



CHROMAPREMIER® PRO BARNIZ EXPRESS PRODUCTIVO 74700S™



DESCRIPCIÓN

GENERAL

Un barniz premium de tres componentes diseñado para reparaciones puntuales, multipanel y generales. Maximiza el rendimiento de los vehículos y permite su entrega inmediata. Se puede ahorrar energía horneando de forma exprés el barniz o si se lo deja secar al aire.

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Barniz Express Productivo ChromaPremier® Pro 74700S™

Activador rápido ChromaPremier® Pro 14304S™

Activador normal ChromaPremier® Pro 14305S™

Activador lento ChromaPremier® Pro 14306S™

Reductor rápido ChromaPremier® Pro 14375S™

Reductor normal ChromaPremier® Pro 14385S™

Potenciador de aplicación ChromaPremier® Pro 14379S™

Consejos para garantizar un trabajo exitoso

Seleccione el activador en función del tamaño del trabajo:

- Activador ChromaPremier® Pro 14304S™ para 1 a 2 paneles
- Activador ChromaPremier® Pro 14305S™ para 2 o más paneles

Seleccione el reductor en función de la temperatura del taller:

- Reductor ChromaPremier® Pro 14375S™ cuando se opera entre 18-27°C (65-80°F)
- Reductor ChromaPremier® Pro 14385S™ cuando se opera entre 24-38°C (75-100°F)

No utilice el Activador ChromaPremier® Pro 14301S™ con el Barniz Productivo Exprés ChromaPremier® Pro 74700S™.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Combinar con precisión los componentes, ya sea por volumen (2:1:1) o mezclar según la fórmula de peso Colornet® y remover a fondo.

VISCOSIDAD

15-17 segundos en copa Zahn No. 2.

VIDA ÚTIL

90 minutos a 70°F (21°C)

ADITIVOS

Potenciador de aplicación

- Agregue hasta 1 oz. de Potenciador de aplicación 19379S™ por cuarto de galón RTS (listo para pulverizar).

Acelerador

- Agregar ¼ - ½ oz. de Acelerador V-389S™ por cuarto de galón RTS. La vida útil será más corta cuando se utiliza V-389S™.



Eliminador de ojos de pez

- Opción 1: Añadir ¼ a ½ onza de V-459S™ por cuarto de galón RTS.

Aditivo Flex

- Sólo es necesario si se requiere un rendimiento óptimo.
- Añada 2 onzas de aditivo Flex Plas-Stick® V-2350S™ por cada cuarto de galón RTS.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capa base ChromaBase®
 Capa base ChromaPremier®
 Capa base Cromax® EZ
 Capa base Cromax® XP
 Capa base Cromax® Pro
 Promotor de adherencia de capa intermedia 222S™ para zonas de mezcla
 Capa de acabado OEM debidamente preparada

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Para aplicar sobre una capa base debidamente preparada:

1. Enmascare todo el vehículo para protegerlo del exceso de pulverización.
2. Consulte y siga los procedimientos de la ficha técnica para la capa base.
3. Prolongue el tiempo de secado de la capa base a 30 minutos cuando aplique varias capas de color base, colores tricapa o en condiciones de trabajo más frías.

CONFIGURACIÓN DE PISTOLA*

Conforme	1.3 mm-1.6 mm
Alto volumen, baja presión (HVLP)	1.3 mm-1.6 mm

PRESIÓN DEL AIRE*

Conforme	30-40 psi en la pistola
Alto volumen, baja presión (HVLP)	8-10 psi en la punta de la pistola.

*Consulte las instrucciones del fabricante para las recomendaciones específicas de la pistola.

APLICACIÓN

Aplique 2 capas completas. Deje orear de 5 minutos entre capas.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE**

Tiempo de manipulación (montaje):	45-60 minutos
Tiempo para pulir:	1½ a 2 horas (Óptimo: 1½ a 72 horas)
Tiempo para aplicar franjas:	1½ a 2 horas
Tiempo de entrega:	1½ a 2 horas

** Los tiempos de secado al aire dependen de las condiciones del taller.

SECADO FORZADO

Oreo antes de secado forzado:	Ninguno
Duración del ciclo:	10 -15 minutos a una temperatura de cabina de 120°F a 140°F (49°C a 60°C).
Temperatura objetivo del metal	
Tiempo de manipulación (montaje):	30 minutos
Tiempo para pulir:	1 hora después del enfriamiento
Tiempo para aplicar franjas:	1 hora
Tiempo de entrega:	1 ½ hora



Consejos para garantizar un trabajo exitoso

Si se hornea durante más de 10 minutos se puede producir un acabado que parezca tener más textura o "pellizcado".

INFRARROJOS

No utilice calor infrarrojo. Puede hacer que el barniz salte con el solvente.

MEZCLA

La reparación de paneles es el procedimiento aprobado para aquellas en garantía del barniz. De este modo, el pintor puede alcanzar los grosores de película recomendados.

REPINTADO/REPARACIÓN

Se puede volver a aplicar el barniz durante cualquier fase de secado o curado. Si se vuelve a aplicar después de 24 horas, lijar con grano 1200-1500.

LIMPIEZA

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible con un Diluyente de lacas.

PULIDO

- Los tiempos óptimos son 60 minutos después del horneado, o 90-120 minutos después del secado al aire.
- Lijar con P1500 o más fino y pulir siguiendo los procedimientos recomendados por el fabricante.
- Si se desea reducir la dureza, añadir 1-2 oz. de Aditivo flexible Plas-Stick® 2350S™ o 1-2 oz. de Potenciador de aplicación 19379S™ listo para pulverizar (RTS) para controlar la dureza.
- No coloque cera en los primeros 120 días después de pintar.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores son en estado listo para pulverizar

	Reducción estándar	- Reducción del potenciador de aplicación:
COV máx. (LE):	527 g/l (4.4 lbs./gal)	459 g/l (3.8 lbs./gal)
COV máx. (AP):	525 g/l (4.4 lbs./gal)	449 g/l (3.7 lbs./gal)
Peso medio por galón:	959 g/l (8.00 lbs./gal)	985 g/l (8.22 lbs./gal)
Peso medio (%) de los volátiles:	54.0%	48.2%
Peso medio (%) de solventes exentos:	03%	2.6%
Peso medio (%) de agua:	0.0%	0.0%
Vol. medio (%) de solventes exentos:	0.4%	2.1%
Vol. medio (%) de agua:	0.0%	0.0%

COV máx. (LE):	515 g/l (4.3 lbs./gal)
COV máx. (AP):	513 g/l (4.3 lbs./gal)
Peso medio por galón:	961 g/l (8.02 lbs./gal)
Peso medio (%) de volátiles:	54.0%
Peso medio (%) de solventes exentos:	0.3%
Peso medio (%) de agua:	0.0%
Vol. medio (%) de solventes exentos:	0.4%
Vol. medio (%) de agua:	0.0%
Cobertura teórica:	622 pies cuadrados por galón listo para pulverizar a 1 mil.
Espesor sugerido de la película seca:	2.0-2.4 mils en 2 capas
Punto de oreo:	Ver ficha técnica/de seguridad



ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE LOS COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre los COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos sobre los COV en su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni sude el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Julio de 2022

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

En Canadá:
1.800.668.6945
cromax.ca

