



APPRÊTS SCELLANTS CROMAX^{MD} PREMIER LE LE3410S^{MC}/LE3440S^{MC}/LE3470S^{MC}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Apprêts scellants uréthane conçus pour assurer aux ateliers de carrosseries d'excellentes propriétés d'étalement et de nivellement lors de retouches, de réparations de panneaux et de peintures complètes. Ces scellants procurent une tenue exceptionnelle de la couche de finition et une surpulvérisation minimale lors de l'application.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Apprêt scellant uréthane Cromax^{md} Premier LE LE3410S^{mc} blanc – ValueShade^{md} 1
 Apprêt scellant uréthane Cromax^{md} Premier LE LE3440S^{mc} gris – ValueShade^{md} 4
 Apprêt scellant uréthane Cromax^{md} Premier LE LE3470S^{mc} gris foncé – ValueShade^{md} 7
 Actifur Cromax^{md} LE LE1165S^{mc} – 18-21 °C (65-70 °F)
 Actifur Cromax^{md} LE LE1175S^{mc} – 21-27 °C (70-80 °F)
 Actifur Cromax^{md} LE LE1185S^{mc} – 27-32 °C (80-90 °F)
 Actifur Cromax^{md} LE LE1195S^{mc} – 32 °C+ (90 °F+)
 Diluant réactif Cromax^{md} Premier LE LE1275S^{mc}
 Diluant réactif de basse température Cromax^{md} Premier LE LE1265S^{mc}

RAPPORT DE MÉLANGE

Utilisez les produits VS1, VS4 et VS7 tels quels ou mélangez les pour créer les grades VS2, VS3, VS5, VS6 comme suit :

ValueShade ^{md}	Partie(s)	Rapport
VS1 (blanc)	LE3410S ^{mc}	--
VS2	LE3410S ^{mc} : LE3440S ^{mc}	2 :1
VS3	LE3410S ^{mc} : LE3440S ^{mc}	1 :2
VS4 (gris moyen)	LE3440S ^{mc}	--
VS5	LE3440S ^{mc} : LE3470S ^{mc}	2 :1
VS6	LE3440S ^{mc} : LE3470S ^{mc}	1 :2
VS7 (gris foncé)	LE3470S ^{mc}	--

Après avoir créé le grade ValueShade^{md} voulu, combinez les composants au volume (4 :1 :1) ou au poids (grammes cumulatifs). Mélangez à fond avant l'activation.

Composant	Volume	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE3410S ^{mc}	4	982	656	327	-	-	-	-
LE3440S ^{mc}	4	-	959	937	914	610	304	-
LE3470S ^{mc}	4	-	-	-	-	908	902	896
LE1175S ^{mc}	1	1171	1149	1126	1103	1097	1091	1085
LE1275S ^{mc}	1	1369	1346	1323	1300	1294	1288	1282

Conseils pratiques

- Agitez le scellant sur un agitateur mécanique avant de l'utiliser pour la première fois. Pour maintenir une agitation constante, placez l'apprêt sur un mélangeur.
- Mélangez précisément à l'aide d'une palette de mélange et d'un godet aux parois droites pour obtenir des mesures exactes et réaliser l'application et le rendement indiqués du produit.

**VISCOITÉ**

16-18 secondes dans une coupe Zahn n° 2.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

60 minutes à 21,1 °C (70 °F)

ADDITIFS

Accélérateur :	Non requis
Éliminateur d'œils-de-poisson :	Non requis
Retardateur :	Non requis
Additif souple :	Ajoutez 2 oz d'Additif souple Plas-Stick ^{md} V-2350S ^{mc} par pinte prête à l'emploi

NUANÇAGE

Non recommandé

**APPLICATION****SUBSTRATS**

Finis d'origine (OEM) adéquatement poncés et préparés

Pièces de rechange d'origine (OEM) nettoyées à fond avec un tampon de ponçage or et un nettoyant de surface

