

# PercoTop® 9600

## 2K MS Topcoat

### Caractéristiques

- PercoTop® 9600 est un système de finition de haute qualité, à extrait sec moyen et à 2 composants à base de résine acrylique.
- Spécialement adapté pour application sur panneaux et peintures complètes de véhicules commerciaux et autocars.
- Finition de brillant élevé à application stable, sans risque et séchage rapide.
- Excellente résistance mécanique, chimique, et aux intempéries

### Produits

#### Finition

PercoTop® 9600	PercoTop® 9600 2K MS Topcoat
CS960	PercoTop® 2K MS Binder 9600
XXX	Tints

#### Activeurs

CS710	PercoTop® Activator VHS Fast
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Slow

#### Diluants

CS610	PercoTop® Thinner Fast
CS620	PercoTop® Thinner Standard
CS630	PercoTop® Thinner Slow

#### Egalement possibles:

CS640	PercoTop® Thinner Extra Slow
CS721	PercoTop® Activator MS Fast
CS722	PercoTop® Activator MS Slow

### Couleurs

- Teintiers industriels et standards.

### Supports





- Surfaces apprêtées.
- Finition ancienne, durcie, résistante aux solvants, bien entretenue et poncée au papier abrasif.

**Pour utilisation professionnelle uniquement!**

# PercoTop® 9600

## 2K MS Topcoat

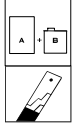

### Préparation de surface

<b>Les supports doivent être exempts de toutes contaminations.</b>	
<b>Appliquer sur:</b>	PercoTop® Apprêt / Impression-apprêt ou ancienne peinture.
	Nettoyer soigneusement la peinture d'origine.
<b>soit</b>	 Ponçage à sec avec ponceuse orbitale au P320 - P500 et avec extraction des poussières
<b>ou</b>	 Ponçage humide au papier abrasif P600 - P800.
	Avant de poursuivre, effectuer un nouveau nettoyage soigneux de la surface poncée avec l'agent de nettoyage adéquat afin d'enlever poussières, résidus de ponçage et impuretés diverses.

#### Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- < 520 g/l Proportions de volume de 4:1 avec CS711 + 20 % CS620.







### Préparation du produit

	Proportions de mélange	MS	VHS
		Volume	Volume
	PercoTop® 9600	2	4
	CS721/CS722	1	-
	CS710/CS711/CS712	-	1
<b>Diluant</b>	CS610 CS620 CS630 CS640 <u>Remarques :</u> - Utiliser le CS610 sur les petits objets à 15-25°C. - Utiliser le CS620 sur les objets de dimensions moyennes à 20-25°C. - Utiliser le CS630 sur les grands objets à 20-30°C. - Utiliser le CS640 sur les grands objets si les 30°C sont dépassés.		
	<b>Durée de vie à 20°C</b>	3-4 heures	

# PercoTop<sup>®</sup> 9600

## 2K MS Topcoat

### Application

		Viscosité d'application DIN 4 mm à 20°C (s)	Diluant (%)		Buse de pulvérisation (mm)	Pression (bar)	Nombre de couches
 <b>Gravité</b>		18-24	VHS	15-20	1,4-1.6	2,5-3.5	2
	 <b>Aspiration</b> (Application à haute pression)		MS	0-5			
 <b>HVLP</b> (Application à basse pression)		18-24	VHS	15-20	1,4-1.6	2,0-2.5	2
			MS	0-5			
 <b>Airless</b> <b>Airmix</b>		30-35	VHS	0-5	0,23-0.28	2.0-3.0 air	2
			MS	as Prêt à l'emploi			
 <b>Pot sous pression</b> <b>Pompe à membrane</b> (Application à haute pression)		18-24	VHS	15-20	1,1	2.5 - 3.5 air	2
			MS	0-5			
 <b>Electrostatique</b>	Conformément aux conseils du représentant technique.						
<b>Epaisseur de film sec recommandée</b>	50 - 80 µm						

# PercoTop<sup>®</sup> 9600

## 2K MS Topcoat



### Séchage


<b>Séchage air à 20°C</b>	70 µm épaisseur du film sec
<b>Hors poussière</b>	10-15 minutes
<b>Sec au toucher</b>	1 heure - 1 heure 15 minutes
<b>Sec pour assemblage</b>	16 heures
<b>Séchage accéléré</b>	Temps d'attente: 15 minutes. Fonction de l'épaisseur du film.
<b>Temps de séchage</b>	30 minutes
<b>Température de séchage</b>	60°C température support

### Données du produit

	<b>Extrait sec</b>	<b>Poids spécifique</b>	<b>Pouvoir couvrant théorique</b> (à 50 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	<b>Consommation produit théorique</b> (à 50 µm) (g/m <sup>2</sup> )
	Poids (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0,01		
<b>Blanc</b>				
Forme de livraison	66	1,29		-
Prêt à l'emploi	58	1,19	9	116
<b>Noir</b>				
Forme de livraison	53	1,00	-	-
Prêt à l'emploi	47	1,00	10	102

### Remarques

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bien mélanger avant utilisation.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Axalta recommande à l'utilisateur de vérifier la teinte avant son application.</li> </ul>
<b>Conditions de stockage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se référer à l'étiquette de l'emballage d'origine.</li> </ul>

<b>Remarque de sécurité :</b>	
	<p>Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP). Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité. Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.</p>
Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.	

## PercoTop<sup>®</sup> 9600

### 2K MS Topcoat

#### Information

Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta<sup>™</sup>, Axalta Coating Systems<sup>™</sup> et tous les produits signalés avec <sup>™</sup> ou <sup>®</sup> sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.