



CAPA TRANSPARENTE PRODUCTIVA CHROMAPREMIER® 72200S™

GENERAL

DESCRIPCIÓN

Una capa transparente de uretano, de tres componentes, para realizar reparaciones pequeñas, de paneles múltiples y generales productivas de primera calidad. Se manipula con facilidad, al usar reductores específicos de temperatura para adaptarse a una amplia variedad de condiciones de aplicación. Brinda una apariencia superior con la ventaja especial de una productividad rápida en la cabina.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Capa productiva ChromaPremier® 72200S™
 Activador productivo ChromaPremier® 12303S™
 Activador ChromaPremier® 12305S™
 Reductor ChromaPremier® 12365S™ rápido
 Reductor ChromaPremier® 12375S™ medio
 Reductor ChromaPremier® 12385S™ lento
 Reductor ChromaPremier® 12395S™ muy lento
 Activador ChromaPremier® Pro 14304S™ rápido
 Activador ChromaPremier® Pro 14305S™ normal
 Activador ChromaPremier® Pro 14306S™ lento
 Reductor ChromaPremier® Pro 14375S™ rápido
 Reductor ChromaPremier® Pro 14385S™ normal

	18 °C (65 °F)	24 °C (75 °F)	29 °C (85 °F)	35 °C (95 °F)
Áreas pequeñas	12365S™	12365S™	12375S™	12375S™
Paneles múltiples	12365S™	12365S™	12375S™	12385S™
En general	12365S™	12375S™	12385S™	12395S™

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes por volumen o por peso y luego mezcle bien.

Componente	Volumen	Peso
ChromaPremier® 72200S™	3	528.5 gramos
ChromaPremier® 12303S™ o 12305S™	1	714.0 gramos
Reductor ChromaPremier® 12365S™	30 %	907.0 gramos

Componente	Volumen	Peso
ChromaPremier® 72200S™	3	527.5 gramos
ChromaPremier® 14306S™	1	714.0 gramos
Reductor ChromaPremier® 14385S™	30 %	904.0 gramos

VISCOSIDAD

16-18 segundos en una copa Zahn n° 2.

VIDA ÚTIL

2 horas a 21 °C (70 °F).

Nota: La adición de 389S™ y ChromaPremier® 12303S™ reducirá la vida útil a 60 minutos a



21 °C (70 °F).

ADITIVOS

Acelerador

- Agregue hasta 1 onzas de aceleradores 389S™ o V-389S™ por cuarto de galón listo para rociar cuando active con el activador ChromaPremier® 12305S™.
- No agregue los aceleradores 389S™ o V-389S™ cuando active con el activador ChromaPremier® 12303S™.

Eliminador de ojo de pez

- Opción 1: Use ½ - 1½ onzas de 659S™ (sin silicona) por cuarto de galón listo para rociar
- Opción 2: Use ¼ - ½ onzas de 459S™ o V-459S™ por cuarto de galón listo para rociar

Retardante

- No se requiere

Aditivo flexible

- Agregue 2 onzas del aditivo flexible Plas-Stick® 2350S™ o V-2350S™ por cuarto de galón listo para rociar o mezcle de la siguiente manera:

Componente		Volumen	Peso
Transparente ChromaPremier® 72200S™		9	238.4 gramos
Activador ChromaPremier® 12305S™	3	325.6 gramos	
Aditivo flexible Plas-Stick® 2350S™	1	353.4 gramos	
Reductor ChromaPremier® 12375S™		25-30 %	451.3 gramos

APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capa base ChromaPremier®

Capa base ChromaBase®

Promotor de adhesión de capa media 222S™ para las áreas para mezcla

Acabado de fabricantes de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés) correctamente preparados

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para la aplicación sobre una reparación de capa base correctamente preparada:

- Cubra todo el vehículo para protegerlo del exceso de pulverización.
- Deje que la capa base se seque durante 15 a 30 minutos.
- Extienda el oreo de la capa base a 30 minutos cuando aplica un espesor de película más alto o en condiciones de taller más frías.

ARMADOS DE PISTOLA*

Compatible

Alimentación por sifón 1.6 mm-1.8 mm

Alimentación por gravedad 1.4 mm-1.6 mm

HVLP

Alimentación por sifón 1.5 mm-1.8 mm

Alimentación por gravedad 1.4 mm-1.6 mm

PRESIÓN DE AIRE*

Compatible

Alimentación por sifón 40-50 psi en la pistola

Alimentación por gravedad 35-40 psi en la pistola

HVLP

7-10 psi en la tapa de la pistola

*Consulte las instrucciones del fabricante para conocer las recomendaciones específicas sobre la pistola



APLICACIÓN

Aplique 2 capas semihúmedas. Deje un tiempo de oreo de 8 -12 minutos entre cada capa.

TIEMPOS DE SECADO

INFRARROJOS

No use calor por infrarrojo. Puede provocar que la capa transparente pierda solvente.

