



# PÂTE NETTOYANTE POUR PLASTIQUE 2310S<sup>mc</sup>



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

Pâte de préparation qui élimine l'étape préalable d'essuyage des pièces neuves de plastique avec un chiffon imbibé d'un solvant de nettoyage, ce qui réduit de façon marquée l'étape requise de cuisson préalable des pièces neuves de plastique non apprêtées.



## MÉLANGE

### COMPOSANTS

Pâte nettoyante pour plastique 2310S<sup>mc</sup>

### RAPPORT DE MÉLANGE

Prêt à l'emploi



## APPLICATION

### SUBSTRATS

Divers types de plastique utilisés sur les véhicules moteur. Les pièces sont marquées des acronymes suivants :

ABS	PBTP	RIM
BB	PETP	RRIM
CAB	PF	SAN
CN	PP-TPO	SMC
EC	PMMA	TPU
EP	POM	UP
MF	PPO	PA
PUR	PC	PVC

Pièces de plastique aptes à la peinture

### PRÉPARATION DES SURFACES

Mode d'utilisation de la pâte nettoyante pour plastique 2310S<sup>mc</sup> afin de préparer les pièces neuves de plastique non apprêtées :

#### Étape 1

Faites un pré lavage à l'eau chaude avec de la pâte nettoyage pour plastique 2310S<sup>mc</sup> en utilisant un tampon de ponçage-effleurage fin.

#### Étape 2

Rincez à fond en vous assurant que la pâte ne sèche pas sur la surface.

#### Étape 3

Lavez de nouveau à l'eau chaude avec de la pâte nettoyage pour plastique 2310S<sup>mc</sup> en utilisant un tampon de ponçage-effleurage fin.

#### Étape 4

Rincez à fond en vous assurant que la pâte ne sèche pas sur la surface. Asséchez à fond la pièce immédiatement après le rinçage.

#### Étape 5

Appliquez le promoteur de votre choix : Promoteur d'adhérence pour plastique Plas-Stick<sup>md</sup> 2330S<sup>mc</sup>, promoteur d'adhérence pour plastique Plas-Stick<sup>md</sup> A-2330S<sup>mc</sup>, promoteur d'adhérence pour plastique à faibles COV Plas-Stick<sup>md</sup> 2332 ou promoteur d'adhérence pour plastique à faibles COV Plas-Stick<sup>md</sup> 234XS.



### Conseils pratiques

Pour les plastiques difficiles à nettoyer, faites cuire les pièces pendant au moins 15 minutes à 60 °C (140 °F). Répétez les étapes 2 et 3. Évaluez le besoin de recourir à ce processus pour tous les travaux sur des pièces moins familières, comme celles non d'origine (génériques).



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Teneur en COV (ME) :	24 g/L (0,2 lb/gal.)
Teneur en COV (TE) :	12 g/L (0,1 lb/gal.)
Poids d'un gallon :	12,49 lb/gal. (1497 g/L)
Teneur en solides, au poids :	72,6 %
Teneur en solides, au volume :	58,9 %
Teneur en eau, au poids :	26,5 %
Teneur en solvants exemptés, au poids :	0 %
Teneur en solvants exemptés, au volume :	0 %
Points d'éclair :	Consultez la FS

## RÉGLEMENTATIONS SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Février 2014

Aux États-Unis :  
**1.855.6.AXALTA**  
**cromax.us**

Au Canada :  
**1.800.668.6945**  
**cromax.ca**

