



# CAPA BASE CHROMAPREMIER®



## GENERAL

### DESCRIPCIÓN

Una capa base al solvente diseñada para reparaciones pequeñas, de paneles y generales de primera calidad. Tiene gran cobertura y se fija con suavidad, presenta una aplicación sin inconvenientes y un excelente control del moteado. Proporciona una apariencia superior en colores ChromaLusion® metálicos, perlados y de efecto especial.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



## MEZCLA

### COMPONENTES

Capa base ChromaPremier® (calidad F)  
 7160S™ / 7175S™ / 7185S™ / 7195S™ Basemaker  
 Activador ChromaPremier® Pro 14304S™ / 14305S™ / 14306S™  
 Activador-reductor ChromaBase® de 4 a 1 pulg. 7765S™ / 7775S™ / 7785S™ / 7795S™  
 Activador ChromaPremier® 12305S™

	18 °C (65 °F)	24 °C (75 °F)	29 °C (85 °F)	35 °C (95 °F)
Reparación pequeña	7160S™	7175S™	7185S™	7195S™
Reparación de paneles	7160S™	7175S™	7185S™	7195S™
Reparación en general	7175S™	7185S™	7195S™	7195S™

### Consejos para obtener buenos resultados

Para los colores sensibles al rociado, seleccione un Basemaker más lento para obtener una mejor aplicación y apariencia.

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Volumen
Capa base ChromaPremier®	1
Basemaker	1

Revuelva completamente, luego active de la siguiente manera. La capa base ChromaPremier® debe activarse con un activador indicado en la sección Componente.

Color listo para rociar	Activador 14305S™
1 cuarto	1 onza (32 gramos)
1 pinta	½ onza (16 gramos)
½ pinta	¼ onza (8 gramos)

### Consejos para obtener buenos resultados

La capa base ChromaPremier® puede reducirse a una proporción 2:1 cuando se desea una cobertura más rápida.

Nota: Asegúrese de activar la capa base lista para rociar en la cantidad normal de 1 onza de activador por cuarto de color listo para rociar antes de la aplicación.

### VISCOSIDAD

15-17 segundos en una copa Zahn n.º 2.

### CONSEJOS PARA OBTENER BUENOS RESULTADOS

- Use la capa base activada dentro de las 2 horas para lograr un rendimiento óptimo.
- No use la capa base activada después de la vida útil de 8 horas.
- Active únicamente lo que desea rociar.



**VIDA ÚTIL**

8 horas a 21 °C (70 °F)

**ADITIVOS**

Acelerador:	No recomendado
Eliminador de ojo de pez:	No recomendado
Aditivo flexible:	No recomendado - Vea los consejos para obtener buenos resultados
Retardante:	No recomendado

**Consejos para obtener buenos resultados**

- Si se forman ojos de pez, deje que la capa base se seque completamente y luego aplique capas secas de color base para unir el área afectada.
- El uso del activador en la capa base ChromaPremier® es obligatorio. La onza recomendada del ChromaPremier® 14305S™ por cuarto listo para rociar de capa base ofrece un rendimiento óptimo sobre los sustratos flexibles. No se necesita ningún otro aditivo flexible.

**TINTE**

Hasta 5 % con colores de mezcla MasterTint® que son VOC 6.0 o inferior.

**CAPAS TRANSPARENTES**

- Capa transparente productiva ChromaPremier® Pro 74500S™
- Capa transparente productiva Express ChromaPremier® Pro 74700S™
- Capa transparente productiva ChromaPremier® 72200S™
- Capa transparente de apariencia Premium ChromaPremier® 72500S™
- Capa transparente Snap Dry ChromaBase® de 4 a 1 pulg. HC-7776S™
- Capa transparente Non-Stop ChromaClear® 7400S™
- Capa transparente multiusos ChromaClear® 7900S™
- Capa transparente para paneles y en general ChromaBase® de 4 a 1 pulg. G2-7779S™
- Capa transparente de horneado ultraproductiva ChromaClear® G2-4500S™
- Capa transparente de secado al aire ultraproductiva ChromaClear® G2-4700S™
- Capa transparente mate flexible Plas-Stick® 2370S™
- Capa transparente para paneles múltiples Cromax® LE LE5100S™
- Capa transparente Snap Dry Cromax® LE LE5400S™
- Capa transparente productiva de secado al aire Cromax® LE LE5600S™
- Capa transparente productiva Cromax® Pro LE LE8300S™
- Capa transparente de apariencia Premium Cromax® Pro LE LE8700S™



