

PercoTop® 9600

2K MS Topcoat

Caratteristiche

- PercoTop® 9600 2K MS Topcoat è un sistema di finitura 2K di alta qualità, semisolidi, a base di resina acrilica.
- Per il rivestimento di pannelli e in generale di veicoli commerciali e autobus.
- Offre superfici lucide, un'applicazione stabile e priva di rischi e si asciuga rapidamente.
- Eccellente resistenza meccanica, chimica e agli agenti atmosferici.

Prodotti

Base Paint

PercoTop® 9600	PercoTop® 9600 2K MS Topcoat
CS960	PercoTop® 2K MS Binder 9600
XXX	Tinte

Attivatori

CS710	PercoTop® Activator VHS Veloce
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Lento

Diluenti

CS610	PercoTop® Thinner Veloce
CS620	PercoTop® Thinner Standard
CS630	PercoTop® Thinner Lento

Possibile anche:

CS640	PercoTop® Thinner Extra Lento
CS721	PercoTop® Activator MS Veloce
CS722	PercoTop® Activator MS Lento

Colori

- Registri colore industriali e standard.

Substrati





- Superfici trattate con primer.
- Vecchia finitura indurita, resistente ai solventi, ben conservata e levigata.

Solo per uso professionale!

PercoTop® 9600

2K MS Topcoat




Preparazione della superficie

I substrati devono essere privi di tutti i contaminanti.	
Applicare a	PercoTop® Primer/ primer di superficie o o vecchia vernice.
	Pulire accuratamente la vecchia vernice.
O:	 Carteggiare a secco con levigatrice orbitale e scarico polveri P320-P500.
o:	 Carteggiare umido con carta vetrata P600-P800.
	Prima di ulteriori trattamenti, pulire ancora una volta accuratamente le aree carteggiate per rimuovere tutta la polvere, i residui di vernice dalla carteggiatura e altre impurità.

Valore VOC pronto all'uso (Direttiva EU 1999/13/EC)

- < 520 g/l 4:1 di volume con CS711 + 20% CS620.








Preparazione prodotto

	Rapporto di miscelazione	MS	VHS
		Volume	Volume
	PercoTop® 9600 CS721/CS722 CS710/CS711/CS712	2 1 -	4 - 1
Diluente	CS610 CS620 CS630 CS640 <u>Note:</u> - Utilizzare CS610 su oggetti piccoli a 15-25°C. - Utilizzare CS620 su oggetti di medie dimensioni a 20-25°C. - Utilizzare CS630 su oggetti grandi a 20-30°C. - Utilizzare CS640 su oggetti grandi quando si eccedono i 30°C.		
	Durata a 20°C	3-4 ore	

PercoTop® 9600

2K MS Topcoat

Applicazione

	Viscosità di applicazione DIN 4 mm a 20°C (s)	Diluyente (%)		Ugello (mm)	Pressione (bar)	Numero di mani
 Per gravità  Per aspirazione (Spray ad alta pressione)	18-24	VHS	15-20	1.4-1.6	2.5-3.5	2
		MS	0-5			
 HVLP (Spray a bassa pressione)	18-24	VHS	15-20	1.4-1.6	2.0-2.5	2
		MS	0-5			
 Airless  Airmix	30-35	VHS	0-5	0.23-0.28	2.0-3.0 aria	2
		MS	Come miscelato			
 A pressione Pompa a membrana (Spray ad alta pressione)	18-24	VHS	15-20	1.1	2.5-3.5 aria	2
		MS	0-5			
 Elettrostatica	Secondo il parere del Rappresentante Tecnico.					
Spessore del film secco raccomandato	50-80 µm					

PercoTop® 9600

2K MS Topcoat

Asciugatura

All'aria a 20°C	70 µm spessore del film asciutto
Alla polvere	10-15 minuti
Asciutto per maneggiare	1 ora - 1 ora 15 minuti
Asciutto per assemblare	16 ore

Asciugatura forzata	Tempo di Flash: 15minuti. Dipende dallo spessore del film.
Tempo di asciugatura	30 minuti
Temperatura di asciugatura	60°C temperatura dell'oggetto



Informazioni prodotto


	Solidi Peso (%) +/- 1	Densità (kg/l) +/- 0.01	Copertura teorica (a 50 µm) (m ² /kg)	Consumo teorico materiale (a 50 µm) (g/m ²)
Bianco				
Confezionato	66	1.29		-
Pronto all'uso	58	1.19	9	116
Nero				
Confezionato	53	1.00	-	-
Pronto all'uso	47	1.00	10	102

PercoTop® 9600

2K MS Topcoat

Osservazioni

	<ul style="list-style-type: none"> Miscelare bene prima dell'uso.
	<ul style="list-style-type: none"> Axalta consiglia al cliente di eseguire un rapido controllo del colore dei prodotti prima dell'uso.
Immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none"> Fare riferimento all'etichetta della lattina originale.

Note sulla sicurezza:	
	<p>Questo prodotto è classificato secondo il regolamento (CE) 1272/2008 (CLP). Si prega di consultare la Scheda di Sicurezza. Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione</p>
	Osservare le avvertenze precauzionali esposte sul contenitore.

Informazioni

Le informazioni qui fornite corrispondono alle nostre conoscenze in materia alla data della sua pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione man mano che nuove conoscenze ed esperienze diventano disponibili. I dati forniti rientrano nella normale gamma delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo allo specifico materiale designato; questi dati potrebbero non essere validi per tale materiale utilizzato in combinazione con qualsiasi altro materiale o additivo o in qualsiasi processo, se non espressamente indicato diversamente. I dati forniti non dovrebbero essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o utilizzati da soli come base del progetto; non intendono sostituire alcun test che potresti dover condurre per determinare da solo l'idoneità di un materiale specifico per i tuoi scopi particolari. Poiché Axalta non può anticipare tutte le variazioni nelle effettive condizioni di utilizzo finale, Axalta non fornisce garanzie e non si assume alcuna responsabilità in relazione a qualsiasi utilizzo di queste informazioni. Niente dentro questa pubblicazione è da considerarsi come una licenza per operare in base o una raccomandazione per violare qualsiasi diritto di brevetto.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le edizioni precedenti.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC e tutte le affiliate. Tutti i diritti riservati. Il logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ e tutti i prodotti contrassegnati con ™ o ® sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e dei suoi affiliati. I marchi Axalta non possono essere utilizzati in relazione a prodotti o servizi che non siano prodotti o servizi Axalta.