



# APPRÊTS SCCELLANTS 2K CROMAX<sup>MD</sup> LE LE3010S<sup>MC</sup>/LE3040S<sup>MC</sup>/LE3070S<sup>MC</sup> (FAIBLES COV)



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

Apprêts scellants à deux composants conçus pour les retouches, les réparations de panneaux et les peintures complètes. Il possède d'excellentes propriétés de d'étalement et de nivellement pour procurer une tenue exceptionnelle de la couche de finition et une surpulvérisation minimale lors de l'application.

**Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être offerts en vente dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.**



## MÉLANGE

### COMPOSANTS

Apprêt scellant 2K Cromax<sup>md</sup> LE LE3010S<sup>mc</sup> blanc  
Apprêt scellant 2K Cromax<sup>md</sup> LE LE3040S<sup>mc</sup> gris  
Apprêt scellant 2K Cromax<sup>md</sup> LE LE3070S<sup>mc</sup> gris foncé  
Activer Cromax<sup>md</sup> LE LE3075S<sup>mc</sup> – 18-32 °C (65-90 °F)  
Activer Cromax<sup>md</sup> LE LE3095S<sup>mc</sup> – 32 °C+ (90 °F+)

### RAPPORT DE MÉLANGE

Utilisez les produits VS1, VS4 et VS7 tels quels ou mélangez les pour créer les grades VS2, VS3, VS5, VS6 comme suit :

ValueShade <sup>md</sup>	Partie(s)	Rapport
VS1 (blanc)	LE3010S <sup>mc</sup>	--
VS2	LE3010S <sup>mc</sup> : LE3040S <sup>mc</sup>	2 :1
VS3	LE3010S <sup>mc</sup> : LE3040S <sup>mc</sup>	1 :2
VS4 (gris moyen)	LE3040S <sup>mc</sup>	--
VS5	LE3040S <sup>mc</sup> : LE3070S <sup>mc</sup>	2 :1
VS6	LE3040S <sup>mc</sup> : LE3070S <sup>mc</sup>	1 :2
VS7 (gris foncé)	LE3070S <sup>mc</sup>	--

Après avoir créé le grade ValueShade<sup>md</sup> voulu, combinez les composants au volume ou au poids (grammes cumulatifs). Mélangez à fond avant l'activation.

Composant	Volume	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE3010S <sup>mc</sup>	3	1059	706	353	--	--	--	--
LE3040S <sup>mc</sup>	3	--	1040	1021	1002	668	334	--
LE3070S <sup>mc</sup>	3	--	--	--	--	993	984	976
LE3075S <sup>mc</sup>	1	1338	1319	1300	1281	1272	1263	1254

### Conseils pratiques

- Agitez le scellant sur un agitateur mécanique avant de l'utiliser pour la première fois. Pour maintenir une agitation constante, placez l'apprêt sur un mélangeur.
- Mélangez précisément à l'aide d'une palette de mélange et d'un godet aux parois droites pour obtenir des mesures exactes et réaliser l'application et le rendement indiqués du produit.

### DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

60 minutes



### VISCOSITÉ

16-18 secondes dans une coupe Zahn n° 2.

### ADDITIFS

Accélérateur :	Non requis
Éliminateur d'œils-de-poisson :	Non requis
Diluant :	Non requis
Retardateur :	Non requis
Additif souple :	Non requis

### NUANÇAGE

Non recommandé



## APPLICATION

### SUBSTRATS

Finis d'origine (OEM) adéquatement poncés et préparés

Pièces de rechange d'origine (OEM) nettoyées à fond avec un tampon de ponçage or et un nettoyant de surface Cromax<sup>md</sup>

Directement sur l'Apprêt réactif à faibles COV 22880S<sup>mc</sup>

Directement sur le Promoteur d'adhérence Plas-Stick<sup>md</sup> 2332S<sup>mc</sup>

Apprêt surfaçant 2K Cromax<sup>md</sup> LE LE3004S<sup>mc</sup> adéquatement poncé

Apprêts garnissants Cromax<sup>md</sup> Premier LE LE3401S<sup>mc</sup>/LE3404S<sup>mc</sup>/LE3407S<sup>mc</sup> adéquatement poncés

### COUCHES DE FINITION

Couche de fond Cromax<sup>md</sup> Pro

### Conseil pratique

Les apprêts scellants 2L Cromax<sup>md</sup> LE LE3010S<sup>mc</sup>/LE3040S<sup>mc</sup>/LE3070S<sup>mc</sup> ne sont pas conçus pour être appliqués directement sur le métal. Il est possible de sceller des percées mineures aux lignes de profilage. Pour de plus grandes surfaces de métal à nu, utilisez l'Apprêt réactif à faibles COV 22880S<sup>mc</sup>.

