

# PercoTop® 449

## 2K Structure Topcoat

### Caractéristiques

- PercoTop® 449 2K Structure Topcoat est une finition 2K polyuréthane structurée ayant une très haute résistance mécanique.
- Elle possède une excellente résistance aux solvants et autres produits chimiques.
- Différents niveaux de structure peuvent être obtenus (se référer au PercoTop® fandeck, lèches 17-20).

### Produits

#### Finition

PercoTop® 449	PercoTop® 449 2K Structure Topcoat
CS949	PercoTop® 2K Structure Binder
CS944	PercoTop® 2K Matt Structure Binder
CS209	PercoTop® Gloss Agent 2K
XXX	Teintes de bases

#### Activateurs

CS710	PercoTop® Activator VHS Fast
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Slow

#### Diluants

CS610	PercoTop® Thinner Fast
CS620	PercoTop® Thinner Standard
CS630	PercoTop® Thinner Slow
CS600	PercoTop® Thinner Standard

#### Egalement possibles

CS702	PercoTop® Activator Fast
CS704	PercoTop® Activator 3840
CS706	PercoTop® Activator 4060
CS602	PercoTop® Thinner 2K

### Couleurs

- Teintiers industriels et standards.

### Supports





- Tous les apprêts et impressions-apprêts PercoTop®.
- Revêtements d'origine et GRP.

**Pour utilisation professionnelle uniquement !**

# PercoTop® 449

## 2K Structure Topcoat

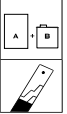

### Préparation de surface

Les supports doivent être exempts de toutes contaminations.	
<b>Appliquer sur:</b>	PercoTop® Apprêt / Impression-apprêt ou Peinture d'origine.
	Nettoyer soigneusement la peinture d'origine.
<b>soit</b>	 Ponçage à sec avec ponceuse orbitale au P320 - P500 et avec extraction des poussières.
<b>ou</b>	 Ponçage humide au papier abrasif P600 - P800.
	Avant de poursuivre, effectuer un nouveau nettoyage soigneux de la surface poncée avec l'agent de nettoyage adéquat afin d'enlever poussières, résidus de ponçage et impuretés diverses.

#### Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- < 420 g/l Finition activée avec les durcisseurs cités et sans diluant ajouté.









### Préparation du produit

	<b>Proportions de mélange</b>	PercoTop® 449 Tout activateur <u>Remarque</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>Utiliser le CS706 uniquement pour une application intérieure.</li> </ul>	Volume	Poids
			4	5
			1	1
	<b>Durée de vie à 20°C</b>	2 heures environ avec durcisseurs CS710-CS712.		

# PercoTop® 449

## 2K Structure Topcoat

### Application

	Structure	Viscosité d'application DIN 4 mm à 20°C (s)	Diluant (%)	Buse de pulvérisation (mm)	Pression (bar)	Nombre de couches
 <b>Gravité</b>	Gros	Prêt à l'emploi	0	3,0	2,5-3.0	2
 <b>Aspiration</b>	Fin	Prêt à l'emploi	0	2,0		2
	Lisse	25-30	30-35	1,6-1.8		2
(Application à haute pression)	Effet moucheté	Prêt à l'emploi	0	1,0-2.5		1
 <b>HVLP</b>	Gros	Prêt à l'emploi	0	3,0	2,0-2.5	2
	Fin	Prêt à l'emploi	0	2,0		2
	Lisse	25-30	30-35	1,6-1.8		2
(Application à basse pression)	Effet moucheté	Prêt à l'emploi	0	1,0-2.5		1
 <b>Airless</b>	Gros	Prêt à l'emploi	0	0,50	2.0-3.0 air	2
 <b>Airmix</b>	Fin	Prêt à l'emploi	0	0,41	≈ 80-120 produit	2
	Lisse	25-30	30-35	0,28		2
 <b>Pot sous pression</b>	Gros	Prêt à l'emploi	0	1,3	2.5-3.0 air	2
 <b>Pompe à membrane</b>	Fin	Prêt à l'emploi	0	1,2		2
	Lisse	25-30	30-35	1,1	1.0-1.5 produit	1
(Application à haute pression)	Effet moucheté	Prêt à l'emploi	0	1,0-2.0		1
 <b>Electrostatique</b>	Conformément aux conseils du représentant technique.					

# PercoTop® 449

## 2K Structure Topcoat

<b>Remarques pour effet moucheté</b>	Pré-pulvériser avec du produit dilué (25 s DIN 4 mm). La couche pré-pulvérisée ne doit pas sécher au-delà de 6 heures et ne doit pas sécher au four.
<b>Epaisseur de film sec recommandée</b>	40 - 80 µm En fonction de la structure, des épaisseurs de films plus élevées peuvent être obtenues.

### Séchage :

<b>Séchage air à 20°C</b>	50 µm épaisseur du film sec
<b>Sec hors poussière</b>	30-50 minutes
<b>Sec au toucher</b>	3 heures
<b>Sec pour assemblage</b>	16 heures

<b>Séchage accéléré</b>	Temps d'attente: 15 minutes (Fonction de l'épaisseur du film).
<b>Temps de séchage</b>	30 minutes
<b>Température de séchage</b>	60°C température du support

<b>Remarques</b>	Ajouter CS215 à la peinture non activée pour accélérer le séchage du produit (selon les recommandations du représentant technique).
------------------	---



### Données du produit


	<b>Extrait sec</b>	<b>Poids spécifique</b>	<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	<b>Consommation produit théorique</b>
	Poids (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0,05	(à 50 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	(à 50 µm) (g/m <sup>2</sup> )
<b>Blanc</b>				
Forme de livraison	68	1,31	-	-
Prêt à l'emploi	69	1,28	9	115
<b>Noir</b>				
Forme de livraison	64	1,17	-	-
Prêt à l'emploi	65	1,16	10	106

# PercoTop® 449

## 2K Structure Topcoat

### Remarques

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Différents additifs peuvent être utilisés pour ajuster les propriétés d'application au rouleau et à la brosse (CS211), l'élastification (CS210) et les propriétés de séchage (CS215). Voir la fiche d'information séparée et contacter votre représentant.</li> <li>• Différents effets de textures peuvent être produits. Les niveaux de brillant possibles sont donnés à titre indicatif. Lorsque la qualité PercoTop® 449 est appliquée en version texture très fine ou lisse, le niveau de brillant de la finition sera significativement plus bas: il est recommandé dans ce cas de sélectionner une formule avec un niveau de brillant plus élevé. De même, une finition appliquée en version grosse texture sera plus brillante qu'une version moyenne texture.</li> <li>• Se référer aux tableaux 1 et 2 des spécifications des peintures industrielles si une résistance chimique ou à la chaleur est demandée.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bien mélanger avant utilisation.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Axalta recommande à l'utilisateur de vérifier la teinte avant son application.</li> </ul>
<b>Conditions de stockage :</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se référer à l'étiquette de l'emballage d'origine.</li> </ul>

Données de sécurité	
	<p>Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP). Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité. Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.</p>
	Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.



# PercoTop® 449

## 2K Structure Topcoat

### Information

Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ et tous les produits signalés avec ™ ou ® sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.