

PercoTop® 9600

2K MS Topcoat

Eigenschaften

- PercoTop® Activator MS Fast Topcoat MS 9600 ist ein hochwertiges Medium Solid 2K-Decklacksystem auf Acrylharz-Basis.
- Besonders geeignet für das Einsatzgebiet Teil- und Ganzlackierungen für Nutzfahrzeuge und Busse.
- Zeichnet sich durch eine hochglänzende Oberflächen, stabile Verarbeitung sowie schnelle Trocknung aus.
- Es hat eine sehr gute mechanische Widerstandsfähigkeit, Chemikalien- und Witterungsbeständigkeit.

Produkte

Lackmaterialien

PercoTop® 9600	PercoTop® 9600 2K MS Topcoat
CS960	PercoTop® 2K MS Binder 9600
XXX	Tints

Härter

CS710	PercoTop® Activator VHS Fast
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Slow

Verdünnungen

CS610	PercoTop® Thinner Fast
CS620	PercoTop® Thinner Standard
CS630	PercoTop® Thinner Slow

Optional:

CS640	PercoTop® Thinner Extra Slow
CS721	PercoTop® Activator MS Fast
CS722	PercoTop® Activator MS Slow

Farben

- Industrielle und Standardfarbtonregister.

Untergrund





- Grundierte Oberflächen.
- Ausgehärtete, lösemittelfeste, gut erhaltene und angeschliffene Altlackierung

Nur für den professionellen Gebrauch!

PercoTop® 9600

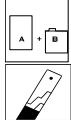

2K MS Topcoat

Vorbereitung der Untergründe

Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.	
Lackieren auf	PercoTop® Primer/Primer Surfacer oder Altlackierung.
	Altlackierung gründlich reinigen.
Entweder	 Oberfläche schleifen: Trocken mit Excenter und Staubabsaugung P320-P500.
oder	 Oberfläche schleifen: Nass mit Schleifpapier P600-P800.
	Die angeschliffenen Untergründe vor der Überarbeitung nochmals sorgfältig mit geeignetem Reinigungsmittel von Staub, Schleifrückständen und anderen Verunreinigungen reinigen.

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)	
• < 520 g/l	4:1 Volumenverhältnis mit CS711 + 20% CS620.







Produktvorbereitung

	Mischungsverhältnis		MS	VHS
			Volumen	Volumen
		PercoTop® 9600	2	4
		CS721/CS722	1	-
		CS710/CS711/CS712	-	1
Verdünnung	CS610 CS620 CS630 CS640 <u>Hinweise</u> - CS610 einsetzen für kleine Objekte bei 15-25°C. - CS620 einsetzen für mittlere Objekte bei 20-25°C. - CS630 einsetzen für große Objekte bei 20-30°C. - CS640 einsetzen für große Objekte über 30°C.			
	Topfzeit bei 20°C	3-4 Stunden		

PercoTop® 9600

2K MS Topcoat

Verarbeitung

		Verarbeitungs- viskosität DIN 4 mm bei 20°C (s)	Verdünnung (%)		Spritzdüse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritzgänge
 Fließbecher  Saugbecher (Hochdruckspritzen)		18-24	VHS	15-20	1,4-1.6	2,5-3.5	2
			MS	0-5			
 HVLP (Niederdruckspritzen)		18-24	VHS	15-20	1,4-1.6	2,0-2.5	2
			MS	0-5			
 Airless Airmix		30-35	VHS	0-5	0.23-0.28	2.0-3.0 Luft	2
			MS	as in Misch ung			
 Druckkessel Förderpumpe (Hochdruckspritzen)		18-24	VHS	15-20	1,1	2.5-3.5 Luft	2
			MS	0-5			
 Elektrostatik	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.						
Empfohlene Trockenschichtdicke		50-80 µm					

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	70 µm Trockenschichtdicke
Staubtrocken	10-15 Minuten
Handtrocken	1 Stunde - 1 Stunde 15 Minuten
Montagefest	16 Stunden
Forcierte Trocknung	Abluftzeit: 15 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
Trockenzeit	30 Minuten
Trocknungstemperatur	60°C Objekttemperatur



PercoTop[®] 9600


2K MS Topcoat

Produktdaten

	Festkörper Gewicht (%) +/- 1	Dichte (kg/l) +/- 0,01	Theoretische Ergiebigkeit (bei 50 µm) (m ² /kg)	Theoretischer Materialverbrauch (bei 50 µm) (g/m ²)
Weiß				
In Lieferform	66	1,29	-	-
Spritzfertig	58	1,19	9	116
Schwarz				
In Lieferform	53	1,00	-	-
Spritzfertig	47	1,00	10	102

Hinweis

	<ul style="list-style-type: none"> Vor Gebrauch gut aufrühren.
	<ul style="list-style-type: none"> Axalta empfiehlt dem Kunden, vor der Verwendung der Produkte, den Farbton kurz zu prüfen.
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

Sicherheitshinweis:	
	<p>Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.</p> <p>Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.</p>
	Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information
<p>Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz, unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung, um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen.</p> <p>Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.</p>

<p>Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta™, Axalta Coating Systems™ und alle Produkte, die mit ™ gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.</p>
