3.5 Luft 1.0-2.0 material	1.5
 Elektrostatik	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				
Empfohlene Trockenschichtdicke	50-80 µm				

PercoTop[®] 9700

2K HS Topcoat

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	70 µm Trockenschichtdicke
Staubtrocken	20 Minuten - 1 Stunde
Handtrocken	4 - 6 Stunden
Montagefest	16 Stunden

Forcierte Trocknung	Abluftzeit: 15 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
Trockenzeit	30 Minuten
Trocknungs-temperatur	60°C Objekttemperatur



Produktdaten

	Festkörper Gewicht (%) +/- 1	Dichte (kg/l) +/- 0.01	Theoretische Ergiebigkeit (bei 50 µm) (m ² /kg)	Theoretischer Materialverbrauch (bei 50 µm) (g/m ²)
Weiss				
In Lieferform	74.8	1.42	-	-
Spritzfertig mit CS711	66.1	1.28	9	108
Schwarz				
In Lieferform	63.2	1.01	-	-
Spritzfertig mit CS711	56.3	1.01	12	86

PercoTop[®] 9700

2K HS Topcoat

Hinweise

	<ul style="list-style-type: none"> • Vor Gebrauch gut aufrühren.
	<ul style="list-style-type: none"> • Axalta empfiehlt dem Kunden, vor der Verwendung der Produkte, den Farbton kurz zu prüfen.
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> • Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsstandort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen. Durch dieses Technische Datenblatt werden alle vorherigen Ausgaben ungültig.

Copyright © 2014, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta[™], Axalta Coating Systems[™] und alle Produkte, die mit [™] gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.