**APLICACIÓN**

**SUSTRATOS**

- Promotor de adhesión de capa media 222S™
- Sellador de adhesión flexible Plas-Stick® 2340S™
- Imprimante DTM epóxico LF 2580CR™ / 2510S™ / 2540S™ / 2570S™
- Sellador imprimante productivo ChromaPremier® Pro 33430S™
- Rellenador imprimante 2K ultraproductivo 4004S™
- Sellador Premier 2K ChromaPremier® 42400S™ / 42410S™ / 42440S™ / 42470S™
- Rellenador imprimante 2K de uretano ChromaBase® de 4 a 1 pulg. 7701S™ / 7704S™ / 7707S™
- Sellador 2K de uretano ChromaBase® de 4 a 1 pulg. 7710S™ / 7740S™ / 7770S™
- Resanador imprimante 2K Cromax® LE LE3004S™ - Norma Nacional
- Sellador imprimante 2K Cromax® LE LE3010S™ / LE3040S™ / LE3070S™ - Norma Nacional
- Aditivo flexible Plas-Stick® 2350S™
- Resanador imprimante UVA LE3130S™ y A-3130S™
- Acabados de fabricantes de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés) correctamente lijados

**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

- Prepare todas las superficies que repintará usando los procedimientos y sistemas de



pintura base recomendados.

- Finalice el lijado con papel de grano P400 de doble acción, P600 o más fino (en seco o húmedo).
- Cubra todo el vehículo para protegerlo del exceso de pulverización. Adhiera con un paño de adherencia adecuado antes de aplicar el color.

**ARMADOS DE PISTOLA\***

Compatible	Áreas pequeñas/panel	En general
Alimentación por sifón:	1.3 mm a 1.5 mm	1.4 mm a 1.6 mm
Alimentación por gravedad:	1.3 mm a 1.5 mm	1.4 mm a 1.6 mm

**HVLP**

Alimentación por sifón:	1.3 mm a 1.5 mm	1.4 mm a 1.6 mm
Alimentación por gravedad:	1.3 mm a 1.5 mm	1.4 mm a 1.6 mm

**PRESIÓN DE AIRE\***

Compatible	35-45 psi en la pistola
HVLP	6-8 psi en la tapa de la pistola

Consulte las instrucciones del fabricante para conocer las recomendaciones específicas sobre la pistola.

**APLICACIÓN**

Aplique de 2 a 3 capas medias hasta obtener cobertura y coincidencia de color. Deje un tiempo de oreo de 5 -10 minutos entre cada capa.

**MEZCLA**

Aplique 1 capa del promotor de adhesión de capa media 222S™ sobre toda el área en reparación. Aplique la primera capa de color sobre el área imprimada. Aplique la segunda capa poco después de la primera capa. Aplique las capas subsiguientes poco después de las capas anteriores, manténgase dentro del área cubierta por el promotor de adhesión de capa media. Siga los tiempos de oreo recomendados y luego aplique la capa transparente sobre todo el panel.

**Consejos para obtener buenos resultados**

- Reduzca cada capa consecutiva para fusionar el color nuevo en el color anterior.
- El uso de un Basemaker más lento puede mejorar la apariencia del borde de la mezcla. Use el mezclador de capa base 69301S™ para los colores difíciles de mezclar, un control de escamas óptimo, un mejor humedecimiento de bordes y una mejor fusión.



**TIEMPOS DE SECADO**

**SECADO AL AIRE A 21 °C (70 °F)**

Oreo antes de la capa transparente:	15-30 minutos
Oreo antes de la cinta adhesiva:	30 minutos
Oreo antes de dos tonos:	30 minutos
Secado permitido máximo antes de la capa transparente:	24 horas

**SECADO FORZADO**

No recomendado

**Consejos para obtener buenos resultados**

Extienda el tiempo de oreo de la capa base a 30 minutos para obtener espesores de película más altos o cuando las temperaturas son más frías.

**RECUBRIMIENTOS/VOLVER A REPARAR**

La capa base ChromaPremier® puede recubrirse con sí misma dentro de las 24 horas.

**LIJADO**

La capa base ChromaPremier® se seca hasta adquirir un acabado mate liso, y no debería requerir lijado. Luego de lijar las áreas pequeñas para quitar la suciedad debe aplicarse más



color antes del recubrimiento transparente.

**LIMPIEZA**

Limpe el equipo rociador inmediatamente después del uso con un diluyente para laca.



**PROPIEDADES FÍSICAS**

Todos los valores listos para rociar

Máximo VOC menos exentos (LE):	752 g/L (6.3 lb/gal)
Máximo VOC en envase (AP):	752 g/L (6.3 lb/gal)
Peso promedio por galón:	887 g/L (7.40 lb/gal)
Porcentaje promedio de volátiles en peso:	81.9 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso:	7.8 %
Porcentaje promedio de agua en peso:	0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen:	8.7 %
Porcentaje promedio de agua en volumen:	0.0 %
Espesor de película seca recomendado:	0.5 a 1.5 mil
Punto de inflamación:	Consulte la ficha de datos de seguridad (SDS).

**ÁREAS DE VOC REGULADAS**

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

**SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN**

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni sude el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: marzo de 2016

In the United States:  
**1.855.6.AXALTA**  
**cromax.us**

In Canada:  
**1.800.668.6945**  
**cromax.ca**