Directement sur l'Apprêt réactif à faibles COV 22880S^{mc}

Directement sur le Promoteur d'adhérence pour plastique Plas-Stick^{md} 2332S^{mc}

Apprêt surfaçant 2K Cromax^{md} LE LE3004S^{mc} adéquatement poncé

Apprêts garnissants Cromax^{md} Premier LE LE3401S^{mc}/LE3404S^{mc}/LE3407S^{mc} adéquatement poncés

Conseil pratique

Il est possible de sceller les percées mineures aux lignes de profilage.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Nettoyez la surface peinte à fond à l'eau et au détergent doux.
- Les pièces de rechange d'origine peuvent être nettoyées à fond avec un tampon de ponçage léger or et un nettoyant de surface.
- Pour les substrats autres que le plastique ou la fibre de verre non apprêtés, essuyez la surface avec un nettoyant de surface.
- Pour le plastique ou la fibre de verre non apprêtés, consultez la méthode de réparation des plastiques.
- Faites un ponçage de finition à l'eau avec du papier abrasif P400 DA, P500 ou P600.
- Éliminez les résidus de ponçage avec un nettoyant de surface.

COUCHES DE FINITION

Couche de fond Cromax^{md} Pro

Couche de fond Cromax^{md} Mosaic^{mc}

Couche de fond ChromaPremier^{md}

Couche de finition à une étape ChromaPremier^{md}

RÉGLAGE DU PISTOLET

Alimentation à dépression	Buse
HVLP	1,3 mm-1,4 mm
Pression réduite	1,3 mm-1,4 mm

PRESSION D'AIR

HVLP	8-10 lb/po ² au chapeau d'air
Pression réduite	25-35 lb/po ² à l'entrée du pistolet

APPLICATION

Appliquez 1 couche chargée



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

Ponçage des aspérités : 20 minutes
Application de la couche de finition : 20 minutes

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

Évaporation avant le séchage accéléré : 5 minutes
Temps de cycle : 10 minutes at 60 °C (140 °F)
Refroidissement : 10 minutes

SÉCHAGE INFRAROUGE

Consultez le Guide de séchage à l'infrarouge pour obtenir les réglages recommandés.

Conseil pratique

Une température plus fraîche et un plus grand nombre de couches nécessiteront des temps d'évaporation plus longs.

RÉAPPLICATION / REPRISE DE RÉPARATION

Lors d'une réapplication de l'apprêt scellant uréthane Cromax^{md} Premier LE LE3410S^{mc}/LE3440S^{mc}/LE3470S^{mc} ou de l'application de la couche de finition, il faut faire un ponçage si le scellant a séché à l'air pendant plus de 2 heures.

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Nettoyez l'équipement de pistolage dès que possible avec un nettoyeur à pistolet approprié.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Toutes les valeurs : produit prêt à l'emploi

	Dilution standard	Dilution souple (avec du V-2350S)
Teneur max. en COV (ME)	233 g/L (1,9 lb/gal.)	231 g/L (1,9 lb/gal.)
Teneur max. en COV (TE)	113 g/L (0,9 lb/gal.)	114 g/L (1,0 lb/gal.)
Poids moyen d'un gallon :	1375 g/L (11,47 lb/gal.)	1366 g/L (11,40 lb/gal.)
Teneur moy. en composés volatils, pds (%) :	53,4 %	53,1%
Teneur moy. en solvant exempté, pds (%) :	46,5 %	45,2%
Teneur moyenne en eau, pds (%) :	0,0 %	0,0 %
Teneur moy. en solvant exempté, vol. (%) :	51,4 %	49,2%
Teneur moyenne en eau, vol. (%) :	0,0 %	0,0 %

Rendement théorique en surface : 566 pi² (52,5 m²) (1 mil) 582 pi² (54 m²) (1 mil)
Épaisseur de feuil sec recommandée : 0,8-1 mil en 1 couche
Point d'éclair : Consultez la FS/FDS

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions



indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Octobre 2014

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
cromax.us

Au Canada :
1.800.668.6945
cromax.ca