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Nettoyez la surface peinte à fond à l'eau et au détergent doux.
- Pour les substrats autres que le plastique ou la fibre de verre non apprêtés, essuyez la surface avec un nettoyant de surface Cromax<sup>md</sup>. Pour le plastique ou la fibre de verre non apprêtés, consultez la méthode de réparation des plastiques.
- Faites un ponçage de finition avec du P400 DA mécanique à sec, P500 à la main à sec ou P600 à l'eau.
- Éliminez les résidus de ponçage avec un nettoyant de surface Cromax<sup>md</sup>.

### RÉGLAGE DU PISTOLET

HVLP	1,3-1,5 mm
Conforme	1,3-1,4 mm

### PRESSION D'AIR

HVLP	8-10 lb/po <sup>2</sup> au chapeau d'air
Conforme	25-35 lb/po <sup>2</sup> au chapeau d'air

### APPLICATION

Appliquez 1 couche moyennement chargée.

### Conseils pratiques

Pour une apparence optimale, respectez des temps d'évaporation adéquats.

Utilisez le bon réglage de buse et une pression d'air adéquate pour que le feuillet reste uniforme.

### NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Nettoyez l'équipement de pistolement dès que possible avec un nettoyant à pistolet approprié.



## TEMPS DE SÉCHAGE

### SÉCHAGE À L'AIR

Ponçage des aspérités :	20 minutes
Application de la couche de finition :	20 minutes

### SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

Évaporation avant le séchage accéléré :	5 minutes
Temps de cycle :	10 minutes at 60 °C (140 °F)
Refroidissement :	10 minutes

### SÉCHAGE INFRAROUGE

Consultez le Guide de séchage à l'infrarouge pour obtenir les réglages recommandés.

### Conseils pratiques

Une température plus fraîche et un plus grand nombre de couches nécessiteront des temps d'évaporation plus longs.

Ces données se rapportent uniquement au matériel désigné dans la présente fiche et ne s'appliquent pas à l'utilisation combinée avec d'autre matériel ou d'autres procédés. Les données ne doivent pas tenir lieu de garantie ou d'une spécification de qualité et nous déclinons toute responsabilité relativement à leur utilisation.

### RÉAPPLICATION

Lors d'une réapplication de l'apprêt scellant uréthane 2K Cromax<sup>md</sup> LE LE3010S<sup>mc</sup>/LE3040S<sup>mc</sup>/LE3070S<sup>mc</sup> ou de l'application de la couche de finition, il faut faire un ponçage si le scellant a séché à l'air pendant plus de 1 heure.



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Toutes les valeurs : produit prêt à l'emploi

Teneur max. en COV (ME) :	174 g/L (1,5 lb/gal.)
Teneur max. en COV (TE) :	82 g/L (0,7 lb/gal.)
Poids moyen d'un gallon :	1363 g/L (11,36 lb/gal.)
Teneur moy. en composés volatils, pds (%) :	52,7 %
Teneur moy. en solvant exempté, pds (%) :	44,8 %
Teneur moyenne en eau, pds (%) :	0,0 %
Teneur moy. en solvant exempté, vol. (%) :	53,7 %
Teneur moyenne en eau, vol. (%) :	0,0 %
Rendement théorique en surface :	596 pi <sup>2</sup> (55,4 m <sup>2</sup> ) (1 mil)
Épaisseur de feuil sec recommandée :	1 mil en 1 couche
Point d'éclair :	Consultez la FS/FDS

## RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.



Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

**Date de révision: mars 2018**

Aux États-Unis :  
**1.855.6.AXALTA**  
**cromax.us**

Au Canada :  
**1.800.668.6945**  
**cromax.ca**

