

# PercoTop® 9675

## 2K HS Topcoat

### Caractéristiques

- PercoTop® 9675 2K HS Topcoat est un système de finition de haute qualité, conforme COV, à extrait sec élevé et à 2 composants à base de résine acrylique.
- Développé pour application sur grandes machines, grues, véhicules commerciaux et utilitaires et objets industriels.
- Convient aussi à l'application airless ou airmix, avec ou sans équipement électrostatique.

### Produits

#### Finition

PercoTop® 9675	PercoTop® 9675 2K HS Topcoat
CS975	PercoTop® 2K HS Binder 9675
CS979	PercoTop® 2K HS Matt Binder CV
XXX	Tints

#### Activeurs

CS710	PercoTop® Activator VHS Fast
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Slow

#### Diluants

CS610	PercoTop® Thinner Fast
CS620	PercoTop® Thinner Standard
CS630	PercoTop® Thinner Slow

#### Egalement possibles:

CS640	PercoTop® Thinner Extra Slow
-------	------------------------------

#### Activeurs recommandés pour l'usage avec les équipements 2K :

CS717	PercoTop® Activator HS Extra Slow
CS718	PercoTop® Activator HS Slow
CS719	PercoTop® Activator HS Standard
CS720	PercoTop® Activator HS Fast

### Couleurs

- Nuanciers pour véhicules utilitaires, industriels et standards.

**Pour utilisation professionnelle uniquement!**

# PercoTop® 9675





## 2K HS Topcoat

### Supports

- Surfaces apprêtées.
- Finition ancienne, durcie, résistante aux solvants, bien entretenue et poncée au papier abrasif.

## Préparation de surface

**Les supports doivent être exempts de toutes contaminations.**

<b>Appliquer sur:</b>	PercoTop® Apprêt / Impression-apprêt ou ancienne peinture.	
	Nettoyer soigneusement la peinture d'origine.	
<b>soit</b>		Ponçage à sec avec ponceuse orbitale au P320-P500 et avec extraction des poussières.
<b>ou</b>		Ponçage humide au papier abrasif P600-P800.
	Avant de poursuivre, effectuer un nouveau nettoyage soigneux de la surface poncée avec l'agent de nettoyage adéquat afin d'enlever poussières, résidus de ponçage et impuretés diverses.	




**Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)**

- < 420 g/l Proportions de volume de 3:1 avec CS710 + 15% CS610.

# PercoTop® 9675

## 2K HS Topcoat







### Préparation du produit

 <b>Proportions de mélange</b>		<b>Standard</b>		<b>Mat</b>
		Volume		Volume
	PercoTop® 9675 CS710/CS711/CS712 CS717/CS718/CS719/CS720	3	2	5
		1	1	1
<b>Diluant</b>	CS610 CS620 CS630 CS640 <u>Remarques :</u> - Utiliser le CS610 sur les petits objets à 15-25°C. - Utiliser le CS620 sur les objets de dimensions moyennes à 20-25°C. - Utiliser le CS630 sur les grands objets à 20-30°C. - Utiliser le CS640 sur les grands objets si les 30°C sont dépassés.			
 <b>Durée de vie à 20°C</b>	2-3 heures (selon le durcisseur utilisé).			

# PercoTop® 9675

## 2K HS Topcoat

### Application

	Viscosité d'application DIN 4 mm à 20°C (s)	Diluant (%)	Buse de pulvérisation (mm)	Pression (bar)	Nombre de couches
 <b>Gravité</b>  <b>Aspiration</b> (Application à haute pression)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1,4-1,6	2,5-3,5	1,5
 <b>HVLP</b> (Application à basse pression)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1,4-1,6	2,0-2,5	1,5
 <b>Airless</b> <b>Airmix</b>	30-35	HS: Prêt à l'emploi VHS: 5	0,23-0,28	2,0-3,0 air  ≈ 80-100 produit	1
 <b>Pot sous pression</b> <b>Pompe à membrane</b> (Application à haute pression)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1,1	2.5-3.5 air  1.0-2.0 produit	1,5
 <b>Electrostatique</b>	Conformément aux conseils du représentant technique.				
<b>Epaisseur de film sec recommandée</b>	50-80 µm				

# PercoTop<sup>®</sup> 9675

## 2K HS Topcoat



### Séchage

<b>Séchage air à 20°C</b>	70 µm épaisseur du film sec
<b>Hors poussière</b>	20 minutes - 1 heure
<b>Sec au toucher</b>	4-6 heures
<b>Sec pour assemblage</b>	16 heures
<b>Séchage accéléré</b>	Temps d'attente: 15 minutes. Fonction de l'épaisseur du film.
<b>Temps de séchage</b>	30 minutes
<b>Température de séchage</b>	60°C température support

### Données du produit

	<b>Extrait sec</b>  Poids (%) +/- 1	<b>Poids spécifique</b>  (kg/l) +/- 0,01	<b>Pouvoir couvrant théorique</b> (à 50 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	<b>Consommation produit théorique</b> (à 50 µm) (g/m <sup>2</sup> )
<b>Blanc</b>				
Forme de livraison	72	1,31	-	-
Prêt à l'emploi	66	1,21	11	92
<b>Noir</b>				
Forme de livraison	61	0,99	-	-
Prêt à l'emploi	58	1,00	12	88

### Remarques

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bien mélanger avant utilisation.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Axalta recommande à l'utilisateur de vérifier la teinte avant son application.</li> </ul>
<b>Conditions de stockage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se référer à l'étiquette de l'emballage d'origine.</li> </ul>

## PercoTop<sup>®</sup> 9675

### 2K HS Topcoat

#### Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation.  
Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

#### Information

Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta<sup>™</sup>, Axalta Coating Systems<sup>™</sup> et tous les produits signalés avec <sup>™</sup> ou <sup>®</sup> sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.