SECADO FORZADO

Tiempo de oreo antes del secado forzado:	Ninguno
Duración del ciclo:	10-15 minutos x 71 °C (160 °F) (temperatura de cabina)
Limpio de polvo:	Fuera de secado forzado
Tiempo para manipular (ensamblar):	Cuando se enfría
Tiempo para pulir:	Cuando se enfría
Tiempo para marcar líneas:	Cuando se enfría
Tiempo para entregar:	Cuando se enfría
Tiempo para calcomanías:	24-48 horas

Ejemplos de ciclos de horneado óptimos:

Ciclo de horneado total	Temperatura de cabina (no temperatura del sustrato)
15 minutos	71 °C (160 °F)
13 minutos	82 °C (180 °F)
5-10 minutos	88 °C (190 °F)

Nota: si no se requiere la entrega inmediata, es posible reducir los costos energéticos aún más al realizar un horneado muy corto para quitar el polvo de la capa transparente (duración del ciclo de 5 minutos a temperatura del panel de 71 °C/160 °F). A través de este proceso es posible lijar la capa transparente para quitar la suciedad dentro de 1 hora si es necesario (si la temperatura ambiente es superior a 24 °C/75 °F).

SECADO AL AIRE

	Sin 389S™	Con 389S™
Limpio de polvo:	15-30 minutos	15-25 minutos
Tiempo para manipular (ensamblar):	3-5 horas	2-4 horas
Tiempo para pulir:	3-5 horas	2-4 horas
Tiempo para marcar líneas:	3-5 horas	2-4 horas
Tiempo para entregar:	3-5 horas	2-4 horas
Tiempo para calcomanías:	24-48 horas	24-48 horas

MEZCLA

La reparación del panel es el procedimiento aprobado para las reparaciones en garantía de capas transparentes. Esto le permite al profesional obtener los espesores de película recomendados. Si el profesional decide mezclar, use el mezclador de capa transparente 19301S™.

Consejos para obtener buenos resultados

Para las mezclas para la cuarta ventana, asegúrese de que el promotor de adhesión de capa media 222S™ se aplique sobre el área de la capa transparente prevista.

RECUBRIMIENTOS/VOLVER A REPARAR

La capa transparente puede recubrirse durante cualquier etapa del secado o endurecimiento. Si vuelve a recubrir después de 24 horas, realice un lijado raspado con una lija de grano 1200-1500.

LIMPIEZA

Limpie el equipo rociador lo más pronto posible con un diluyente para laca.



LIJADO, COMPUESTOS, PULIDO

La técnica óptima para quitar la suciedad es la siguiente:

LIJADO

- Lije con grano 1500 o más fino en húmedo o use una almohadilla de interfaz de espuma con P1500 de doble acción o más fina.

COMPUESTOS

- Aplique una franja de compuesto para pulir al área que se lijó o que contiene rayones del lijado.
- Mantenga la pulidora de velocidad variable o el abrillantador a aire a 1800-3000 rpm. Elimine el compuesto de acabado excedente con un paño suave limpio antes de aplicar el pulidor de acabado.
- Use una almohadilla de lana y un compuesto de frotado efectivo.
- Si desea que la capa transparente sea más suave, agregue 1-2 onzas de aditivo flexible Plas-Stick® 2350S™ o 1-2 onzas de potenciador de aplicación 19379S™ por galón listo para rociar para moderar la dureza.

PULIDO

- Aplique una franja de material de pulido al área que desea pulir.
- Mantenga la pulidora de velocidad variable o la pulidora orbital a 1200-1800 rpm.
- Utilice una almohadilla de espuma o cobertura de felpa y un compuesto de pulido efectivo. Mantenga el abrillantador/la pulidora en movimiento en todo momento. Superponga cada pasada aproximadamente un 50 %. A medida que el pulidor de acabado comience a secarse, deje de pulir.
- Limpie el pulidor de acabado excedente con un paño suave limpio.
- Pula a mano con un paño suave limpio como un toque final.

Consejos para obtener buenos resultados

- Use siempre agua limpia para lijar en húmedo y agregue algunas gotas de jabón para ayudar a limpiar el papel lija.
- Use siempre una almohadilla de interfaz de espuma cuando realice lijado de doble acción.
- No use compuestos para trabajos medios a pesados. Use paños y almohadillas limpias para asegurar que la capa transparente no se raye con las partículas de suciedad de los paños o las almohadillas viejas o reutilizadas.
- No aplique cera durante los primeros 120 días después de pintar.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores listos para rociar

	Reducción estándar (3:1:30 %)	Reducción flexible (9:3:1:30 %)
Máximo VOC menos exentos (LE):	513 g/L (4.3 lb./gal)	427 g/L (3.6 lb./gal)
Máximo VOC en envase (AP):	496 g/L (4.1 lb./gal)	403 g/L (3.4 lb./gal)
Peso promedio por galón:	953 g/L (7.95 lb./gal)	918 g/L (7.66 lb./gal)
Porcentaje promedio de volátiles en peso:	55.0 %	46.7 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso:	4.9 %	4.1 %
Porcentaje promedio de agua en peso:	0.0 %	0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen:	6.0 %	4.9 %
Porcentaje promedio de agua en volumen:	0.0 %	0.0 %



Cobertura teórica:	57 metros cuadrados (619 pies cuadrados) por galón listo para rociar a 1 mil
Espesor de película seca recomendado:	1.8 - 2.2 mil en 2 capas
Punto de inflamación: (MSDS/SDS)	Consulte las fichas de datos de seguridad

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la ficha de datos de seguridad del material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: marzo de 2017

In the United States:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

In Canada:
1.800.668.6945
cromax.ca

