



# CONDITIONNEUR DE MÉTAL 5717S<sup>MC</sup>



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

Concentré acide pour nettoyer et conditionner les métaux ferreux (contenant du fer) avant leur peinture. Il enlève efficacement la rouille et la corrosion, inhibe la formation de rouille sous la peinture et attaque le métal pour améliorer l'adhérence.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



## MÉLANGE

### COMPOSANTS

Conditionneur de métal 5717S<sup>mc</sup>

### RAPPORT DE MÉLANGE

Composant	Partie(s) au volume
5717S <sup>mc</sup>	1
Eau	2

### DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Indéfinie



## APPLICATION

### SOUS-COUCHES

Apprêt réactif à faibles COV 22880S<sup>mc</sup>  
 Apprêts DTM époxyde LF 2580CR<sup>mc</sup>/2510S<sup>mc</sup>/2540S<sup>mc</sup>/2570S<sup>mc</sup>  
 Apprêt garnissant 2K ultra-productif 4004S<sup>mc</sup>  
 Apprêts DTM époxyde LF V-2910S<sup>mc</sup>/V-2940S<sup>mc</sup>/V-2970S<sup>mc</sup>  
 Apprêt surfaçant 2K Cromax<sup>md</sup> LE LE3004S<sup>mc</sup>  
 Apprêts scellants 2K Cromax<sup>md</sup> LE LE3010S<sup>mc</sup>/LE3040S<sup>mc</sup>/LE3070S<sup>mc</sup>  
 Apprêts garnissants uréthane Cromax<sup>md</sup> Premier LE LE3401S<sup>mc</sup>/LE3404S<sup>mc</sup>/LE3407S<sup>mc</sup>  
 Apprêts scellants uréthane Cromax<sup>md</sup> Premier LE LE3410S<sup>mc</sup>/LE3440S<sup>mc</sup>/LE3470S<sup>mc</sup>  
 Apprêts garnissants uréthane 2K ChromaBase<sup>md</sup> «4 pour 1» 7701S<sup>mc</sup>/7704S<sup>mc</sup>/7707S<sup>mc</sup>  
 Scellants uréthane 2K ChromaBase<sup>md</sup> «4 pour 1» 7710S<sup>mc</sup>/7740S<sup>mc</sup>/7770S<sup>mc</sup>  
 Apprêt scellant productif ChromaPremier<sup>md</sup> Pro 33430S<sup>mc</sup>  
 Scellants Premier 2K ChromaPremier<sup>md</sup> 42400S<sup>mc</sup>/42410S<sup>mc</sup>/42440S<sup>mc</sup>/42470S<sup>mc</sup>  
 Apprêt réactif VariPrime<sup>md</sup> 615S<sup>mc</sup>

### SUBSTRATS

Laiton      Bronze  
 Cuivre     Acier galvanisé  
 Fer         Nickel  
 Acier inoxydable  
 Étain      Zinc

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Éliminez toute trace d'huile d'usinage et de contaminants avec du Nettoyant de surface First Klean<sup>mc</sup> 3900S<sup>mc</sup>, Solvant de nettoyage Prep-Sol<sup>md</sup> 3919S<sup>mc</sup> ou du Nettoyant à faibles COV 3949S<sup>mc</sup>.
- Poncez le substrat à fond selon la sous-couche choisie.

### APPLICATION

- Appliquez le mélange à l'aide d'un pinceau ou d'une éponge. Frottez le métal mouillé à l'aide d'un tampon ou d'une brosse pour éliminer la rouille et la corrosion.



- Le métal doit rester mouillé pendant le récurage.
- Tandis que le métal est encore mouillé, rincez-le à fond avec de l'eau propre. S'il commence à sécher avant le rinçage, mouillez de nouveau avec du Conditionneur de métal 5717S<sup>mc</sup> et rincez à l'eau propre.

#### Conseils pratiques

- Le Conditionneur de métal 5717S<sup>mc</sup> n'est pas recommandé pour nettoyer les surfaces peintes.
- Le Conditionneur de métal 5717S<sup>mc</sup> doit être utilisé conjointement avec le Revêtement de conversion pour acier et acier galvanisé 5718S<sup>mc</sup> pour traiter entièrement la surface de métal et fournir le meilleur substrat de métal possible pour favoriser l'adhérence de la peinture et la résistance à la corrosion avant d'appliquer la sous-couche.



### TEMPS DE SÉCHAGE

10 minutes



### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Toutes les valeurs : produit prêt à l'emploi

Teneur max. en COV (ME) :	445 g/L (3,7 lb/gal.)
Teneur max. en COV (TE) :	59 g/L (0,5 lb/gal.)
Poids moyen d'un gallon :	1052 g/L (8,78 lb/gal.)
Teneur moy. en composés volatils, pds (%) :	88,2 %
Teneur moy. en solvant exempté, pds (%) :	0,0 %
Teneur moyenne en eau, pds (%) :	82,5 %
Teneur moy. en solvant exempté, vol. (%) :	0,0 %
Teneur moyenne en eau, vol. (%) :	86,7 %
Point d'éclair :	Consultez la FS /FDS

### RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

### SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Septembre 2014

Aux États-Unis :  
**1.855.6.AXALTA**  
**cromax.us**

Au Canada :  
**1.800.668.6945**  
**cromax.ca**

