



# PREMIER LE CROMAX® BARNIZ DE ASPECTO PREMIUM LE8700S™



## DESCRIPCIÓN

### GENERAL

Un barniz de dos componentes que cumple con la norma 2.1 con respecto a COV y que produce un acabado glamoroso para satisfacer las expectativas de los clientes más exigentes. Ofrece una excelente aplicación, pulido y aspecto en condiciones de procesado al horno.

**Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.**



## MEZCLA

### COMPONENTES

#### Premier LE Cromax®

Barniz de aspecto Premium LE8700S™  
Activador LE1005S™ 21-29°C (70-85°F)  
Activador LE1007S™ 29-35°C (80-95°F)  
Activador LE1009S™ 32°C+ (90°F+)

#### Consejos para garantizar un trabajo exitoso

El uso del Activador Cromax® Premier LE LE1003S™ es conforme cuando se utiliza con el barniz Cromax® Premier LE LE8700S™ al curar el barniz a un ritmo acelerado. Sin embargo, el aspecto se reduce significativamente en comparación con los Activadores Cromax® Premier LE LE1005S™, LE1007S™ y LE1009S™.

#### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Combinar los componentes en volumen (3:1) o en peso según la fórmula Colornet® y agitar bien.

#### VISCOSIDAD

18-20 segundos en copa Zahn No. 2.

#### VIDA ÚTIL

1 hora a 70°F

#### ADITIVOS

##### Acelerador

- Añada ¼ - ½ onza de V-389S™ por cuarto de galón RTS cuando utilice activadores LE1007S™.

##### Potenciador de aplicación

- Añadir ½ - 2 onzas de 19379S™ por cuarto de galón RTS.

##### Eliminador de ojos de pez

- Añada ¼ - ½ onza de V-459S™ por cuarto de galón RTS.

##### Aditivo Flex

- Añada 2 onzas de aditivo Flex Plas-Stick® V-2350S™ por cada cuarto de galón RTS.

##### Reducción opcional

Adición de un 5% de Reductor LE1075S™.



## APLICACIÓN

### SUSTRATOS

Capa base Cromax® Pro  
 Capa base Cromax® EZ  
 Capa base ChromaPremier®  
 Capa base ChromaBase®  
 Capa de acabado OEM debidamente preparada

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Para aplicar sobre una capa base debidamente preparada:

1. Enmascare todo el vehículo para evitar que se pegue el exceso de pulverización.
2. Siga los procedimientos de la ficha técnica del barniz
3. Prolongue el tiempo de secado de la capa base a 30 minutos cuando aplique varias capas de color base, colores tricapa o en condiciones de trabajo más frías.

### CONFIGURACIÓN DE PISTOLA

Alto volumen, baja presión (HVLP)	1.3 mm-1.4 mm
Eficiencia de transferencia aprobada	1.3 mm-1.4 mm

### PRESIÓN DEL AIRE

Alto volumen, baja presión (HVLP)	10 PSI en la punta de la pistola.
Eficacia de transferencia aprobada	27-29 psi en la pistola

### APLICACIÓN

1. Aplique 1 capa semihúmedas.
2. Deje orear de 10-15 minutos entre capa y capa.
3. Aplique una segunda capa húmeda media hasta el acabado deseado.

### MEZCLA

La reparación de paneles es el procedimiento aprobado para aquellas en garantía del barniz. De este modo, el pintor puede alcanzar los grosores de película recomendados. Si el pintor opta por mezclar, debe utilizar el Mezclador de barniz 19301S™.

1. Con cuidado, aplique la segunda capa de barniz por encima de la primera.
2. Después de la capa final de barniz, reduzca 2 partes de barniz RTS con 1 parte de Mezclador de barniz 19301S™.
3. Aplicar inmediatamente barniz reducido con Mezclador de barniz 19301S™ mediante el rociado del borde de pulverización.
4. Pulir a mano el acabado para afinar el borde de la mezcla.



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

Libre de polvo:	60 minutos
Tiempo de manipulación (montaje):	16 horas
Tiempo para pulir:	16 horas
Tiempo para aplicar franjas:	16 horas
Tiempo de entrega:	16 horas
Tiempo para colocar una calcomanía:	72 horas

### SECADO FORZADO

Oreo antes de secado forzado:	Ninguno
Duración del ciclo:	30 minutos de temperatura de cabina a 140°F (60°C)



**Objetivo de temperatura del metal de horneado:**

Libre de polvo:	18 minutos de temperatura de metal a 140°F (54°C)
Tiempo de manipulación (montaje):	Inmediatamente después del horneado
Tiempo para pulir:	4 horas
Tiempo para aplicar franjas:	4 horas
Tiempo de entrega:	6 horas
Tiempo para colocar una calcomanía:	6 horas
	48 horas

**Consejos para garantizar un trabajo exitoso**

El mejor aspecto se consigue con un horneado completo. Los activadores se pueden mezclar para conseguir resultados de posición intermedia.

**SECADO POR INFRARROJOS**

El LE8700S™ activado con LE1007S™ se puede curar utilizando rayos infrarrojos. Los mejores resultados se obtienen limitando el espesor de la película al máximo recomendado de 2.5 mils. Tiempos de oreo más cortos entre capas de 5' a 10' minutos y tiempos de oreo más cortos de 5' a 10' a la exposición de rayos infrarrojos son más favorables para el aspecto final en comparación con tiempos de oreo más largos. Curee de 10' a 15' minutos a una temperatura superficial máxima de 180 °F.

**CAPACIDAD DE REPINTADO/REPARACIÓN**

El barniz se puede volver a aplicar en cualquier momento después del ciclo de horneado. Si se vuelve a aplicar después de 24 horas, lijar con grano 1200-1500.

**PULIDO**

Los tiempos óptimos son 4 horas después del enfriamiento y hasta 48 horas después del horneado. Lijar con P1500 o más fino y pulir siguiendo los procedimientos recomendados por el fabricante.



**PROPIEDADES FÍSICAS**

Todos los valores son en estado listo para pulverizar

COV máx. (LE):	249 g/l (2.1 lbs./gal)
COV máx. (AP):	155 g/l (1.3 lbs./gal)
Peso medio por galón:	1118 g/l (9.33 lbs./gal)
Peso medio (%) de volátiles:	55.2%
Peso medio (%) de solventes exentos:	42.1%
Peso medio (%) de agua:	0.0%
Vol. medio (%) de solventes exentos:	38.2%
Vol. medio (%) de agua:	0.0%
Cobertura teórica:	696 pies cuadrados (64.7 m <sup>2</sup> ) por galón listo para pulverizar a 1 mil.
Espesor sugerido de la película seca:	2.0-2.4 mils en 2 capas
Punto de oreo:	Ver ficha técnica

**ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE LOS COV**

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre los COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos sobre los COV en su zona.



---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

**Fecha de revisión: Julio de 2022**

**En los Estados Unidos:**  
**1.855.6.AXALTA**  
**cromax.us**

**En Canadá:**  
**1.800.668.6945**  
**cromax.ca**

