



COUCHES INTERMÉDIAIRES À FAIBLES COV

CHROMASYSTEM^{MC} 10001S^{mc} / 10002S^{mc} / 10003S^{mc} / 10004S^{mc} / 10005S^{mc} / 10006S^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Les couches intermédiaires ChromaSystem^{mc} sont requises pour reproduire certaines couleurs d'origine (OEM) de voitures de tourisme. On les applique conjointement avec les couleurs de fond ChromaSystem^{mc}, puis on les recouvre d'un transparent pour produire un fini durable.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Couches intermédiaires ChromaSystem^{mc}
 10001^{mc}/10002^{mc}/10003^{mc}/10004^{mc}/10005^{mc}/10006^{mc}
 Activeurs Cromax^{md} LE LE1175S^{mc}/LE1185S^{mc}/LE1195S^{mc}
 Activeurs Cromax^{md} Premier LE LE1005S^{mc}/LE1007S^{mc}/LE1009S^{mc}
 Diluant Cromax^{md} Premier LE LE1075S^{mc}

RAPPORT DE MÉLANGE

Combinez les composants au volume ou au poids, puis mélangez-les à fond. Le rapport de mélange sera fonction de l'actif choisi.

Composant	Volume
Couche intermédiaire ChromaSystem ^{mc}	2
Actif Cromax ^{md} LE LE11x5S ^{mc}	1
Actif - (x = 7,8 ou 9)	

Composant	Volume
Couche intermédiaire ChromaSystem ^{mc}	3
Actif Cromax ^{md} Premier LE LE100xS ^{mc}	1
Diluant Cromax ^{md} Premier LE LE1075S ^{mc}	10 %
Actif - (x = 5, 7 ou 9)	

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

1 heure à 21 °C (70 °F)



APPLICATION

SUBSTRATS

Couche de fond ChromaPremier^{md}
 Couche de fond ChromaBase^{md}
 Promoteur d'adhérence de couche intermédiaire 222S^{mc}
 Couche de fond Cromax^{md} Pro
 Cromax Mosaic^{mc}

RÉGLAGES DU PISTOLET*

LVLP :	1,3 mm-1,4 mm
HVLP :	1,3 mm-1,4 mm
Conforme :	1,3 mm-1,4 mm

PRESSION D'AIR*

LVLP :	6-7 lb/po ² au chapeau
--------	-----------------------------------



HVLP : 8-9 lb/po² au chapeau
 Conforme : 25-30 lb/po²
 * Consultez le mode d'emploi du fabricant pour connaître les recommandations particulières au pistolet

APPLICATION

Appliquez 2 couches moyennement chargées en laissant évaporer 5-8 minutes entre chacune.



TEMPS DE SÉCHAGE

OPTION 1 : ÉVAPORATION DE LA COUCHE INTERMÉDIAIRE, PUIS APPLICATION DU TRANSPARENT

Évaporation avant le transparent :

- 8 à 15 minutes à 18-27 °C (65-80 °F)
- 5 à 8 minutes à 27-32 °C (80-90 °F)

Application

- Appliquez le transparent conformément à son mode d'emploi.
- Laissez-le sécher à l'air ou faites-le cuire 20 minutes à 54 °C (130 °F) ou 15 minutes à 60 °C (140 °F), température de la cabine.
- On obtient des résultats optimums à des températures de cuisson plus faibles.

OPTION 2 – CUISSON DE LA COUCHE INTERMÉDIAIRE, PUIS CUISSON DU TRANSPARENT

Application

- Faites cuire la couche intermédiaire 15 minutes à 49 °C (120 °F) ou 10 minutes à 60 °C (140 °F). Laissez-la refroidir de 20 à 30 minutes.
- Appliquez le transparent conformément à son mode d'emploi.
- Laissez-le sécher à l'air ou faites-le cuire 20 minutes à 54 °C (130 °F) ou 15 minutes à 60 °C (140 °F), température de la cabine.
- On obtient des résultats optimums à des températures de cuisson plus faible.

Conseils pratiques

- Pour une apparence optimale, maintenez les temps d'évaporation à la plus courte période de la plage spécifiée pour la gamme des températures de la cabine.
- On obtient une apparence optimale en utilisant des activateurs pour températures plus élevées dans la couche intermédiaire et dans le transparent.
- La prolongation des temps d'évaporation ou l'augmentation des périodes de cuisson au-delà des recommandations augmenteront le risque de ternissement.
- Les transparents supérieurs produisent la meilleure apparence avec un minimum d'effort.

SÉCHAGE INFRAROUGE

Non recommandé. Risque d'éruption de solvant du transparent.

NETTOYAGE

Nettoyez l'équipement de pulvérisation dès que possible avec un diluant à laque.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Toutes les valeurs s'appliquent au produit prêt à l'emploi

Recommandation :	2 :1	3 :1 :10 %
Teneur en COV max. (ME) :	247 g/L (2,0 lb/gal.)	246 g/L (2,0 lb/gal.)
Teneur en COV max. (TE) :	140 g/L (1,2 lb/gal.)	145 g/L (1,2 lb/gal.)
Poids moyen d'un gallon lb/gal.)	1073 g/L (8,95 lb/gal.)	1074 g/L (8,96
Teneur moy. en composés volatils, pds (%)	58,1 %	46,6 %
Teneur moy. en solvant exempté, pds (%)	45,7 %	44,7 %



Teneur moyenne en eau, pds (%)	0,0 %	0,0 %
Teneur moy. en solvant exempté, vol. (%)	44,6 %	44,7 %
Teneur moyenne en eau, vol. (%)	0,0 %	0,0 %
Épaisseur de feuil sec recommandée :	1,0-1,5 mil en 2 couches	
Point d'éclair :	Consulter la FS/FDS	

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être réglementés ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans votre région. Suivez les recommandations présentées dans le tableau des produits conformes pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi peuvent contenir des isocyanates pouvant causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Mars 2017

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
cromax.us

Au Canada :
1.800.668.6945
cromax.ca

