



REVÊTEMENT DE CONVERSION DE L'ACIER ET DE L'ACIER GALVANISÉ 5718S^{MC}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Revêtement de conversion à base d'acide phosphorique, ininflammable, à teneur conforme en COV de 780 g/L (6,5 lb/gallon), qui produit un revêtement uniforme au phosphate de zinc sur les surfaces d'acier et d'acier galvanisé. Le revêtement au phosphate de zinc formé sur la surface en métal fournit le meilleur substrat possible en matière d'adhérence et de résistance à la corrosion des systèmes de peinture.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Revêtement de conversion 5718S^{mc} du système de finition de l'acier et de l'acier galvanisé

RAPPORT DE MÉLANGE

Prêt à l'emploi



APPLICATION

SOUS-COUCHES

Apprêt réactif à faibles COV 22880S^{mc}
 Apprêts DTM époxyde LF 2580CR^{mc}/2510S^{mc}/2540S^{mc}/2570S^{mc}
 Apprêt garnissant 2K ultra-productif 4004S^{mc}
 Apprêts DTM époxyde LF V-2910S^{mc}/V-2940S^{mc}/V-2970S^{mc}
 Apprêt surfaçant 2K Cromax^{md} LE LE3004S^{mc}
 Apprêts scellants 2K Cromax^{md} LE LE3010S^{mc}/LE3040S^{mc}/LE3070S^{mc}
 Apprêts garnissants uréthane Cromax^{md} Premier LE LE3401S^{mc}/LE3404S^{mc}/LE3407S^{mc}
 Apprêts scellants uréthane Cromax^{md} Premier LE LE3410S^{mc}/LE3440S^{mc}/LE3470S^{mc}
 Apprêts garnissants uréthane 2K ChromaBase^{md} «4 pour 1» 7701S^{mc}/7704S^{mc}/7707S^{mc}
 Scellants uréthane 2K ChromaBase^{md} «4 pour 1» 7710S^{mc}/7740S^{mc}/7770S^{mc}
 Apprêt scellant productif ChromaPremier^{md} Pro 33430S^{mc}
 Scellants Premier 2K ChromaPremier^{md} 42400S^{mc}/42410S^{mc}/42440S^{mc}/42470S^{mc}
 Apprêt réactif VariPrime^{md} 615S^{mc}

SUBSTRATS

Laiton, bronze, cuivre, acier galvanisé, fer, nickel, acier inoxydable, acier, étain, zinc

PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Éliminez toute trace d'huile d'usinage et de contaminants avec du Nettoyant de surface First Klean^{mc} 3900S^{mc}, Solvant de nettoyage Prep-Sol^{md} 3919S^{mc} ou du Nettoyant à faibles COV 3949S^{mc}.
- Poncez le substrat à fond selon la sous-couche choisie.
- Éliminez les contaminants et la corrosion du métal avec du Conditionneur de métal 5717S^{mc}.

APPLICATION

- Appliquez le 5718S^{mc} sans le diluer sur la surface traitée.
- Frottez légèrement le métal mouillé à l'aide d'un tampon à récurer avant de rincer. Rincez à l'eau.
- Si la surface sèche complètement avant d'être rincée, mouillez-la de nouveau avec du 5718S^{mc}.



Conseil pratique

Le Revêtement de conversion pour acier et acier galvanisé 5718S^{mc} doit être utilisé conjointement avec le Conditionneur de métal 5717S^{mc} pour traiter entièrement la surface de métal et fournir le meilleur substrat de métal possible pour favoriser l'adhérence de la peinture et la résistance à la corrosion avant d'appliquer la sous-couche.

TEMPS DE SÉCHAGE

Laissez la surface sécher complètement avant d'appliquer la sous-couche.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Toutes les valeurs : produit prêt à l'emploi

| | |
|---|-------------------------|
| Teneur max. en COV (ME) : | 0 g/L (0,0 lb/gal.) |
| Teneur max. en COV (TE) : | 0 g/L (0,0 lb/gal.) |
| Poids moyen d'un gallon : | 1061 g/L (8,85 lb/gal.) |
| Teneur moy. en composés volatils, pds (%) : | 89,8 % |
| Teneur moy. en solvant exempté, pds (%) : | 0,0 % |
| Teneur moyenne en eau, pds (%) : | 89,8 % |
| Teneur moy. en solvant exempté, vol. (%) : | 0,0 % |
| Teneur moyenne en eau, vol. (%) : | 95,5 % |
| Point d'éclair : | Consultez la FS /FDS |

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Septembre 2014

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
cromax.us

Au Canada :
1.800.668.6945
cromax.ca

